



КонсультантПлюс
надежная правовая поддержка

Постановление Госкомтруда СССР,
Секретариата ВЦСПС от 10.12.1984 N
350/23-45

(ред. от 21.11.1994)

"Об утверждении раздела "Производство
целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них"
Единого тарифно-квалификационного
справочника работ и профессий рабочих,
выпуск 41"

Документ предоставлен **КонсультантПлюс**

www.consultant.ru

Дата сохранения: □ 13.05.2018

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ТРУДУ
И СОЦИАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ

СЕКРЕТАРИАТ ВСЕСОЮЗНОГО ЦЕНТРАЛЬНОГО СОВЕТА
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ СОЮЗОВ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 10 декабря 1984 г. N 350/23-45

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ РАЗДЕЛА
"ПРОИЗВОДСТВО ЦЕЛЛЮЛОЗЫ, БУМАГИ, КАРТОНА И ИЗДЕЛИЙ ИЗ НИХ"
ЕДИНОГО ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННОГО СПРАВОЧНИКА РАБОТ
И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ, ВЫПУСК 41

Список изменяющих документов
(в ред. Постановлений
Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 09.09.1986 N 335/20-98,
Минтруда РФ от 21.11.1994 N 71)

Государственный комитет СССР по труду и социальным вопросам и Секретариат Всесоюзного Центрального Совета Проффессиональных Союзов постановляют:

1. Утвердить [раздел](#) "Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них" Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 41, разработанный Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР совместно с Центральным бюро нормативов по труду, согласованный с ЦК профсоюза рабочих лесной, бумажной и деревообрабатывающей промышленности.

2. Утвержденный настоящим Постановлением [раздел](#) Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих вводится в действие в сроки, устанавливаемые Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам.

3. Научно-исследовательскому институту труда издать утвержденный [пунктом 1](#) настоящего Постановления [раздел](#) Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 41.

Заместитель Председателя
Государственного комитета СССР
по труду и социальным вопросам
Ю.ПАК

Заместитель Председателя
Всесоюзного Центрального Совета
Проффессиональных Союзов
В.ПРОХОРОВ

ЕДИНЫЙ ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ СПРАВОЧНИК
РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ

ВЫПУСК 41

РАЗДЕЛ: "ПРОИЗВОДСТВО ЦЕЛЛЮЛОЗЫ, БУМАГИ, КАРТОНА
И ИЗДЕЛИЙ ИЗ НИХ"

Список изменяющих документов
(в ред. Постановлений)

Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 09.09.1986 N 335/20-98,
Минтруда РФ от 21.11.1994 N 71)

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41 состоит из раздела "Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них".

Выпуск утвержден Постановлением Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и ВЦСПС от 10 декабря 1984 г. N 350/23-45 после переработки Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР совместно с Центральным бюро нормативов по труду.

В настоящий раздел внесены дополнения и изменения в содержание тарифно-квалификационных характеристик, в связи с механизацией и автоматизацией производственных процессов, расширением ассортимента выпускаемой продукции, усложнением технологии и внедрением коллективных форм организации труда.

Изменен диапазон разрядов по следующим профессиям: "Аппаратчик талловой установки", "Варщик целлюлозы", "Клеевар", "Клейщик фибры и литых бумажных изделий", "Контролер целлюлозно-бумажного производства", "Машинист дноклейной машины", "Машинист клейильно-сушильной машины (клейщик)", "Машинист машины по производству изделий из бумаги", "Машинист пресспата (сеточник)", "Машинист рубительной машины", "Фибровщик", "Хлорщик".

Изменены наименования по 19 профессиям. Унифицированы 7 профессий с аналогичными профессиями, помещенными в других выпусках и разделах ЕТКС.

В настоящем разделе 34 профессии объединены в 14 профессий. Введены 4 новых профессии: "Машинист силиконовой машины", "Машинист термодисперсионной установки", "Намотчик серпантина", "Оператор производства древесной массы из щепы".

5 профессий аннулированы в связи с изменением технологии производства: "Валяльщик", "Выметчик", "Декантаторщик", "Накольщик бумаги", "Черпальщик".

Тарифно-квалификационные характеристики являются обязательными при тарификации работ и присвоении квалификационных разрядов рабочим на предприятиях, в организациях и учреждениях всех отраслей народного хозяйства независимо от ведомственной подчиненности, где имеются указанные в настоящем выпуске производства или виды работ, кроме особо оговоренных случаев.

ВВЕДЕНИЕ

Раздел: "Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них" Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) переработан с учетом дальнейшего улучшения организации, нормирования и стимулирования труда. В разделе усовершенствованы тарификации аналогичных работ, уточнены тарифно-квалификационные характеристики профессий рабочих в связи с изменением содержания труда под влиянием научно-технического прогресса, возросших требований к качеству продукции, квалификации, знаниям, общеобразовательной и специальной подготовке рабочих.

ЕТКС содержит тарифно-квалификационные характеристики, сгруппированные в разделы по производствам и видам работ, независимо от того, на предприятиях и в организациях какого министерства, ведомства эти производства или виды работ имеются. В ЕТКС, как правило, каждая профессия встречается только в одном разделе.

Настоящий выпуск включает специфичные профессии рабочих для данных производств или видов работ. Профессии рабочих, не являющиеся специфичными для какого-либо конкретного производства или вида работ, помещены в [разделе](#) "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства".

Тарифно-квалификационные характеристики профессий рабочих разработаны применительно к шестиразрядной тарифной сетке. Разряды работ установлены по их сложности, как правило, без учета условий труда.

При наличии в бригаде двух сушильщиков бумагоделательной (картоноделательной) машины или прессовщиков бумагоделательной (картоноделательной) машины один рабочий тарифицируется на 1 разряд ниже.

В дополнение к отдельным выпускам, содержащим тарифно-квалификационные характеристики, как справочный материал при пользовании ЕТКС, изданы: "Перечень (алфавит) профессий, помещенных в ЕТКС, с указанием наименований профессий по ранее действовавшим выпускам и разделам ЕТКС", "Перечень наименований профессий, предусмотренных действовавшими выпусками ЕТКС, с указанием измененных наименований профессий и разделов ЕТКС", в которые они включены, а также "Перечень выпусков и входящих в них разделов".

Порядок применения тарифно-квалификационных характеристик, присвоения и повышения разрядов, внесения изменений и дополнений приведен в "Общих положениях" Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, помещенных в выпуске 1 ЕТКС.

ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

§ 1. Автоматчик картонажного производства

1-й разряд

Характеристика работ. Выполнение наиболее простых операций при обслуживании агрегата (машины). Заправка, укладка материалов в автоматы картонажного производства. Нарезка края коробок, загибка края листов, наклеивание этикеток. Съём изготавливаемых изделий и отбраковка дефектных. Укладка готовой продукции.

Должен знать: устройство отдельных узлов обслуживаемого оборудования; правила заправки материалов и укладки готовой продукции; размеры изготавливаемых деталей и изделий; виды заготовок и изделий.

§ 2. Автоматчик картонажного производства

2-й разряд

Характеристика работ. Изготовление внутренних пакетов, сборка манжета, донышка и их закатка на автоматах и полуавтоматах различных систем. Навеска манжетов и донышек на формы вручную. Обслуживание агрегата (машины) по изготовлению картонных коробок и коробкопрорезальных машин. Заправка рулона картона в машину для раскроя на листы, последующая заправка прикреонных листов для загибки, формования и склеивания коробок с крышками. Съём, складирование готовых изделий в ящики. Сшивка ящиков из гофрированного картона на сшивальных автоматах. Обслуживание гильзорезального автомата. Регулирование натяжения проволоки, швейных аппаратов в зависимости от плотности сырья и сечения проволоки. Закатка комбинированных коробок на приводном станке. Наблюдение за качеством изготавливаемых изделий. Контроль качества готовых изделий.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; назначение и взаимодействие частей и узлов агрегата и машины; размеры изготавливаемых коробок; основные свойства применяемых материалов; ассортимент изготавливаемых изделий; требования, предъявляемые к качеству готовых изделий.

§ 3. Автоматчик картонажного производства

3-й разряд

Характеристика работ. Комплексное изготовление художественных коробок, складных (пачечных) футляров, наружных пакетов на автоматах разных систем. Сборка бумажных стаканов и бутылок из донышка и корпуса. Фальцевание и склеивание боковых стенок низка или крышки. Закатка комбинированных коробок из бумажного корпуса и металлических деталей-крышек на автоматах и полуавтоматах различных систем. Изготовление гильз из рулонной бумаги на мазально-закаточно-резальном агрегате. Обслуживание автоматической линии по изготовлению художественных коробок: этикетирование, сборка и сушка коробок. Регулирование натяжения бумажного полотна, скоростей подачи заготовок и изделий, температуры сушильной

камеры, чистоты реза. Нанесение рисунка печатной формой. Составление и приготовление красок, клея, поливинил-ацетатной эмульсии. Установка валиков и ножей. Съём, укладка готовых изделий, отбраковка дефектных. Наблюдение за качеством изготавливаемых изделий и печати. Подналадка и регулирование автоматов и полуавтоматов.

Должен знать: устройство, способы подналадки и регулирования обслуживаемого оборудования; ассортимент и свойства применяемых материалов; способы составления и приготовления красок, клея, эмульсий; требования, предъявляемые к качеству изготавливаемых изделий.

§ 4. Автоматчик картонажного производства

4-й разряд

Характеристика работ. Изготовление плинтусовых коробок с одним или двумя плинтусами. Приклеивание плинтуса к низу или крышке. Сборка низка или крышки складных плинтусовых коробок различной сложности на автоматах. Комплексное изготовление бумажных гильз на агрегате автоматического действия: намазка, навивка, резка, этикетирование и сушка. Регулирование температурного режима сушильной камеры, чистоты реза, подачи воздуха для самонаклада, толщины слоя нанесения клея или эмульсии на заготовки и детали, скорости подачи заготовок. Расчет и установка магазинов, цепей, подающих заготовки в зависимости от их размеров. Составление поливинилацетатной эмульсии по рецептуре. Наблюдение за качеством изготавливаемых изделий. Наладка и регулирование работы автоматов.

Должен знать: устройство, способы наладки и регулирования автоматов; размеры валиков и ножей; ассортимент изготавливаемых изделий; основные свойства применяемых материалов; причины брака и меры их устранения; требования, предъявляемые к качеству изготавливаемых изделий.

§ 5. Аппаратчик по выщелачиванию фибры

2-й разряд

Характеристика работ. Подготовка трубочной и листовой фибры к загрузке в диффузоры. Укладка листовой фибры в пачки и подвеска их на пряжки или в зажимы. Установка трубочной фибры на торец. Загрузка диффузоров, перекачка растворов хлористого цинка и переборка фибры в процессе выщелачивания. Разгрузка диффузоров.

Должен знать: нормы и условия загрузки фибры разных марок и толщины; температурные условия фибры и растворов; режим переборки фибры во избежание склеивания.

§ 6. Аппаратчик по выщелачиванию фибры

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса выщелачивания фибры. Подготовка диффузоров к загрузке. Заливка в диффузоры кислоты в зависимости от состава хлористого цинка. Контроль за процессом выщелачивания, скоростью снижения концентрации и раствором в диффузорных батареях для предупреждения образования пузырей в фибре. Наблюдение за состоянием фибры в диффузорах для предупреждения склеивания листов и трубок и для равномерного выщелачивания. Перекачка растворов хлористого цинка. Отбор концентрированного раствора из диффузоров и направление его на упаривание. Участие в загрузке и выгрузке диффузоров.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования и состояния коммуникаций; процесс выщелачивания фибры; требования, предъявляемые к фибре; правила подготовки диффузоров.

§ 7. Аппаратчик по приготовлению глинозема

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса производства сернокислого и нефелинового глинозема под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Размельчение гидрата. Доставка и дозировка серной

кислоты и гидрата окиси алюминия. Загрузка шихты в котлы. Отбор пробы. Спуск глинозема в лотки, разбивка остывшего глинозема и транспортировка его.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; технологический процесс приготовления глинозема; нормы расхода сырья и химикатов; качественные показатели глинозема; условия затвердения сернокислого глинозема.

§ 8. Аппаратчик по приготовлению глинозема

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса производства сернокислого и нефелинового глинозема. Определение концентрации растворов и кислоты. Наблюдение за температурным режимом процесса. Определение окончания реакции кристаллизации глинозема. Участие в ремонте оборудования. Ведение учета расхода сырья, химикатов и выпуска готовой продукции.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и контрольно-измерительных приборов, схему коммуникаций; технологический режим приготовления глинозема; нормы расхода сырья и химикатов; основные свойства и требования к качеству серной кислоты, гидрата окиси алюминия и готовой продукции.

§ 9. Аппаратчик скипидарной установки

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса ректификации скипидара под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Обслуживание флорентины-бака-отстойника и разделителя. Очистка скипидара путем ректификации или другим способом. Разлив скипидара-сырца в тару. Учет выработанного скипидара. Контроль качества, цвета, удельного веса скипидара. Прием скипидара-сырца из варочного отдела, разгрузка разгонки скипидара-сырца, промывка, фильтрация и пережим скипидара в цистерны.

Должен знать: принцип действия скипидарной установки; требования, предъявляемые к скипидару-сырцу и процесс очистки скипидара.

§ 10. Аппаратчик скипидарной установки

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса ректификации скипидара на ректификационной установке непрерывного действия. Контроль за поступлением дезодорированного скипидара. Подача скипидара на установку. Контроль качества вырабатываемого продукта - пинена, карена или очищенного скипидара. Проведение химических анализов.

Должен знать: устройство установки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; процесс ректификации; требования, предъявляемые к очищенному скипидару, пинену, карену; методы проведения химических анализов.

§ 11. Аппаратчик талловой установки

2-й разряд

Характеристика работ. Сбор сульфатного (неуплотненного) мыла в сборный ящик. Закачка мыла в котел. Разведение серной кислоты и подача ее на разложение мыла. Участие в отделении черного щелока, в варке таллоля и декантации сваренного таллоля. Сгущение и затаривание сульфатного мыла. Спуск бисульфата и инкрустов, пережим таллоля в бак для сушки. Выполнение работ под руководством аппаратчика более высокой квалификации.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; технологический режим производства таллового масла; требования, предъявляемые к качеству мыла.

§ 12. Аппаратчик талловой установки

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса получения таллового масла на установках производительностью до 20 т в сутки. Варка таллоля, декантация сваренного таллоля. Регулирование режима варки, наблюдение за крепостью кислоты, давлением и температурой в котле.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; режим варки таллоля; требования, предъявляемые к качеству таллового масла, направляемого для дальнейшей переработки.

§ 13. Аппаратчик талловой установки

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса двухступенчатой варки и декантации таллового масла на установках производительностью свыше 20 до 40 т в сутки. Регулирование технологического режима варки. Сбор сульфатного мыла в сборные баки. Отделение черного щелока с перекачкой жидкости на выпарную станцию. Промывка и сушка таллового масла, перекачка в баки для хранения. Выполнение текущих лабораторных анализов. Наблюдение за работой оборудования, коммуникаций и контрольно-измерительной аппаратуры. Ведение непрерывного процесса получения таллового масла под руководством аппаратчика более высокой квалификации.

Должен знать: конструкцию обслуживаемого оборудования, коммуникаций и контрольно-измерительной аппаратуры; технологический процесс получения таллового масла-сырца; требования, предъявляемые к качеству мыла и таллового масла; удельные нормы расхода химикатов и сырца; методы проведения лабораторных анализов.

§ 14. Аппаратчик талловой установки

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение непрерывного процесса получения таллового масла на установках производительностью свыше 40 т в сутки. Отстаивание сульфатного мыла, разбавление его горячей водой с последующей фильтрацией, разложение мыла серной кислотой. Регулирование дозировки сульфатного мыла, серной кислоты, воды, содового раствора и бисульфата натрия. Контроль за температурным режимом, давлением и другими показателями по контрольно-измерительным приборам и результатам анализов. Соблюдение норм расхода полуфабрикатов. Наблюдение за работой оборудования, коммуникаций и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: конструкцию и кинематические схемы обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к качеству мыла и таллового масла; удельные нормы расхода сырья и химикатов; правила проведения лабораторных анализов; правил настройки и регулирования контрольно-измерительных приборов и инструментов.

§ 15. Армировщик

3-й разряд

Характеристика работ. Армирование бумажных патронов, конусов и цилиндров на армировочных или опрессовочных машинах по армировке верхнего и нижнего отверстий цилиндров ровничной катушки металлической арматурой с разбортовкой ее, керновкой и завальцовкой. Подвозка патронов, цилиндров и колец к машине. Загрузка металлических колец и укладка бумажных патронов или цилиндров в питательные бункера машин или лоток. Регулирование механической подачи колец, патронов и цилиндров. Сортировка колец для армировки. Наблюдение за работой обслуживаемых машин и отдельных узлов. Устранение мелких неполадок в работе оборудования. Контроль за качеством выпускаемых изделий в соответствии с установленными техническими условиями или государственными стандартами.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; технические условия или государственные

стандарты на выпускаемые изделия; виды брака, причины и способы предупреждения его.

§ 16. Вальцовщик фибровых трубок

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса вальцовки фибровых трубок. Отделка и калибровка трубок путем многократного пропуска их через прокатные вальцы с подбором калибра ручьев для данной партии трубок. Пластификация трубок путем пропаривания их с подбором режима пропаривания в зависимости от размеров и качества трубок. Надевание трубок на калиброванные стальные стержни. Регулирование прокатного стана по мере вытягивания трубки при вальцовке и съем трубок со стержней. Контроль за размерами, формой и качеством трубок в процессе вальцовки.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; виды, размеры и качественные показатели трубок; технологический процесс пластификации фибры пропаркой; режимы вальцовки трубок на стержнях; технические условия на готовые трубки.

§ 17. Варщик волокнистого сырья

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса варки волокнистого сырья согласно заданному режиму для выработки рулонных кровельных и изоляционных материалов. Загрузка сырья в шаровой варочный котел. Дозировка, разведение химикатов и заливка их в котел. Регулирование давления пара. Разгрузка котла. Подготовка котла к следующей варке.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; технологический режим варки; качественные показатели сырья и готовой массы.

§ 18. Варщик восковой, клеевой массы и пропиточной смеси

1-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса варки восковой и клеевой массы под руководством варщика более высокой квалификации. Поддержание необходимой температуры восковой и клеевой массы.

Должен знать: основные сведения об устройстве обслуживаемого оборудования; способ варки воска, клея и пропиточной смеси.

§ 19. Варщик восковой, клеевой массы и пропиточной смеси

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса варки восковой, клеевой массы и пропиточной смеси в соответствии с установленной рецептурой. Получение химикатов, взвешивание их по рецептуре, размешивание и загрузка в варочный котел. Контроль за качеством варки и регулирование температурного режима. Подготовка котлов к следующей варке. Перекачивание раствора в пропиточный агрегат. Регулирование уровня смеси. Наблюдение за работой оборудования, вентиляционных установок и коммуникаций. Чистка и смазка агрегата.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; систему трубопроводов и контрольно-измерительной аппаратуры; свойства бумаги-основы, химикатов; рецептуру варки восковой клеевой массы и пропиточной смеси; технологию приготовления пропиточного раствора; качественные показатели восковой и клеевой массы.

§ 20. Варщик тряпья

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса варки тряпья, отходов переработки льна. Подготовка котлов к варке. Загрузка тряпья и отходов переработки льна (вытряски). Контроль степени готовности массы и выгрузка ее из котла. Наблюдение за состоянием оборудования, коммуникаций, автоматической и контрольно-измерительной аппаратуры. Устранение неполадок в работе.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; технологический процесс и режим варки тряпья; требования к качеству массы.

§ 21. Варщик химической древесной массы

2-й разряд

Характеристика работ. Варка химической древесной массы под руководством варщика более высокой квалификации. Загрузка баланса в котлы. Выгрузка баланса из котлов после его пропитки и подготовка котлов к следующей варке. Приготовление пропиточного раствора и транспортировка раствора к котлам.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; состав пропиточного раствора; правила загрузки и выгрузки баланса; способы приготовления пропиточного раствора.

§ 22. Варщик химической древесной массы

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса пропитки-варки балансов. Загрузка вагонеток с балансом в пропиточные котлы, перекачка пропиточного раствора. Определение качества пропитки. Выгрузка балансов из котлов. Осмотр и подготовка котлов к следующей варке. Спуск отработанного раствора. Обеспечение выхода качественной химической древесной массы. Осмотр котлов для подготовки их к следующей варке.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и коммуникаций; химический состав пропиточного раствора; качественные показатели пропитанного баланса; факторы, влияющие на процесс пропитки древесины, и качественные показатели химической древесной массы.

§ 23. Варщик хлопка

2-й разряд

Характеристика работ. Варка хлопка под руководством варщика более высокой квалификации. Участие в работе по подготовке котлов к варке. Загрузка хлопка и растворов. Выгрузка котлов. Контроль качества продукции. Наблюдение за состоянием оборудования.

Должен знать: технологический процесс приготовления растворов и нормы загрузки химикатов в котел; качественные показатели полумассы.

§ 24. Варщик хлопка

3-й разряд

Характеристика работ. Расчет разводки щелоков. Заливка в котел щелочи, черных щелоков и воды. Наблюдение за состоянием мерников, трубопроводов, элеваторов, конденсаторов, транспортеров и шнекового уплотнителя. Закрывание крышек котлов. Изготовление брикетов в установке для подготовки волокнистых материалов.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и схему коммуникаций; режим варки, отбелки и промывки; влияние химикатов на волокно при варке и отбелке; правила пользования дозировочными устройствами; порядок определения концентрации растворов для варки.

§ 25. Варщик хлопка

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение и регулирование технологического процесса варки и отбелки хлопковых материалов под руководством варщика более высокой квалификации. Подготовка к варке котлов или варочно-отбельных аппаратов. Подготовка рабочих растворов. Загрузка хлопковых материалов, заливка растворов, выход на заданный температурный режим. Контроль степени готовности полумассы и ее качества. Соблюдение установленных норм расхода материалов, химикатов, пара, воды, электроэнергии. Наблюдение за состоянием оборудования и коммуникаций, автоматической и контрольно-измерительной аппаратуры. Устранение неполадок в работе оборудования.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; основные свойства хлопковых материалов, химикатов и влияние их на процесс сварки и отбелки.

§ 26. Варщик хлопка

5-й разряд

Характеристика работ. Варка хлопковых материалов в шаровых варочных котлах под давлением или варка, отбелка и промывка в варочно-отбельных аппаратах для изготовления денежных или специальных видов бумаги. Получение волокнистых материалов, однородных по качеству. Соблюдение установленного технологического режима варки, отбелки, промывки, норм расхода материалов, химикатов, пара, воды и электроэнергии. Контроль качества поступающего сырья, химикатов и готового полуфабриката. Учет выработки. Наблюдение и уход за состоянием оборудования.

Должен знать: конструкцию обслуживаемого оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; химические процессы, протекающие при варке и отбелке; методики определения концентрации щелочи и других растворов; причины понижения качества полуфабриката и способы их устранения; метод контроля процесса варки и отбелки.

§ 27. Варщик целлюлозы

3-й разряд

Характеристика работ. Регулирование поступления щепы, сечки из бункеров в варочные котлы и аппараты непрерывного действия суммарной производительностью целлюлозы и полуцеллюлозы свыше 100 до 250 т в сутки под руководством варщика более высокой квалификации. Обслуживание коммуникаций варочного отдела, уход за оборудованием. Наполнение и уплотнение котлов и аппаратов непрерывного действия суммарной производительностью до 100 т в сутки щепой, сечкой и другими волокнистыми материалами под руководством варщика более высокой квалификации. Закачка кислоты, щелока, пуск пара. Обеспечение циркуляции, подъем давления, последовательное ведение процесса варки, отбор проб и выдувка котла. Наблюдение за состоянием и правильной эксплуатацией оборудования, коммуникаций, арматуры и контрольно-измерительных приборов. Соблюдение качественных показателей в соответствии с государственным стандартом.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; правила загрузки котлов; качественные показатели щепы, сечки.

При выработке целлюлозы, предназначенной для химической переработки и для выработки электроизоляционной бумаги, тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 28. Варщик целлюлозы

4-й разряд

Характеристика работ. Регулирование поступления щепы, сечки из бункеров в варочные котлы и аппараты непрерывного действия суммарной производительностью целлюлозы и полуцеллюлозы свыше 250 т в сутки под руководством варщика более высокой квалификации. Обслуживание коммуникаций варочного отдела, уход за оборудованием. Наполнение и уплотнение котлов и аппаратов непрерывного действия суммарной производительностью целлюлозы и полуцеллюлозы свыше 100 до 250 т в сутки щепой, сечкой и другими волокнистыми материалами под руководством варщика более высокой квалификации. Закачка кислоты, щелока, пуск пара. Обеспечение циркуляции, подъем давления, последовательное ведение процесса варки, отбор проб

и выдувка котла. Наблюдение за состоянием и правильной эксплуатацией оборудования, коммуникаций, арматуры и контрольно-измерительных приборов. Соблюдение качественных показателей в соответствии с государственным стандартом.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; правила загрузки котлов; качественные показатели щепы, сечки; технологические режимы варки и факторы, определяющие качество целлюлозы.

При выработке целлюлозы, предназначенной для химической переработки и для выработки электроизоляционной бумаги, тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 29. Варщик целлюлозы

5-й разряд

Характеристика работ. Наполнение и уплотнение варочных котлов и аппаратов непрерывного действия щепой, сечкой и другими волокнистыми материалами суммарной производительностью свыше 250 т в сутки под руководством варщика более высокой квалификации. Закачка кислоты, щелока, пуск пара. Обеспечение циркуляции, подъем давления, отбор проб и выдувка котла. Соблюдение качественных показателей в соответствии с государственным стандартом. Ведение процесса варки целлюлозы и полуцеллюлозы в котлах и аппаратах непрерывного действия и варки целлюлозы для химической переработки с водным предгидролизом суммарной производительностью до 100 т в сутки. Обслуживание опытных установок. Контроль варки по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры. Дозировка щепы, тростника, соломы, кислоты, щелока, пара. Регулирование давления и температуры в котле. Периодическая сдувка газа, отбор щелоков из котла. Соблюдение всех прочих показателей режима варки. Выявление и устранение технических неполадок в работе. Наблюдение за состоянием оборудования, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры. Включение оборудования с пульта управления.

Должен знать: назначение, устройство и правила включения с пульта управления оборудования варочного цеха; схему автоматического регулирования и контроля процесса варки по стадиям производства и схему трубопроводов воды, пара, кислоты, предгидролизата, насосов, вентилях, предохранительных клапанов; технологический режим варки; химические процессы, происходящие в котле; причины образования подгаров и других отклонений, понижающих качество целлюлозы; методы контроля варки по цвету щелоков; удельные нормы расхода древесины; показатели продукции по государственному стандарту.

При выработке целлюлозы, предназначенной для химической переработки и для выработки электроизоляционной бумаги, тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 30. Варщик целлюлозы

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса варки целлюлозы и полуцеллюлозы в котлах и аппаратах непрерывного действия и варки целлюлозы для химической переработки с водным предгидролизом, суммарной производительностью свыше 100 т в сутки. Наблюдение за работой регулирующей аппаратуры и контроль варки по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры. Дозировка щепы, тростника, соломы, кислоты, щелока, пара. Регулирование давления и температуры в котле. Периодическая сдувка газа, отбор щелоков из котла. Соблюдение всех прочих показателей режима варки. Наблюдение за состоянием оборудования, контрольно-измерительной аппаратуры. Обеспечение выхода планируемой продукции по государственным стандартам. Руководство варщиками более низкой квалификации.

Должен знать: назначение, устройство и правила включения с пульта управления оборудования варочного цеха; схему автоматического регулирования и контроля процесса варки по стадиям производства и схему трубопроводов воды, пара, кислоты, предгидролизата, насосов, вентилях, предохранительных клапанов; технологический режим варки; химические процессы, происходящие в котле; причины образования подгаров и других отклонений, понижающих качество целлюлозы; методы контроля варки по цвету щелоков; удельные нормы расхода древесины; качественные показатели продукции по государственному стандарту.

Требуется среднее специальное образование.

§ 31. Выпарщик щелоков

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса выпарки щелоков и барды на выпарных установках заводов по производству полуцеллюлозы суммарной производительностью до 100 т в сутки под руководством выпарщика более высокой квалификации. Обеспечение нормальной работы насосов, коммуникаций, щелокосборников. Наблюдение за процессом перекачки щелока. Регулирование уровня щелоков.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, коммуникаций и контрольно-измерительной аппаратуры; технологический режим выпарной установки.

§ 32. Выпарщик щелоков

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса выпарки щелоков и барды на установках по производству целлюлозы суммарной производительностью до 100 т в сутки и полуцеллюлозы суммарной производительностью свыше 100 до 250 т в сутки под руководством выпарщика более высокой квалификации. Обеспечение нормальной работы насосов, коммуникаций, щелокосборников. Наблюдение за процессом перекачки щелока и регулирование его уровня. Осуществление связи с другими цехами завода. Выпаривание щелоков и барды на выпарных установках по производству полуцеллюлозы производительностью до 100 т в сутки при помощи регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Регулирование подачи черного щелока, барды, пара и воды на конденсаторы. Контроль за давлением свежего пара, температурой и давлением в корпусах. Отбор щелока и проверка его плотности. Обеспечение содорегенерационного отделения необходимым количеством упаренного щелока. Соблюдение установленных норм расхода щелока, барды, пара, воды, электроэнергии. Контроль за чистотой конденсата и отводом его из выпарных аппаратов. Наблюдение за состоянием и нормальной работой оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Устранение неполадок в работе оборудования.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; общую схему производства сульфатной целлюлозы; технологический режим работы выпарной установки; влияние плотности щелока на работу содоплавильных печей; состав слабых и крепких щелоков; условия рационального ведения выпарки; удельные нормы расхода щелока, барды, пара, воды, электроэнергии.

§ 33. Выпарщик щелоков

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса выпарки щелоков и барды на выпарной установке по производству целлюлозы суммарной производительностью свыше 100 до 250 т в сутки и полуцеллюлозы суммарной производительностью свыше 250 т в сутки под руководством выпарщика более высокой квалификации. Обеспечение нормальной работы насосов, коммуникаций, щелокосборников. Наблюдение за процессом перекачки щелока. Осуществление связи с другими цехами завода. Выпаривание щелоков и барды на выпарной установке по производству целлюлозы суммарной производительностью до 100 т в сутки и полуцеллюлозы суммарной производительностью свыше 100 до 250 т в сутки с помощью регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Регулирование подачи черного щелока, барды, пара и воды на конденсаторы. Контроль за давлением свежего пара, температурой и давлением в корпусах. Отбор щелока и проверка его плотности. Обеспечение содорегенерационного отделения необходимым количеством упаренного щелока. Соблюдение установленных норм расхода щелока, барды, пара, воды, электроэнергии. Контроль за чистотой конденсата и отводом его из выпарных аппаратов. Наблюдение за состоянием и нормальной работой оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Устранение неполадок в работе оборудования.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; общую схему производства сульфатной целлюлозы; технологический режим работы выпарной установки; влияние плотности щелока на работу содоплавильных печей; состав слабых

и крепких щелоков; условия рационального ведения выпарки, удельные нормы расхода щелока, барды, пара, воды, электроэнергии.

§ 34. Выпарщик щелоков

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса выпарки щелоков и барды на выпарной установке по производству целлюлозы суммарной производительностью свыше 250 т в сутки под руководством выпарщика более высокой квалификации. Обеспечение нормальной работы насосов, коммуникаций, щелокосборников. Наблюдение за процессом перекачки щелока. Осуществление связи с другими цехами завода. Выпаривание щелоков и барды на выпарной установке по производству целлюлозы суммарной производительностью свыше 100 до 250 т в сутки и полуцеллюлозы суммарной производительностью свыше 250 т в сутки с помощью регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Регулирование подачи черного щелока, барды, пара и воды на конденсаторы. Контроль за давлением свежего пара, температурой и давлением в корпусах. Отбор щелока и проверка его плотности. Обеспечение содорегенерационного отделения необходимым количеством упаренного щелока. Соблюдение установленных норм расхода щелока, барды, пара, воды, электроэнергии. Контроль за чистотой конденсата и отводом его из выпарных аппаратов. Наблюдение за состоянием и нормальной работой оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Устранение неполадок в работе оборудования.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; общую схему производства сульфатной целлюлозы, технологический режим работы выпарной установки; влияние плотности щелока на работу содоплавильных печей; состав слабых и крепких щелоков; условия рационального ведения выпарки; удельные нормы расхода щелока, барды, пара, воды, электроэнергии.

§ 35. Выпарщик щелоков

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса выпарки щелоков и барды на выпарной установке по производству целлюлозы и полуцеллюлозы суммарной производительностью свыше 250 т в сутки с помощью регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Регулирование подачи черного щелока, барды, пара и воды на конденсаторы. Контроль за давлением свежего пара, температурой и давлением в корпусах. Отбор щелока и проверка плотности его. Обеспечение содорегенерационного отделения необходимым количеством упаренного щелока. Соблюдение установленных норм расхода щелока, барды, пара, воды, электроэнергии. Обеспечение нормальной работы насосов, коммуникаций, щелокосборников. Наблюдение за процессом перекачки щелока, состоянием и нормальной работой оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Контроль за чистотой конденсата и отводом его из выпарных аппаратов. Устранение неполадок в работе оборудования. Осуществление связи с другими цехами завода. Руководство выпарщиками более низкой квалификации.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; общую схему производства сульфатной целлюлозы; технологический режим работы выпарной установки; влияние плотности щелока на работу содоплавильных печей; состав слабых и крепких щелоков; условия рационального ведения выпарки; удельные нормы расхода щелока, барды, пара, воды, электроэнергии.

Требуется среднее специальное образование.

§ 36. Гибщик фибры

3-й разряд

Характеристика работ. Гнутье фибры на станке. Подборка фибровых заготовок по толщине и качеству. Гнутье кранцев на приспособлении. Подготовка ванны к работе. Подача в ванну и подогрев фибрового корпуса таза. Замочка края корпуса. Загибка горловины фибрового корпуса на станке, вставка проволоки в горловину.

Контроль качества изготавливаемой продукции. Наладка и регулировка станка.

Должен знать: конструкцию и принцип работы станка и контрольно-измерительной аппаратуры; технологический режим изготовления тазов, чемоданов и гнутых коробок; сорта фибры; причины брака и способы его устранения.

§ 37. Гравер валов

3-й разряд

Характеристика работ. Изготовление матриц вручную и молета путем накатки его на молетированном прессе закаленной матрицей под давлением, с применением процесса травления азотной кислотой под руководством гравера более высокой квалификации. Накатка на станке закаленным молетом рельефа на рисунчатом вале, применяемом для тиснения и одновременной печати обоев. Подборка стали нужной марки, изготовление заготовок матриц и молетов на токарном станке. Гравирование рисунка на матрице вручную пуансонами и гравштихелями. Закалка матрицы. Прессование молета на молетированном прессе с травлением азотной кислотой и закалка молета. Накатка рисунка на накатном станке, нанесение мастики или кислотоупорного слоя на вал и рельеф, травление азотной кислотой, подбор режима прессования для заданного рисунка. Доделка пуансонами стыков больших раппортов, разделка блинтовых (конгревного фона или внутреннего на вале) фигур. Маркировка и окончательная доводка вала или рельефа рисунка. Изготовление и закалка пуансонов и переводников. Травление печатных рисунков на стальных валах. Перепрессовка сеток и рисунков сухих гофр с застоном на накатном станке.

Должен знать: рисунки и методы гравирования; конструкцию молетированного пресса и накатного станка; способы установки и накатки валов; применяемые марки стали для изготовления валов, матриц и молетов, пуансонов и переводников, технологию их термообработки; виды дефектов, возникающие при прессовке рельефа, накатке и травлении стальных печатных валов, и способы их устранения.

При изготовлении рисунков, накатываемых молотом с застоном для масляных и сухих гофр, тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 38. Гравер валов

5-й разряд

Характеристика работ. Изготовление рисунков глубокого давления, требующих доделки пуансонами мест стыковки молета. Изготовление заготовок матриц, молета на токарном станке, накатка на станке рельефа на рисунчатом вале, применяемом для тиснения и одновременной печати обоев. Гравирование рисунка, закалка матрицы, прессование и закалка молета, накатка рисунка на валах. Нанесение мастики и кислотоупорного слоя на вал и рельеф, травление азотной кислотой, подбор режима прессования для заданного рисунка. Маркировка и окончательная доводка вала и рельефа рисунка. Изготовление и закалка пуансонов и переводников, травление печатных рисунков на стальных валах. Перепрессовка сеток и рисунков сухих гофр с застоном на накатном станке.

Должен знать: технологию изготовления рисунков, методы гравирования; конструкцию оборудования, применяемого для изготовления валов; применяемые марки стали для изготовления валов, матриц, пуансонов и переводников, технологию их термообработки; виды дефектов, возникающих при прессовке рельефа, накатке и травлении стальных печатных валов, и способы их устранения.

При изготовлении рисунков для многокрасочного тиснения и сложных орнаментов "кружевных", "муаровых", "теневых" и подобных тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 39. Дефибрерщик

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса производства древесной массы с суммарной производительностью дефибреров свыше 60 до 100 т в сутки под руководством дефибрерщика более высокой квалификации. Наблюдение за работой дефибреров, температурой, концентрацией и размолом массы,

своевременным удалением щепы из ванн дефибреров. Контроль качества щепы. Участие в замене шарошек. Соблюдение установленных норм расхода электроэнергии.

Должен знать: принцип действия обслуживаемого оборудования; способы ухода за ним; схему управления регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой; требования, предъявляемые к качеству балансов и древесной массы; методы контроля качества продукции.

§ 40. Дефибрерщик

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса производства древесной массы с суммарной производительностью дефибреров свыше 100 до 300 т в сутки под руководством дефибрерщика более высокой квалификации. Наблюдение за работой дефибреров, температурой, концентрацией и размолом массы, своевременным удалением щепы из ванн дефибреров. Контроль качества щепы. Участие в замене шарошек. Соблюдение установленных норм расхода электроэнергии. Ведение процесса дефибрирования в соответствии с технологическим режимом с суммарной производительностью дефибреров до 60 т в сутки. Наблюдение за правильной загрузкой балансов в шахты дефибреров, работой регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и масляной системы, установленной температурой дефибрирования, концентрацией массы и другими показателями работы. Смена изношенных шарошек, насечка камней. Наблюдение за нагрузкой дефибрерных моторов, работой насосов, щепколовок и прочего оборудования. Контроль качества массы согласно требованиям технологического режима. Соблюдение равномерного съема древесной массы с каждого дефибрера и перекачка массы на бумажную фабрику.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, способы ухода за ним; схему управления регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой; требования, предъявляемые к качеству балансов и древесной массы; правила загрузки в шахты; методы контроля качества продукции.

§ 41. Дефибрерщик

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса производства древесной массы с суммарной производительностью дефибреров свыше 300 т в сутки под руководством дефибрерщика более высокой квалификации. Наблюдение за работой дефибреров, температурой, концентрацией и размолом массы, своевременным удалением щепы из ванн дефибреров. Контроль качества щепы. Участие в замене шарошек. Соблюдение установленных норм расхода электроэнергии. Ведение процесса дефибрирования в соответствии с установленным технологическим режимом с суммарной производительностью дефибреров свыше 60 до 100 т в сутки. Наблюдение за правильной загрузкой балансов в шахты дефибреров, работой регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и масляной системы, установленной температурой дефибрирования, концентрацией массы и другими показателями работы. Смена изношенных шарошек, насечка камней. Наблюдение за нагрузкой дефибрерных моторов, работой насосов, щепколовок и прочего оборудования. Контроль качества массы согласно требованиям технологического режима. Соблюдение равномерного съема древесной массы с каждого дефибрера и перекачка массы на бумажную фабрику.

Должен знать: устройство, принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и прочего оборудования; производительность дефибреров; марки камней, правила их насечки и насадки на вал, условия их эксплуатации; требования, предъявляемые к качеству древесной массы, балансов и правила их загрузки в шахты; методы контроля качества и качественные показатели древесной массы.

§ 42. Дефибрерщик

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса производства древесной массы с суммарной производительностью дефибреров свыше 100 до 300 т в сутки. Наблюдение за правильной загрузкой балансов в шахты дефибреров, работой регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и масляной системы, установленной температурой дефибрирования, концентрацией массы и другими показателями работы. Смена изношенных шарошек, насечка камней. Наблюдение за нагрузкой дефибрерных моторов, работой насосов,

щепколовок и прочего оборудования. Контроль качества массы согласно требованиям технологического режима. Соблюдение установленных норм расхода электроэнергии, равномерного съема древесной массы с каждого дефибрера и перекачка массы на бумажную фабрику.

Должен знать: устройство, принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и прочего оборудования; производительность дефибреров; марки камней, правила их насечки и насадки на вал, условия их эксплуатации; требования, предъявляемые к качеству древесной массы, балансов, и правила их загрузки в шахты; метод контроля качества и качественные показатели древесной массы.

§ 43. Дефибрерщик

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса производства древесной массы с суммарной производительностью дефибреров свыше 300 т в сутки. Наблюдение за правильной загрузкой балансов в шахты дефибреров, работой регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и масляной системы, установленной температурой дефибрирования, концентрацией массы и другими показателями работы. Смена изношенных шарошек, насечка камней. Наблюдение за нагрузкой дефибрерных моторов, работой насосов, щепколовок и прочего оборудования. Контроль качества массы согласно требованиям технологического режима. Соблюдение установленных норм расхода электроэнергии, равномерного съема древесной массы с каждого дефибрера и перекачка массы на бумажную фабрику.

Должен знать: устройство, принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и прочего оборудования; производительность дефибреров; марки камней, правила их насечки и насадки на вал, условия их эксплуатации; требования, предъявляемые к качеству древесной массы, балансов, и правила их загрузки в шахты; метод контроля качества и качественные показатели древесной массы.

Требуется среднее специальное образование.

§ 44. Диффузорщик целлюлозы

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса промывки целлюлозы и полуцеллюлозы на промывной аппаратуре суммарной производительностью до 250 т в сутки под руководством диффузорщика более высокой квалификации. Загрузка массы в промывные установки. Промывка массы и вымывка ее. Перекачка: черных щелоков в варочный цех на выпарку и в отдел сортирования, таллового мыла в цех переработки продуктов, горячей воды на промывку и в цех каустизации. Наблюдение за состоянием оборудования, коммуникаций, регулирующей аппаратуры и показаниям контрольно-измерительных приборов.

Должен знать: назначение обслуживаемого оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; схему коммуникаций и блокировки насосов; порядок пуска и останова оборудования; технологию промывки; удельные нормы расхода воды, электроэнергии.

§ 45. Диффузорщик целлюлозы

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса промывки целлюлозы и полуцеллюлозы на промывной аппаратуре суммарной производительностью свыше 250 т в сутки и в аппаратах непрерывной промывки под руководством диффузорщика более высокой квалификации. Загрузка массы в промывные установки. Промывка массы и вымывка ее. Перекачка: черных щелоков в варочный цех на выпарку и в отдел сортирования, таллового мыла в цех переработки продуктов, горячей воды на промывку и в цех каустизации. Осуществление постоянной связи с этими отделами. Наблюдение за состоянием оборудования, коммуникаций, регулирующей аппаратуры и показаниями контрольно-измерительных приборов. Промывка целлюлозы и полуцеллюлозы на промывной аппаратуре суммарной производительностью до 250 т в сутки. Контроль за разгрузкой, промывкой и вымывкой диффузоров, крепостью щелоков, температурой воды и чистотой сеток. Регулирование подачи массы на сучколовители, вакуум-фильтры, фильтры давления, концентрации массы и плотности щелока по ступеням на многоступенчатой непрерывной установке. Наблюдение за чистотой горячей воды, расходом ее и щелока на

промывку и разбавление, чистотой сеток, sprысков, за качеством промывки целлюлозы. Обеспечение выпарного и варочного цехов черными щелоками заданной плотности и температуры и очистного цеха - хорошо промытой целлюлозой. Контроль за горячим размолем целлюлозы и ее сортированием при промывке с предварительным горячим размолем. Регулирование процесса по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры. Соблюдение удельных норм расхода. Наблюдение за состоянием оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: принцип действия обслуживаемого оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; технологию промывки на различных промывных аппаратах по установленным схемам и технологическую схему горячего размола массы; качество массы; определение плотности щелоков; удельные нормы расхода массы, пара, воды, электроэнергии.

§ 46. Диффузорщик целлюлозы

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса промывки на промывной аппаратуре, работающей под давлением с предварительным горячим размолем и при выработке целлюлозы, предназначенной для химической переработки, при выработке ответственных видов бумаги и электроизоляционных и фильтр-картонов под руководством диффузорщика более высокой квалификации. Загрузка массы в промывные установки. Промывка массы и вымывка ее. Перекачка: черных щелоков в варочный цех на выпарку и в отдел сортирования, таллового мыла в цех переработки продуктов, горячей воды на промывку и в цех каустизации. Осуществление постоянной связи с этими отделами. Наблюдение за состоянием оборудования, коммуникаций, регулирующей аппаратуры и показаниями контрольно-измерительных приборов. Промывка целлюлозы и полуцеллюлозы на промывной аппаратуре суммарной производительностью свыше 250 т в сутки и в аппаратах непрерывной промывки. Контроль за разгрузкой, промывкой и вымывкой диффузоров, крепостью щелоков, температурой воды и чистотой сеток. Регулирование подачи массы на сучколовители, вакуум-фильтры, фильтры давления, концентрации массы и плотности щелока по ступеням на многоступенчатой непрерывной установке. Наблюдение за чистотой горячей воды, расходом ее и щелока на промывку и разбавление, чистотой сеток, sprысков, за качеством промывки целлюлозы. Обеспечение выпарного и варочного цехов черными щелоками заданной плотности и температуры и очистного цеха - хорошо промытой целлюлозой. Контроль за горячим размолем целлюлозы и ее сортированием при промывке с предварительным горячим размолем. Регулирование процесса по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры. Соблюдение удельных норм расхода. Наблюдение за состоянием оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; технологию промывки на различных промывных аппаратах по установленным схемам и технологическую схему горячего размола массы; качество массы; определение плотности щелоков; удельные нормы расхода массы, пара, воды, электроэнергии.

§ 47. Диффузорщик целлюлозы

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса промывки целлюлозы на промывной аппаратуре, работающей под давлением с предварительным горячим размолем и при выработке особо высоких сортов целлюлозы, предназначенной для химической переработки и для ответственных видов бумаги и электроизоляционных и фильтр-картонов. Контроль за разгрузкой, промывкой и вымывкой диффузоров, крепостью щелоков, температурой воды и чистотой сеток. Регулирование подачи массы на сучколовители, вакуум-фильтры, фильтры давления, концентрации массы и плотности щелока по ступеням на многоступенчатой непрерывной установке. Наблюдение за чистотой горячей воды, расходом ее и щелока на промывку и разбавление, чистотой сеток, sprысков, за качеством промывки целлюлозы. Обеспечение выпарного и варочного цехов черными щелоками заданной плотности и температуры и очистного цеха - хорошо промытой целлюлозой. Контроль за горячим размолем целлюлозы и ее сортированием при промывке с предварительным горячим размолем. Регулирование процесса по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры. Соблюдение удельных норм расхода. Наблюдение за состоянием оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: назначение, конструкцию, устройство основного оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; технологию промывки на различных промывных аппаратах по установленным схемам и технологическую схему горячего размола массы; качество массы; определение плотности щелоков; удельные нормы расхода массы, пара, воды, электроэнергии.

§ 48. Древопар

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса пропарки баланса под руководством древопара более высокой квалификации. Загрузка баланса в котлы. Выгрузка пропаренного баланса. Участие в осмотре и подготовке котлов к следующей пропарке.

Должен знать: принцип действия обслуживаемого оборудования и технологический процесс пропарки; качественные показатели пропаренного баланса и древесной массы.

§ 49. Древопар

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса пропарки (пропитки) баланса. Наблюдение за давлением пара и работой конденсационных устройств. Определение качества баланса по внешним признакам. Осмотр и подготовка котлов к следующей варке. Обеспечение выхода качественной массы.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; требования к качеству баланса и выработанной древесной массы; технологический режим пропарки и факторы, влияющие на качественные показатели пропаренного баланса и древесной массы.

§ 50. Дробильщик колчедана

2-й разряд

Характеристика работ. Дробление колчедана в дробилке. Подвозка и загрузка в воронки колчедана. Направление и регулирование потока поступающего колчедана к дробилке, в грохот, в вальцовые мельницы. Контроль состава заданной шихты.

Должен знать: принцип действия дробилки; правила загрузки колчедана.

§ 51. Дробильщик целлюлозы

2-й разряд

Характеристика работ. Дробление сырой целлюлозы в мельчителях под руководством дробильщика более высокой квалификации. Регулирование подачи целлюлозы на мельчители.

Должен знать: принцип действия обслуживаемого оборудования и технологический процесс дробления сырой целлюлозы.

§ 52. Дробильщик целлюлозы

3-й разряд

Характеристика работ. Участие в процессе дробления сухой целлюлозы в шаровых мельницах. Загрузка и регулирование подачи целлюлозы в шаровые мельницы.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; технологический процесс дробления сухой целлюлозы; правила загрузки целлюлозы в мельницы.

§ 53. Дробильщик целлюлозы

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки и дробление сырой и сухой электродной целлюлозы в мельчителях и на шаровых мельницах. Загрузка целлюлозы в мельницы, просеивание полуразмолотой целлюлозы. Взвешивание и упаковка целлюлозы. Ведение учета выработки продукции. Чистка оборудования.

Должен знать: устройство сушильного аппарата, шаровых мельниц и другого оборудования; технологический процесс выработки электродной целлюлозы; качественные показатели выработанной продукции.

§ 54. Заготовщик клапанов

1-й разряд

Характеристика работ. Заготовка клапанов для бумажных мешков. Размотка, намотка и разрезка тесьмы требуемых размеров. Вязка определенного количества тесьмы в пачки. Нанесение равномерного слоя плава на клапаны и пропитка их. Подноска трубок к загибочному станку, заправка в станок, вырезка клапана и загиб его. Регулировка работы станка.

Должен знать: устройство станка и технические условия на изготавливаемые изделия.

§ 55. Заготовщик бумажных пакетов

1-й разряд

Характеристика работ. Заготовка пакетов под руководством заготовщика более высокой квалификации. Разметка и нарезка бумаги по шаблону. Загибка края бумаги на деревянной колодке. Заклейка его. Запрессовка пакета горячим утюгом.

Должен знать: приемы изготовления бумажных пакетов и технические требования на эти изделия.

§ 56. Заготовщик бумажных пакетов

2-й разряд

Характеристика работ. Заготовка пакетов, альбомов, тетрадей и блокнотов вручную. Сортировка, счет, сгиб бумаги, склеивание тетрадей в обложку, вкладывание бювара и отсчет в пачки. Фальцовка тетрадей на станке. Сшивка тетрадей на станке и вручную. Съём изделий из бумаги с укладкой их.

Должен знать: технические условия на изготовление изделия; правила эксплуатации станка.

§ 57. Загрузчик балансов в дефибреры

3-й разряд

Характеристика работ. Подача балансов к дефибрерам механизированными и автоматизированными средствами. Сортировка и укладка балансов в шахты или коробки дефибреров вручную с соблюдением установленных правил укладки. Регулирование поступления балансов с транспортеров на автоматическую линию и с нее в шахты дефибреров и резервные емкости. Укладка балансов с предварительной отсортировкой некачественных балансов. Пуск и останов оборудования. Наблюдение за состоянием оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; схему управления регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой по подаче и загрузке балансов в дефибреры; требования, предъявляемые к качеству балансов; правила укладки балансов в шахты и коробки дефибреров вручную; качество древесной массы.

§ 58. Загрузчик колчеданных, серных печей и турм

2-й разряд

Характеристика работ. Загрузка колчедана и серы в печи. Подача к турмам известкового камня, колчедана и серы в печи. Загрузка турм, чистка их. Наблюдение за равномерным поступлением серы и колчедана в печи, известняка - на турмы. Погрузка колчеданных огарков в тележки и вагонетки. Отвозка и выгрузка их в установленных местах.

Должен знать: качественные показатели серы, колчедана и известкового камня; правила загрузки и чистки серных и колчеданных печей и турм; места свалки огарков; способы погрузки и разгрузки огнеопасных грузов.

§ 59. Загрузчик сульфата

2-й разряд

Характеристика работ. Загрузка сульфата в печь под руководством загрузчика более высокой квалификации. Ведение процесса дробления сульфата. Подготовка состава шихты. Ведение процесса сушки сульфата. Подвозка сульфата к бункерам. Чистка оборудования.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к качеству сульфата.

§ 60. Загрузчик сульфата

3-й разряд

Характеристика работ. Загрузка сульфата в элеватор. Подготовка состава шихты. Сушка сульфата. Наблюдение за исправным состоянием оборудования по дроблению и сушке сульфата.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования и технические требования, предъявляемые к сульфату и составу шихты.

§ 61. Закатчик бумажных изделий

2-й разряд

Характеристика работ. Закатка доньшек, крышек или подкатка верхней части цилиндров на закаточном полуавтомате. Закатка верхнего края металлического кольца горловины ленточного таза в соответствии с утвержденными техническими условиями. Закатывание бумаги или картона в гильзы, патроны, цилиндры на приводном гильзозакаточном станке, машине и специальном приспособлении. Подготовка полуавтоматов, гильзозакаточного станка, машины и приспособлений к работе. Доставка к месту работы цилиндров, доньшек или металлических колец. Гуммирование закатываемой бумаги, картона или этикеток. Подбор и установка закаточных валиков, ножей в зависимости от размера гильз, патронов, цилиндров или колец. Регулирование толщины клеевого слоя. Резка гильз, патронов на кольца, обеспечивая точность и чистку реза. Приготовление клея, подогрев его, прессовка склеенных заготовок, их сушка. Съем гильз, патронов, цилиндров и колец с валиков и укладка их по размерам. Устранение мелких неполадок в работе машин и приспособлений, их чистка и смазка. Контроль за качеством выпускаемых изделий.

Должен знать: основные сведения о сырье и материалах, употребляемых при изготовлении изделий; устройство, правила эксплуатации и способы устранения мелких неполадок в работе полуавтомата, машины, гильзозакаточного станка и приспособлений; измерительный инструмент; ассортимент и размеры изделий; технические требования, предъявляемые к качеству вырабатываемых изделий.

§ 62. Закройщик картона, фибры и других материалов

2-й разряд

Характеристика работ. Раскрой картона по готовым шаблонам на детали для коробок, папок, блокнотов,

тетрадей, альбомов и других изделий с одновременным прочерчиванием линий сгиба на роликозакройных, чертильных машинах, циркульной пиле, на бумагорезальных, роликовых и релювочно-резальных машинах под руководством закройщика более высокой квалификации. Контроль качества и точности закроя. Укладка и упаковка заготовок и изделий.

Должен знать: устройство закройных машин и специальных приспособлений к ним; ассортимент сырья и его свойства; способы определения направления волокон в картоне; технологию закроя.

§ 63. Закройщик картона, фибры и других материалов

3-й разряд

Характеристика работ. Раскрой всевозможных материалов по готовым шаблонам на детали без допусков с точной подгонкой к одной заданной детали коробки, изделия на листорезальных, стопорезальных, роликозакройных (со специальными чернильными или релювочными аппаратами), чертильных, бумагорезальных, роликовых и релювочно-резальных машинах. Разметка и раскрой фибры по заданным размерам для чемоданов и тазов. Установка и регулировка ножей, дополнительных приспособлений и ограничителей в соответствии с заданными размерами и в зависимости от плотности картона, бумаги и других материалов. Выверка чертильных и релювочных аппаратов по глубине прорези материалов, точности и глубине нанесения линий перегиба. Контрольная сборка закроенных деталей. Счет и взвешивание отрезанной фибры. Сортировка образцов для деталей, уборка деталей и отходов. Раскрой шелковых и бархатных тканей на детали для коробок вручную или электроножом. Подготовка тканей к резке на машинах. Настил тканей и разметка деталей по шаблонам. Расчет наиболее экономичного раскроя материалов, потребности материалов для обеспечения заданного количества деталей. Контроль качества закроя деталей.

Должен знать: устройство и способы регулирования закройных машин и специальных приспособлений к ним; ассортимент сырья и его свойства; способы определения направления волокон в картоне и бумаге, нитей основы в тканях; марки фибры и заготовок; рациональные приемы раскроя; технические условия на фибру.

§ 64. Закройщик картона, фибры и других материалов

4-й разряд

Характеристика работ. Раскрой всевозможных материалов (картона, бумаги, листов с красочной печатью, ленточных, шелковых и бархатных тканей и их заменителей) на детали для картонажных изделий с точной подгонкой к двум-трем и более заданным деталям коробок, изделий или рисункам на листорезальных, роликозакройных, стопорезальных машинах со специальными аппаратами, бумагорезальных, роликовых, релювочно-резальных машинах. Установка и регулировка чертильных, релювочных аппаратов в соответствии с заданными размерами и в зависимости от плотности материалов. Контрольная сборка из закроенных деталей опытных образцов изделий любой сложности. Изготовление шаблонов для раскроя тканей на детали к изделиям из картона. Подбор материалов по оттенкам цвета и видам изделий. Расчеты наиболее экономичного раскроя деталей, потребности материалов для обеспечения заданного количества деталей. Контроль качества раскроя деталей, изделий и проклейки краев лент.

Должен знать: устройство, принцип действия закройных машин и специальных приспособлений к ним; технологию закроя и изготовления картонных коробок любой сложности; ассортимент сырья, шаблонов, конструкцию их; нормы расхода материалов; требования, предъявляемые к качеству закроя.

§ 65. Закройщик-резак

2-й разряд

Характеристика работ. Размотка и раскрой полотна бумаги на определенные детали. Разборка и маркировка деталей, штамповка, счет деталей и раскладка их по пачкам.

Должен знать: устройство электрического ножа; виды деталей; технические условия на изготавливаемые изделия и дефекты, определяемые по внешнему виду.

§ 66. Заправщик рулонов картона и бумаги

2-й разряд

Характеристика работ. Заправка рулонов картона или бумаги на штангу с установкой конуса и зажимной гайки. Закрепление на штанге и установка на заправочные станды гофрировальной головки и склеивающей машины при помощи подъемного механизма. При бесштанговой заправке - закрепление рулонов конусами и регулировка их положения. Накат, подвоз рулонов картона или бумаги к месту заправки и их распаковка. Чистка заправочных стандов и автопогрузчика. Отвоз или относ обрезков.

Должен знать: устройство и взаимодействие подъемных механизмов заправочных стандов; правила вождения авто- или электропогрузчиков; сортность перерабатываемого картона и бумаги; при бесштанговой заправке - устройство механических конусов, тормозного приспособления; правила регулирования, передвижения осевого и продольного направления.

При работе с авто- или электропогрузчиком - 3-й разряд.

§ 67. Изготовитель форм

4-й разряд

Характеристика работ. Изготовление узорных и гладких ровнителй и цилиндров под руководством изготовителя более высокой квалификации. Обметка кромок сетки. Сшивка узорных и гладких сеток на ровнители и цилиндры. Починка и сшивка сеток всех номеров с различными швами. Ремонт сеток на столовых и цилиндрических бумагоделательных машинах.

Должен знать: способы сшивки гладких и узорных ровнителй цилиндров и сеток; номера сеток.

§ 68. Изготовитель форм

5-й разряд

Характеристика работ. Изготовление узорных и гладких ровнителй и цилиндров. Пайка сетки, торцов на ровнителях и цилиндрах. Изготовление общих и локальных контрштампов. Разметка сетки под локальный знак. Нашивка сеток на основы ровнителй и цилиндров. Определение усадки и вытяжки бумаги.

Должен знать: процесс изготовления ровнителй и цилиндров, контрштампов; способы нанесения узора.

§ 69. Изготовитель форм

6-й разряд

Характеристика работ. Штамповка сеток с водяными знаками для ровнителй и цилиндров круглосеточных машин. Разметка, отжиг сеток перед штамповкой по чертежу готовой бумаги. Подрезка сеток по узору с учетом длины окружности ровнителя и цилиндра. Соединение кромок сеток на ровнителях и цилиндрах газопаяным швом. Подливка контрштампа гартом. Установка формата отливаемой бумаги на цилиндрах.

Должен знать: процесс изготовления ровнителй и режим отлива специальных бумаг; правила разметки и отжига сеток.

Требуется среднее специальное образование.

§ 70. Испытатель бумажных мешков

2-й разряд

Характеристика работ. Испытание, заполнение цементом, взвешивание, подноска мешков в помещение. Относка открытых мешков к станку и закрытых к месту ручного испытания. Подъем испытываемых мешков и разбитых мешков с пересыпкой цемента в бункер. Составление таблиц количества ударов, выдерживаемых мешками.

Должен знать: правила испытания мешков; требования к качеству мешков; правила составления испытательных таблиц.

§ 71. Каландровщик целлюлозно-бумажного производства

2-й разряд

Характеристика работ. Каландрирование бумаги на каландрах с рабочей скоростью до 500 м/мин. под руководством каландровщика более высокой квалификации. Подноска, отоска, установка, съем и отвозка рулонов бумаги. Участие в заправке полотна бумаги. Наблюдение за работой наката и тормозных приспособлений. Отоска брака.

Должен знать: принцип действия каландра; свойства бумаги; систему заправки бумаги и снятие рулонов; качество глазирования и недостатки отделки бумаги.

§ 72. Каландровщик целлюлозно-бумажного производства

3-й разряд

Характеристика работ. Каландрирование бумаги на каландрах с рабочей скоростью до 500 м/мин., а также при глазировке денежной, узорной, документной, хлопкосодержащей бумаги высшего сорта, конденсаторной, электрохимической, фотокальки, натуральной бумажной кальки и мелованной бумаги под руководством каландровщика более высокой квалификации. Каландрирование двухсторонних и односторонних мелованных и технических бумаг на каландрах с рабочей скоростью до 280 м/мин. Установка рулона бумаги и заправка полотна между валами. Регулирование нагрева, давления валов и степени увлажнения. Наблюдение за пропуском бумажной ленты через валы. Контроль степени глазировки и состояния валов. Намотка полотна на рулон в соответствии с техническими условиями и снятие рулона.

Должен знать: устройство каландра; свойства бумаги; систему заправки полотна бумаги и снятие рулонов; качество глазировки и недостатки отделки бумаги.

§ 73. Каландровщик целлюлозно-бумажного производства

4-й разряд

Характеристика работ. Каландрирование двухсторонних и односторонних мелованных и технических бумаг на каландрах с рабочей скоростью свыше 280 до 500 м/мин. Глазирование бумаги, картона и фибры. Установка рулона бумаги и заправка полотна между валами. Регулирование нагрева, давления валов и степени увлажнения. Наблюдение за пропуском бумажной ленты через валы. Контроль степени глазировки и состояния валов. Намотка полотна на рулон в соответствии с техническими условиями и снятие рулона.

Должен знать: конструкцию каландров; свойства бумаги; влияние влажности бумаги и других условий на качество глазировки; систему заправки; давление, необходимое для каландрирования; недостатки отделки и способы их устранения; технические условия на готовую продукцию.

§ 74. Каландровщик целлюлозно-бумажного производства

5-й разряд

Характеристика работ. Каландрирование двухсторонних и односторонних мелованных и технических бумаг на каландрах с рабочей скоростью свыше 500 м/мин., а также при глазировке денежной, узорной, документной, хлопкосодержащей бумаги высшего сорта, конденсаторной, электрохимической, фотокальки, кальки натуральной бумажной и мелованной бумаги. Установка рулона бумаги и заправка полотна между валами. Регулирование нагрева, давления валов и степени увлажнения. Наблюдение за пропуском бумажной ленты через валы. Контроль степени глазировки и состояния валов. Намотка полотна на рулон в соответствии с техническими условиями и снятие рулона.

Должен знать: конструкцию каландров; свойства бумаги; влияние влажности бумаги и других условий на

качество глазировки; систему заправки; давление, необходимое для каландрирования; недостатки отделки и способы их устранения; технические условия на готовую продукцию.

§ 75. Картонажник

1-й разряд

Характеристика работ. Изготовление изделий простой конфигурации из картона, бумаги и других материалов. Сгибание заготовок по шву и линиям сгиба, релевка вручную, вставка вкладышей и перегородок, склейка ящиков из гофрированного картона бумагой. Наколка листов на иглы по меткам и склейка наколотых листов по ребру для последующей высечки. Подбор листов с напечатанными этикетками по рисункам. Предупреждение смещений рисунка при наколке и склейке. Смазывание деталей. Наклейка этикеток на коробки. Контроль качества изготавливаемых изделий. Фальцовка заготовок коробок по разметке. Относки, укладка заготовок.

Должен знать: назначение деталей и ассортимент потребляемого сырья; требования, предъявляемые к качеству изготавливаемых изделий и деталей; размеры заготовок; технику выполнения фальцовки; требования, предъявляемые к качеству фальцовки.

§ 76. Картонажник

2-й разряд

Характеристика работ. Комплексное изготовление коробок, футляров, пеналов и других картонажных изделий массового производства средней сложности с отделкой мелованной бумагой, художественными этикетками с одним или двумя плинтусами или выполнение отдельных операций при изготовлении клеевых коробок и других изделий. Формовка простых деталей на станке. Контроль качества изготовления картонажных изделий.

Должен знать: назначение деталей; технику выполнения операций; ассортимент потребляемых материалов; требования, предъявляемые к качеству изготовления картонажных изделий.

§ 77. Картонажник

3-й разряд

Характеристика работ. Комплексное изготовление сложных художественных коробок, футляров, пеналов и других изделий из бумаги, картона массового производства с оклейкой мелованной, цветной, бронзированной бумагой и другими материалами, блондой с одним или двумя плинтусами. Выполнение отдельных операций при изготовлении клеевых коробок любой конфигурации, требующих точной подгонки деталей при сборке и оформлении, с подгонкой рисунка. Изготовление коробок на конвейерах. Контроль качества изготавливаемых изделий.

Должен знать: правила изготовления оформления картонажных изделий; ассортимент потребляемых материалов; требования, предъявляемые к качеству изготавливаемых изделий.

§ 78. Картонажник

4-й разряд

Характеристика работ. Комплексное изготовление художественных особо сложных коробок, картона любой конфигурации с отделкой и выклейкой дорогостоящими материалами на конвейере. Изготовление изделий любой конфигурации и сложности по особому заказу, на экспорт и для выставок. Контроль качества изготавливаемых изделий.

Должен знать: ассортимент потребляемых материалов и изделий; методы выполнения новых видов изделий по чертежам; требования, предъявляемые к качеству изготавливаемых изделий.

§ 79. Кислотчик

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса приготовления башенной кислоты кислотных цехов заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы суммарной производительностью до 250 т в сутки под руководством кислотчика более высокой квалификации. Подготовка турм и загрузка их известковым камнем или инертной насадкой. Чистка оборудования и ликвидация закупорок. Наблюдение за количеством и качеством кислоты, поступающей из турм, за работой и состоянием серных, колчеданных печей и аппаратов по выработке растворимого основания, промывалок газа и коммуникаций.

Должен знать: устройство и принцип работы турм и оборудования кислотного цеха; схему коммуникаций; технологический режим приготовления башенной и варочной кислоты и основания.

При обслуживании кислотных цехов заводов, вырабатывающих целлюлозу, предназначенную для химической переработки, тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 80. Кислотчик

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса приготовления башенной кислоты кислотных цехов заводов целлюлозы и полуцеллюлозы суммарной производительностью свыше 250 т в сутки. Подготовка турм и загрузка их известковым камнем или инертной насадкой. Чистка оборудования и ликвидация закупорок. Наблюдение за количеством и качеством кислоты, поступающей из турм, за работой и состоянием серных, колчеданных печей и аппаратов по выработке растворимого основания, промывалок газа и коммуникаций. Приготовление варочной кислоты и растворимого основания кислотных цехов заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы производительностью до 250 т в сутки под руководством варщика более высокой квалификации. Наблюдение за количеством и качеством поступающей серы или колчедана и химикатов. Взвешивание среза. Регулирование подачи воздуха, тяги и правильного горения в серной печи или этажах колчеданной печи, работы аппаратов по приготовлению растворимого основания. Сбор селена. Наблюдение за работой регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство и принцип работы турм и оборудования кислотного цеха; схему коммуникаций; технологический режим приготовления башенной и варочной кислоты и основания.

При обслуживании кислотных цехов заводов, вырабатывающих целлюлозу, предназначенную для химической переработки, тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 81. Кислотчик

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса приготовления варочной кислоты и растворимого основания кислотных цехов заводов суммарной производительностью свыше 250 т в сутки под руководством варщика более высокой квалификации. Наблюдение за количеством и качеством поступающей серы или колчедана и химикатов. Взвешивание среза. Регулирование подачи воздуха, тяги и правильного горения в серной печи или этажах колчеданной печи, работы аппаратов по приготовлению растворимого основания. Сбор селена. Наблюдение за работой промывалок газа, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Приготовление варочной кислоты и растворимого основания кислотных цехов заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы суммарной производительностью до 100 т в сутки. Регулирование работы всех агрегатов кислотного отдела: серных и колчеданных печей, эксгаустеров, насосов, поглотительных камер, турм, абсорберов, барботажных колонок, аппаратов для приготовления растворимого основания, оборудования по очистке и охлаждению газов и др. Контроль количества и качества поступающей серы, колчедана, химикатов, крепости кислоты и основания, давления в газопроводах. Соблюдение удельных норм расхода химикатов и электроэнергии.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры кислотного отдела; технологический режим приготовления кислоты и основания; технические

условия на сырье, химикаты; качественные показатели вырабатываемой кислоты и основания.

При обслуживании кислотных цехов заводов, вырабатывающих целлюлозу, предназначенную для химической переработки, тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 82. Кислотчик

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса приготовления варочной кислоты и растворимого основания кислотных цехов заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы суммарной производительностью до 250 т в сутки. Регулирование работы всех агрегатов кислотного отдела: серных и колчеданных печей, эксгаустеров, насосов, поглотительных камер, турм, абсорберов, барботажных колонок, аппаратов для приготовления растворимого основания, оборудования по очистке и охлаждению газов и др. Контроль количества и качества поступающей серы, колчедана, химикатов и электроэнергии. Соблюдение удельных норм расхода химикатов и электроэнергии. Наблюдение за состоянием оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; технологический режим приготовления кислоты и растворов основания; технические условия на химикаты и удельные нормы расхода химикатов, воды, электроэнергии; показатели крепости кислоты и основания.

При обслуживании кислотных цехов заводов, вырабатывающих целлюлозу, предназначенную для химической переработки, тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 83. Кислотчик

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса приготовления варочной кислоты и растворимого основания кислотных цехов заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы суммарной производительностью свыше 250 т в сутки. Регулирование работы всех агрегатов кислотного отдела и оборудования с пульта управления. Связь со смежными производствами. Ведение процесса регенерации кислоты из сдувочных газов. Контроль количества и качества поступающей серы, колчедана, химикатов, крепости кислоты и основания, давления в газопроводах. Соблюдение удельных норм расхода химикатов и электроэнергии. Наблюдение за состоянием оборудования, коммуникаций и контрольно-измерительной аппаратуры. Руководство кислотчиками низкой квалификации.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; технологический режим приготовления кислоты и растворов основания; технические условия на химикаты и удельные нормы расхода химикатов, воды, электроэнергии; показатели кислоты и основания.

Требуется среднее специальное образование.

§ 84. Клеевар

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса приготовления растворов и варки клея для поверхностной проклейки и проклейки в массе бумаги, картона и изделий из них по установленной рецептуре под руководством клеевара более высокой квалификации. Подача и загрузка химикатов в клееварочную аппаратуру. Определение степени готовности клея. Поддержание необходимой температуры клея для поверхностной проклейки изделий.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; свойства химикатов; способы приготовления растворов; рецептуру клеев и технологию варки; основные принципы поверхностной проклейки и проклейки в массе бумаги, картона и изделий из них.

§ 85. Клеевар

3-й разряд

Характеристика работ. Варка крахмального клея водной и щелочной клейстеризации для поверхностной проклейки и проклейки в массе бумаги, картона и изделий из них. Приготовление рабочих растворов глинозема, каолиновой суспензии и паст. Доставка химикатов к мешалкам и растворителям. Перекачка приготовленных растворов в производство.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; способы варки клеев и приготовления растворов глинозема и квасцов; рецептуру клеев.

§ 86. Клеевар

4-й разряд

Характеристика работ. Приготовление растворов меламино-формальдегидной смолы в соляной кислоте и клеев для проклейки картографической, фотоподложки, литографской и других ответственных видов технических бумаг, а также клеевых растворов для баритажа и поверхностной проклейки специальных бумаг. Регулирование режима варки по заданной технологии и рецептуре. Приготовление канифоли, соды, казеина, парафина, жидкого стекла.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования для варки клея, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; схему производства для приготовления клея; качественные показатели приготавливаемого клея; рецептуру разных видов клея и технологию их изготовления для каждого вида изделий.

§ 87. Клеевар

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса варки высокосмоляного клея. Приготовление парафино-каолиновой и парафино-стеариновой эмульсии, растворов желатина, спецрастворов. Проведение расчетов по определению концентрации растворов. Выполнение анализов по определению качества растворов.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; схему трубопроводов; процесс проклейки бумаг и технологический режим приготовления проклеивающих и наполняющих растворов стандартной концентрации.

§ 88. Клеильщик

1-й разряд

Характеристика работ. Подготовка и склейка отдельных деталей для комплектования изделий. Проглаживание изделий электрическим утюгом, пропитка плавом и раскладка готовой продукции на вешала.

Должен знать: правила склейки деталей и технические условия на изготовление изделия.

При склейке деталей для специальных изделий тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 89. Клейщик бумаги, картона и изделий из них

1-й разряд

Характеристика работ. Склеивание пакетов, мешков, футляров, конвертов и других изделий массового производства. Роспуск и нанесение клея на детали, изделия из бумаги, картона, фольги и других материалов. Разборка, сортировка расслоя картона по сортам и его склейка. Контроль качества склейки и проклейки изделий.

Должен знать: правила склеивания картона, бумаги, ротопленки, восковки; требования, предъявляемые к качеству склейки изделий.

§ 90. Клейщик бумаги, картона и изделий из них

2-й разряд

Характеристика работ. Проклейка листовой бумаги, картона, вспомогательных и декоративных материалов на клеильно-мазальной машине и вручную. Наклейка потали на картон. Сушка, протирка и укладка картона в пачки. Наклейка поясков на цилиндр ровничной катушки на опрессовочной машине. Свивка сегментов в манжеты на болванках. Регулирование работы машины и наблюдение за чистотой нанесения клея. Подгонка восковки и ротопленки к подкладке, приутюживание расплавленным парафином, а ротопленки - клеем. Предварительная отсортировка непригодных по техническим условиям листов. Счет листов и укладка их в коробки.

Должен знать: устройство и правила обслуживания клеильно-мазальной машины; технологический режим проклейки и склейки; рецептуру, виды и назначение клеев.

§ 91. Клейщик фибры и литых бумажных изделий

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса склейки листов фибры под руководством клейщика более высокой квалификации. Склейка литых бумажных изделий в прессах. Отвозка склеенной фибры на обрезку и очищенных бумажных изделий на выдержку. Комплектование фибры в пакеты. Подкатка литых бумажных изделий после сушки, намазка клеем. Ремонт деталей.

Должен знать: конструкцию прессов, правила управления ими и регулирование процесса склейки; клеевые вещества; сроки выдержки бумажных деталей после склейки.

§ 92. Клейщик фибры и литых бумажных изделий

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки и склеивания фибры в прессах. Определение пригодности фибры для склейки, подбор фибры по толщине, качеству, поверхности и свойствам. Приготовление бакелитовой и других смол для склеивания. Подбор режима склеивания в зависимости от свойств фибры, толщины и качественных показателей клеев.

Должен знать: устройство обогреваемых прессов; технологический процесс склейки; свойства фибры и клеевых смол; режим склеивания в зависимости от марки, толщины и качественных показателей фибры.

§ 93. Колорист

3-й разряд

Характеристика работ. Приготовление растворов из размешанных в определенной дозировке красок для придания бумажной массе окраски по заданным образцам. Подбор красителей и загрузка их в краскосмесители. Контроль окрашенной массы. Выполнение анализов по определению концентрации красителей.

Должен знать: свойства красителей и способы приготовления красящих растворов, обеспечивающих равномерную окраску массы, и факторы, влияющие на однородность окраски.

§ 94. Комплектовщик деталей и изделий из бумаги

2-й разряд

Характеристика работ. Комплектование (отбор) партии обоев по заданному ассортименту, образцам артикулов, расцветкам и сортам и литых бумажных изделий по видам. Количественная приемка изделий. Подбор к обоям бордюров, фризов по существующему ассортименту обоев. Хранение комплектов деталей в промежуточном складе и выдача их на рабочие места.

Должен знать: правила комплектования и хранения деталей; технические условия на обработку; наименование и назначение деталей; артикулы и сорта обоев; расчет и соотношение бордюров и фризов к обоям; расчет количества и площади склейки.

§ 95. Контролер целлюлозно-бумажного производства

2-й разряд

Характеристика работ. Контроль, прием сортированного тряпья и макулатуры. Отбор на испытание специальных бумаг и определение группы впитываемости по привесу воды. Пооперационный контроль качества продукции.

Должен знать: порядок расчета привеса воды; условия обозначения групп впитываемости; действующие государственные стандарты и технические условия на контролируемое сырье; правила хранения сырья.

§ 96. Контролер целлюлозно-бумажного производства

3-й разряд

Характеристика работ. Контроль, прием и учет количества и качества сырья, химикатов и готовой продукции (древесины, бумаги, картона, фибры, картонажных и других изделий из бумаги, картона, фибры, литых бумажных изделий, бумажной пряжи и др.). Установление сортности продукции. Определение физико-механических показателей промышленных бумаг. Составление сведений по качеству изготавливаемой бумаги. Сигнализация о случаях несоответствия бумаги государственному стандарту по физико-механическим показателям. Отбраковка дефектного сырья, деталей и готовой продукции. Оформление приемо-сдаточной документации. Прием и оформление калек от заказчика, проверка качества и состояния их. Разборка калек по тиражу, видам и сортам с подборкой их для пропуска на аппаратах. Обмер калек по специальной обмерочной таблице.

Должен знать: действующие государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию; методы испытания бумаги; правила обмера и качественные показатели калек; порядок оформления документации; правила хранения готовой продукции на складах.

§ 97. Контролер целлюлозно-бумажного производства

4-й разряд

Характеристика работ. Контроль качества ролевых бумаг по внешнему виду при наматывании на катушки, качества склеек и формата катушек при перемотке бумаги. Прием и контроль ответственных сортов бумаги и художественной картонажной продукции. Весовой учет срезанной и отлитой бумаги. Отбор образцов для испытаний. Учет образцов бумаги строгого учета. Контроль качества специальных и денежных бумаг по физико-механическим свойствам. Полистный счет отсортированных листовых бумаг строгого учета вручную и на листосчетных машинах. Проверка качества и счета бумаги после сортировки и счет-контроля. Проверка правильности отнесения бумаги к соответствующему сорту и в брак. Проверка направления отлива и читаемости водяного знака по специальным гознаковским бумагам. Разбор листового брака денежных и специальных бумаг по видам дефектов.

Должен знать: устройство и принцип работы аппаратуры и листосчетной машины; дефекты и причины возникновения их; допуски и сортность бумаги; методы сортировки бумаги; действующие государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию.

§ 98. Контролер целлюлозно-бумажного производства

5-й разряд

Характеристика работ. Контроль технологического процесса изготовления бумаги по операциям. Комплектовка и оформление специальных гознаковских бумаг в партии и количественный учет партий. Полистный счет отсортированных листовых бумаг с локальными и общими водяными знаками вручную и на

листочетных машинах. Проверка качества и счета бумаги после сортировки и счет-контроля. Оформление сопроводительных документов.

Должен знать: технологический процесс изготовления бумаги; государственные стандарты и технические условия на бумагу.

§ 99. Краскосоставитель

2-й разряд

Характеристика работ. Приготовление цветных суспензий. Отпуск красок на машины с дозировкой плотности. Пропуск красок через вибросито. Спуск приготовленных растворов в производство, размешивание и фильтрация растворов и цветных суспензий. Чистка и мытье краскомешалок и другого оборудования. Транспортировка суспензий и клеевых растворов к красильным машинам.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; технологический режим приготовления цветных суспензий; качественные показатели материалов, готовых суспензий.

§ 100. Краскосоставитель

3-й разряд

Характеристика работ. Составление красок для печати обоев до восьми красочных рисунков согласно заданному технологическому режиму с использованием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Приготовление растворов по заданному оригиналу окраски бумаги, суспензий и клеевых растворов для мелования, казеинового клея, растворов для изготовления специальных технических бумаг (гидрофильной, малорельефной, скоростемерной и др.). Разведение растворов после созревания. Наблюдение за исправным состоянием оборудования. Учет расхода материалов, количества клея, растворов. Транспортировка суспензии к красильным машинам. Промывка вибросит, трубопроводов и всех емкостей.

Должен знать: устройство оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры; технологический режим приготовления мелованной суспензии и клеевых растворов; систему механической перекачки растворов к красильным машинам разного типа.

§ 101. Краскосоставитель

4-й разряд

Характеристика работ. Приготовление растворов по заданному оригиналу окраски бумаги или расцветок обоев свыше восьми красочных рисунков. Изготовление красок для угольных лент специальной пятицветной копировальной бумаги для множительных аппаратов. Контроль концентрации качества красок. Приготовление из размешанных красок растворов нужной консистенции с применением токсичных веществ, кислот и щелочей. Смешивание на автоматической аппаратуре казеинового клея с латексом при приготовлении суспензии для мелования. Расчет дозировки, приготовление отдельных компонентов в аппаратах и составление эмульсий термореактивного и защитного слоев. Регулирование процесса смешения красок, эмульсий.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; схему трубопроводов; работу регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; технологический режим приготовления проклеивающих и других растворов различных концентраций; химические свойства всех компонентов и дозировку их.

§ 101а. Краскосоставитель

(введено **Постановлением** Минтруда РФ от 21.11.1994 N 71)

5-й разряд

Характеристика работ. Приготовление красок для печати обоев бумажных и на основе с поливинилхлоридным покрытием. Приготовление защитного и перламутрового лака на высокоскоростных диссольтерах и мешалках. Расчет количества добавок при составлении сложных колеров при большом

ассортименте продукции. Приготовление из размешанных красок растворов нужной консистенции с применением токсичных веществ и растворителей. Подбор колористики печатных красок в соответствии с эталоном в процессе работы на высокоскоростной обойно-печатной машине. Подбор новых колористик существующих рисунков, дизайн новых рисунков и колористические решения к ним. Восстановление рецептур красок по оттискам перед пуском тиражей.

Должен знать: основы технологии глубокой печати и дизайн; рецептуры основных красок, лаков; характеристики используемых растворителей, красок, основы лака и различных добавок, улучшающих качество печати по бумаге и поливинилхлоридному слою; химические свойства всех компонентов и их дозировку; устройство обслуживаемого оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры.

§ 102. Лакировщик фибровых изделий

2-й разряд

Характеристика работ. Покрытие лаком фибровых изделий вручную и на станке. Приготовление лаков и подготовка фибровых изделий для лакировки. Сушка изделий.

Должен знать: состав и методы приготовления лаков; технологию лакирования; свойства и марки фибровых изделий.

§ 103. Машинист агрегата искусственного бархата

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса обработки ворса в соответствии с рабочей инструкцией под руководством машиниста более высокой квалификации. Приготовление растворов красок, окрашивание в установленный цвет, отжим, сушка и просеивание ворса. Приготовление поливинилового клея, подогрев его до необходимой температуры и консистенции. Гуммирование листов картона или бумаги на станке.

Должен знать: устройство, способы регулирования оборудования для приготовления окраски и сушки ворса (центрифуги, гуммировальной машины и сушильных камер); цвет окраски; размеры листов картона и бумаги для всех видов изделий и рецептуру красителей.

§ 104. Машинист агрегата искусственного бархата

4-й разряд

Характеристика работ. Изготовление искусственного бархата и велюра на агрегате путем покрытия бумажного полотна слоем ворса в электростатическом поле. Гуммирование бумажного полотна. Проверка качества цвета и ворса. Регулирование направления электростатического поля. Наблюдение за процессом равномерного покрытия бумажного полотна слоем ворса, сушкой, чисткой бумаги. Определение степени готовности высушенного полотна. Наблюдение за качеством намотки искусственного бархата, велюра в рулоны. Регулирование скорости агрегата, температуры воздуха в сушильном шкафу, пылеуловителей и наладка агрегата.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры; технологию изготовления искусственного бархата, велюра; правила намотки их в рулоны; цвета окрашивания для каждого вида изделий; требования, предъявляемые к качеству изготовления искусственного бархата, велюра.

§ 105. Машинист битумировочной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса битумирования бумаги под руководством машиниста более высокой квалификации. Подкатка рулонов бумаги и установка их на машину на один или два раската. Заправка нового слоя бумаги и заливка битума в ванны. Съем рулонов битумированной бумаги и отвозка их к рубочным машинам.

Должен знать: технологический процесс битумирования бумаги; правила установки и съема рулонов бумаги-основы и битумированной бумаги.

§ 106. Машинист битумировочной машины

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса покрытия расплавленным битумом бумаги для изготовления бумажной тары. Заправка рулонов бумаги-основы в машину. Пропуск бумаги через валы с битумом для пропитки. Регулирование заливки в ванны и температуры расплавленного битума. Пропуск полотна битумированной бумаги через пресс, сушильный цилиндр, холодильник и накат. Наблюдение за качеством битумирования, температурным режимом сушки и накатом, состоянием оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры. Наладка машины.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; технологический процесс битумирования; качественные показатели битумированной бумаги.

§ 107. Машинист блондочной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Изготовление бумажных кружев (блонды) на блондочной машине путем тиснения бумажной ленты. Установка катушек и заправка бумажной ленты в машину. Наблюдение за состоянием гравировочного и матричного валов, за качеством тиснения, вырубки, намотки и разрезки кружев по форматам. Удаление отходов.

Должен знать: устройство и способы регулирования блондочной машины; ассортимент бумажных кружев для коробок различной конфигурации; требования к качеству тиснения и вырубки.

§ 108. Машинист бумагоделательной
(картоноделательной) машины (сеточник)

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отлива бумажного полотна на бумагоделательной машине с шириной сетки до 2,5 м и установкой для мелования на бумагоделательной машине с шириной сетки свыше 3 м и отлива картона на картоноделательной машине с шириной сетки до 3 м и при обслуживании верхней сетки комбинированной картоноделательной машины. Наблюдение за ходом формования полотна бумаги (картона) на сетке по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры, внешним признакам и результатам анализов, за отжимом полотна на прессах, за температурой в сушильной части, чистотой поверхности сушильных цилиндров и отводом конденсата. Ведение процесса мелования на специальной установке бумагоделательной машины. Наблюдение за работой всех узлов машины, количеством и качеством вырабатываемой продукции. Контроль концентрации, степени помола и других качественных показателей массы, поступающей на сетку. Регулирование режима тряски и вакуума в отсасывающих ящиках и отсасывающем вале. Наладка и регулирование всех узлов и механизмов машины на заданный режим в зависимости от качества сырья и ассортимента вырабатываемой продукции. Наблюдение за работой регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Контроль за нормальной работой каландра и качеством отделки, за работой наката и качеством намотки готовой продукции.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; схему коммуникаций; принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; правила включения и выключения ее с пульта управления; качественные показатели исходного сырья и полуфабрикатов; влияние отдельных факторов на технологию производства; удельные нормы расхода полуфабрикатов, наполняющих и проклеивающих материалов, воды, пара, электроэнергии и одежды машин; технические условия и государственные стандарты на готовую продукцию.

§ 109. Машинист бумагоделательной
(картоноделательной) машины (сеточник)

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отлива бумажного полотна на бумагоделательной машине с шириной сетки свыше 2,5 м до 4,5 м и рабочей скоростью свыше 150 м/мин., на машине с дополнительным наливным устройством, а также на машине, вырабатывающей бумаги: конденсаторную, кабельные (высоко- и низковольтную), филигранную, офсетную, чанную, форзацную, картографическую, для глубокой печати, писчую, типографскую N 1, 2, и 3, мешочную, тетрадную, копировальную, промокательную, основу для кальки, пергамента и мелования, эстампную, перфокарточную, для упаковки продуктов на автоматах и другие ответственные виды технических бумаг и отлива картона на картоноделательной многоцилиндровой круглосеточной машине с шириной сетки свыше 3 м и на машинах, имеющих семь и более цилиндров независимо от ширины полотна, а также при выработке электроизоляционного, матричного, прокладочного, кровельного и стелечного картона. Наблюдение за работой всех узлов машины, количеством и качеством вырабатываемой продукции. Регулирование режима тряски и вакуума в отсасывающих ящиках и отсасывающем вале. Наблюдение за ходом формования полотна бумаги (картона) на сетке по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры, внешним признакам и результатам анализов, за отжимом полотна на прессах, за температурой в сушильной части, чистотой поверхности сушильных цилиндров и отводом конденсата. Контроль концентрации, степени помола и других качественных показателей массы, поступающей на сетку. Наблюдение за нормальной работой каландра и качеством отделки, за работой наката и качеством намотки готовой продукции. Ликвидация обрывов полотна. Руководство работой и участие в смене и ремонте одежды машины. Пуск и останов отдельных узлов машины. Наладка и регулирование всех узлов и механизмов машины на заданный режим в зависимости от качества сырья и ассортимента вырабатываемой продукции. Наблюдение за работой регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; схему коммуникаций; принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; правила включения и выключения ее с пульта управления; качественные показатели исходного сырья и полуфабрикатов; влияние отдельных факторов на технологию производства; удельные нормы расхода полуфабрикатов, наполняющих и проклеивающих материалов, воды, пара, электроэнергии и одежды машин; технические условия и государственные стандарты на готовую продукцию.

§ 110. Машинист бумагоделательной
(картоноделательной) машины (сеточник)

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отлива бумажного полотна на бумагоделательной машине с шириной сетки свыше 4,5 м независимо от скорости, машине с сеткой шириной свыше 3,5 м и с рабочей скоростью свыше 300 м/мин., двух- и четырехсеточной столовой машине и при выработке денежной, узорной, документной и хлопкосодержащей бумаги высшего сорта и отлива картонного полотна на картоноделательной многоцилиндровой машине с шириной сетки свыше 6 м и для производства двухслойного и более слоев картона, многоцилиндровой машине с шириной сетки свыше 4,5 м и с рабочей скоростью свыше 90 м/мин., столовой машине с рабочей скоростью свыше 200 м/мин. Наблюдение за работой всех узлов машины, количеством и качеством вырабатываемой продукции. Контроль концентрации, степени помола и других качественных показателей массы, поступающей на сетку. Регулирование режима тряски и вакуума в отсасывающих ящиках и отсасывающем вале. Наблюдение за ходом формования полотна бумаги (картона) на сетке по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры, внешним признакам и результатам анализов, за образованием водяного знака, за отжимом полотна на прессах, за температурой в кривой сушильной части, чистотой поверхности сушильных цилиндров и отводом конденсата. Ведение процесса мелования на специальной установке бумагоделательной машины. Ликвидация обрывов полотна бумаги. Пуск и останов отдельных узлов машины. Наблюдение за нормальной работой каландра и качеством отделки, за работой наката и качеством намотки готовой продукции. Руководство работой и участие в смене и ремонте одежды машины. Наладка и регулирование всех узлов и механизмов машины на заданный режим в зависимости от качества сырья и ассортимента вырабатываемой продукции. Наблюдение за работой регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство и режим работы обслуживаемого оборудования, схему коммуникаций; принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; правила включения и выключения ее с пульта управления; качественные показатели исходного сырья и полуфабрикатов; влияние отдельных факторов на

технологии производства; удельные нормы расхода полуфабрикатов, наполняющих и проклеивающих материалов, воды, пара, электроэнергии и одежды машины; технические условия и государственные стандарты на готовую продукцию.

Требуется среднее специальное образование.

§ 111. Машинист бумагокрасильной машины (красильщик)

2-й разряд

Характеристика работ. Заправка бумажного полотна в машину одностороннего покрытия и в климатический канал машины двухстороннего покрытия. Ведение процесса увлажнения полотна бумаги. Установка щеток и сукон. Регулирование натяжения полотна бумаги в сушильной камере, на накате и скорости процесса намотки. Съем готовой продукции. Участие в ликвидации обрывов.

Должен знать: устройство красильных машин; свойства бумаги-основы; устройство наката; правила намотки; сорта красок.

§ 112. Машинист бумагокрасильной машины (красильщик)

3-й разряд

Характеристика работ. Заправка бумажного полотна в сушильную часть машины двухстороннего покрытия, работающей со скоростью свыше 100 м/мин. и одностороннего пяти-шестислойного покрытия терморезистивной и защитной эмульсиями под руководством машиниста более высокой квалификации. Регулирование подачи воздуха дросселирующими механизмами между верхними и нижними воздушными каналами, вакуума, работы присосного стола, движения роликовых цепей, поворотных валов, вентиляторов предварительной и окончательной сушильной части. Контроль влажности бумажного полотна. Крашение бумаги на бумагокрасильных машинах под печать художественной продукции. Регулирование работы щеток, сукон, валиков натяжения бумажного полотна и тормозного устройства перед красочным аппаратом и слоя наноса красящего состава. Равномерное распределение покровной массы по обеим сторонам бумажного полотна. Регулирование температуры. Соблюдение установленных норм расхода бумаги-основы. Склейка последующих рулонов бумаги на ходу машины и ликвидация обрывов бумажного полотна. Контроль качества готовой продукции, состояния оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительной аппаратуры; способы приготовления, состав и качество суспензий, применяемых для крашения бумаги, свойства бумаги-основы, составных компонентов суспензий и степень закрепления их; качественные показатели на готовую продукцию.

§ 113. Машинист бумагокрасильной машины (красильщик)

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса крашения бумаги на машинах двухстороннего покрытия со скоростью до 100 м в мин. и машин, вырабатывающих мелованную бумагу одностороннего покрытия, терморезистивную и другие виды технических бумаг. Регулирование работы щеток, сукон, валиков натяжения бумажного полотна и тормозного устройства перед красочным аппаратом и слоя наноса красящего состава. Равномерное распределение покровной массы по обеим сторонам бумажного полотна. Регулирование температуры. Соблюдение установленных норм расхода бумаги-основы. Склейка последующих рулонов бумаги на ходу машины и ликвидация обрывов бумажного полотна. Контроль качества готовой продукции, состояния оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительной аппаратуры; способы приготовления, состав и качество суспензий, применяемых для мелования и крашения бумаги; свойства бумаги-основы, составных компонентов суспензий и степень закрепления их; качественные показатели на готовую продукцию.

§ 114. Машинист бумагокрасильной машины (красильщик)

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса крашения бумаги на машинах двухстороннего покрытия со скоростью свыше 100 м/мин. до 500 м/мин. и одностороннего пяти-шестислойного покрытия термореактивной и защитной эмульсиями. Регулирование работы щеток, сукон, валиков натяжения бумажного полотна и тормозного устройства перед красочным аппаратом и слоя наносящего красящего состава. Равномерное распределение покровной массы по обеим сторонам бумажного полотна. Регулирование температуры. Соблюдение установленных норм расхода бумаги-основы. Склейка последующих рулонов бумаги на ходу машины и ликвидация обрывов бумажного полотна. Контроль качества готовой продукции, состояния оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительной аппаратуры; способы приготовления, состав и качество суспензий, применяемых для мелования и крашения бумаги; свойства бумаги-основы, составных компонентов суспензий и степень закрепления их; качественные показатели на готовую продукцию.

§ 115. Машинист бумагокрасильной машины (красильщик)

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса крашения бумаги на машинах двухстороннего покрытия со скоростью свыше 500 м/мин. Регулирование работы щеток, сукон, валиков натяжения бумажного полотна и тормозного устройства перед красочным аппаратом и слоя наноса красящего состава. Равномерное распределение покровной массы по обеим сторонам бумажного полотна. Регулирование температуры. Соблюдение установленных норм расхода бумаги-основы. Склейка последующих рулонов бумаги на ходу машины и ликвидация обрывов бумажного полотна. Контроль качества готовой продукции, состояние оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительной аппаратуры; способы приготовления, состав и качество суспензий, применяемых для мелования и крашения бумаги; свойства бумаги-основы, составных компонентов суспензий и степень закрепления их; качественные показатели на готовую продукцию.

§ 116. Машинист вакуум-формующей машины

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отлива прокладок для яиц на вакуум-формующей машине под руководством машиниста более высокой квалификации. Наблюдение за работой всех узлов машины, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой. Контроль за качеством и количеством вырабатываемой продукции. Пуск и останов отдельных узлов машины. Контроль за весом прокладок после формовки.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; правила включения и выключения ее с пульта управления; технические условия и государственные стандарты на готовую продукцию.

§ 117. Машинист вакуум-формующей машины

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отлива прокладок для упаковки яиц на вакуум-формующей машине. Контроль концентрации, степени помола и других качественных показателей массы, поступающей в ванну машины. Регулирование степени вакуума и воздуха в зависимости от качественных показателей прокладок. Наладка и регулирование всех узлов и механизмов машины на заданный режим в зависимости от качества сырья и ассортимента вырабатываемой продукции.

Должен знать: конструкцию и правила наладки обслуживаемого оборудования, схему коммуникаций; технологический процесс изготовления прокладок для яиц; качественные показатели исходного сырья и полуфабрикатов; влияние отдельных факторов на технологию производства; удельные нормы расхода полуфабрикатов, наполняющих и проклеивающих материалов.

§ 118. Машинист высекально-штамповочной машины

1-й разряд

Характеристика работ. Высечка прессом углов на картоне и бумаге и форм на отпечатанной (бумажной) заготовке с последующей биговкой. Вырубка углов тетрадей, блокнотов, полей, карт, чертежей и других изделий на станках. Штамповка рисунка на головке с последующей биговкой. Пробивка (сверление) отверстий, нарезка бумажной бахромы, картонных полос. Закладка картонных заготовок в матрицы штамповочного станка. Регулирование работы станка. Контроль качества изготавливаемых изделий.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; ассортимент заготовок и изделий.

§ 119. Машинист высекально-штамповочной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Высечка этикеток, ярлыков, картонажных деталей различной конфигурации из бумаги, картона и других материалов для изготовления художественных коробок, футляров, конвертов, папок и других изделий на высекальных и высекально-бомбирочных прессах при помощи штампов с одновременной бомбирочкой и без их бомбирочки. Штамповка-вырубка изделий из картона, бумаги и фибры на механических вырубных прессах. Просекание прорезей, шлицев в крае коробок, ящиков, пачек на универсально-просекальных станках. Обрезка картона и разрезка листов картона по форматам. Запрессовка шва металлического кольца таза и штамповка металлических пластин для горловины таза. Пробивка отверстий в фибровых заготовках. Сгибание фибровых заготовок для чемоданов. Регулирование температуры нагрева пуансона, глубины бомбирочки и шага высечки. Снятие на детали фаски на фрезерном станке и зенковка отверстий на сверлильном станке. Перестановка упоров, смена, наладка пуансонов и матриц. Зачистка деталей. Установка ножей, штампов и их регулирование. Контроль качества высечки изделий. Выполнение работ по высечке края складных коробок на высекальном автомате под руководством машиниста более высокой квалификации. Подготовка картона и зарядка самонаклада. Участие в установке и регулировании штанцевального штампа. Прием края коробок с проверкой качества. Наблюдение за исправным состоянием механизма. Чистка и смазка автомата.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; способы регулирования процесса прессовки; температуру нагрева пуансона; свойства материалов и заготовок для различных деталей и их назначение; требования, предъявляемые к качеству высеченных деталей и применяемых материалов; правила чистки и смазки автомата; виды брака и меры по его предупреждению.

§ 120. Машинист высекально-штамповочной машины

3-й разряд

Характеристика работ. Высечка сегментов, донышек и других деталей сложных форм из бумаги, картона, шелковых и бархатных тканей и их заменителей на высекальных таллерных (конвертных) прессах и эксцентриковых прессах с механической подачей при помощи ножевых форм (высечек) или штампов. Высечка художественных этикеток точно по контурам рисунка без допусков. Установка торцевой доски на таллерную плиту пресса. Регулирование прижимной части пресса. Контроль качества, чистоты и глубины высечки. Высечка края складных коробок на высекальном автомате. Установка, регулирование штанцевального штампа, самонаклада и листопроводящей системы. Устранение неполадок в работе оборудования.

Должен знать: устройство, способы регулирования пресса; свойства материалов и правила обращения с ними при высечке; ассортимент сырья и ножевых форм, применяемых для различных деталей; требования, предъявляемые к качеству высеченных изделий; причины брака и меры его предупреждения; технические требования, предъявляемые к качеству штампов; приемы регулирования автомата.

§ 121. Машинист высекально-штамповочной машины

4-й разряд

Характеристика работ. Высечка заготовок конвертов в соответствии с государственным стандартом на высекальном прессе с программным управлением. Установка и регулировка узлов пресса по высоте подъема высекального штампа, выталкивателя заготовок, выравнивающего механизма, штампующей поверхности. Переналадка пресса на новый вид конвертов. Выбор программной карты и закладка ее в программатор. Сталкивание чистых листов бумаги, укладка их в раму автоматического роликового стола, вырубка и комплектовка в пачки заготовок конвертов. Регулирование давления в гидравлической системе, устранение неисправностей в работе пресса.

Должен знать: систему управления; схему автоматической смазки пресса; принцип работы гидравлических и аккумуляторных систем; правила переналадки пресса на высеку заготовок разных форматов, причины неисправности работы узлов машины и способы их устранения; технические условия на полуфабрикат (отпечатанные листы бумаги, заготовки конвертов) с учетом последующей их обработки; действующие государственные стандарты на конверты.

§ 122. Машинист гофрировального агрегата

2-й разряд

Характеристика работ. Гофрирование на гофрировальном станке сухими рельефными валами, сфальцованными в гармошку, и несфальцованных бумажных заготовок декоративных изделий, установка валов и заправка станка. Контроль качества гофрирования. Устранение неполадок в процессе работы.

Должен знать: устройство и принцип работы станка; виды и назначение обрабатываемых заготовок; свойства бумаги; виды брака при гофрировании и меры его предупреждения.

§ 123. Машинист гофрировального агрегата

3-й разряд

Характеристика работ. Изготовление многослойного гофрированного картона и гофры из бумаги оберточных сортов. Подвозка рулонов бумаги к машине. Заправка бумажного полотна в направляющие клеящих аппаратов и рифленых валов, картона и бумажного полотна в склеивающую машину. Наполнение силикатным клеем ванны. Регулирование клеящих аппаратов, рифленых валов. Установка и наладка продольно-резальных ножей и релевки по ширине заготовок и поперечно-резальных ножей по заданным размерам. Наблюдение за работой склеивающей машины, ножей, транспортирующих валов, качеством склейки и изготовления картона, гофры, резки заготовок, обрезки кромки, равномерностью поступления силикатного клея, температурой плит и сушильной ленты. Своевременный отбор кромки. Регулирование скорости поперечно-резальных ножей, натяжения картона и бумаги. Участие в ремонте. Уход за оборудованием.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; кинематическую схему машины; порядок заправки картона и бумаги в машину; основные свойства бумаги и материалов для изготовления гофрированного картона; раскрой готового картона; требования, предъявляемые к качеству картона; правила переналадки машины агрегата для выработки различных видов гофрированного картона.

§ 124. Машинист гофрировального агрегата

4-й разряд

Характеристика работ. Изготовление многослойного гофрированного картона на гофрировальном агрегате с рабочей скоростью до 100 м/мин. Осмотр и проверка исправности всех узлов агрегата: заправочных станков, гофрировальной головки, склеивающей машины и продольно-поперечно-резальных ножей. Регулирование скорости работы агрегата, давления пара и подачи силикатного клея, натяжения полотна картона и бумаги. Заправка полотна бумаги и картона в гофрировальную головку. Наполнение ванн силикатным клеем. Наблюдение за температурой плит и сушильной ленты, правильностью нанесения клея на полотно картона и

качеством склеивания слоев, за работой сушильных транспортеров, показаниями контрольно-измерительных приборов и их исправностью. Переналадка агрегата для выработки гофрировального картона с различным количеством слоев. Очистка агрегата от скопления клея и пыли. Участие в ремонте агрегата и наладка его.

Должен знать: кинематическую схему всего гофрировального агрегата; взаимодействие всех узлов и механизмов, их назначение и правила регулирования; сортность картона и бумаги, их качество и влажность; правила заправки картона и бумаги в агрегат, нанесения клея на гофру, эксплуатации и наладки агрегата для выработки различных видов гофрированного картона; технические условия на гофрированный картон.

При обслуживании гофрировального агрегата с рабочей скоростью свыше 100 м/мин. - 5-й разряд.

§ 124а. Машинист гофрировального агрегата

(введено [Постановлением](#) Минтруда РФ от 21.11.1994 N 71)

6-й разряд

Характеристика работ. Управление технологическим процессом изготовления многослойных обоев с дублированием рисунка с пульта управления. Настройка гофрировального агрегата на автоматический режим, координация работы всех узлов агрегата (разметки, нанесения клея, тиснения, обрезки кромок, сушки, рулонирования, упаковки рулонов в полиэтиленовую пленку). Настройка узла тиснения для работы на повышенных скоростях. Прикатка теснильной пары валов. Подбор и установка режимов работы и параметров (сушки, поверхности поливинилхлоридного слоя, охлаждающей воды; натяжения; давления в процессе тиснения в зависимости от качества клея, бумаги и вида рисунка). Наблюдение за работой системы автоматического регулирования параметров работы гофрировального агрегата. Уход за оборудованием, участие в наладке и ремонте всех узлов агрегата, устранение дефектов. Учет расхода сырья и выпуска готовой продукции.

Должен знать: технологический процесс тиснения всех видов обоев (бумажных и поливинилхлоридных); конструкцию и принцип эксплуатации гофрировального агрегата, термокамеры, газовых горелок, контрольно-измерительных приборов, системы электронного контроля, всех узлов и механизмов; режимы тиснения правила и последовательность запуска электродвигателей с регулировкой и синхронизацией скоростей, схему электроблокировки агрегатов, гидравлики и сигнализации; требования к качеству клея, бумаги; характеристику винилового слоя покрытия; виды дефектов и способы их устранения.

§ 125. Машинист гуммировального агрегата

2-й разряд

Характеристика работ. Гуммирование бумажных и этикетных листов, полос и фольги под руководством машиниста более высокой квалификации. Нанесение клея на бумагу или бумажное полотно на гуммировальном агрегате. Склеивание вкладышей гуммированной лентой на полуавтомате и сборка их в комплект. Регулирование температуры нагрева сушильных камер, котлов, подающего устройства, консистенции клея, скорости подачи его и натяжения бумажного полотна. Наблюдение за равномерностью нанесения клеевой пленки и качеством склейки, сборки изотермических ящиков из гофрированного картона. Варка клея.

Должен знать: устройство всех узлов обслуживаемого оборудования; правила склеивания изотермических ящиков, приготовления клея, использования подъемных механизмов при заправке и снятии рулонов бумаги; требования, предъявляемые к качеству изготавливаемых изделий.

§ 126. Машинист гуммировального агрегата

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса гуммирования бумаги, бумажных листов, полос и фольги. Заправка рулонов бумаги на стэнд агрегата. Установка клише в зависимости от размеров печати. Нанесение печати и клея на рулоны бумаги на гуммировальном агрегате. Регулирование скорости подачи клея, краски и натяжения бумажного полотна. Контроль за работой нагревательно-сушильной камеры, подачей в нее горячего воздуха и его смешиванием, за приборами автоматического регулирования теплового режима, намоткой гуммированной бумаги на валы, за качеством печати и нанесением клея на бумажное полотно. Наладка

агрегата.

Должен знать: кинематическую схему гуммировального агрегата; взаимодействие всех узлов и деталей агрегата, их назначение и способы регулирования; правила пользования тепловой арматурой; способы определения вязкости клея и прочности его на скалывание; способы заправки бумаги в агрегат и регулирования тормозных приспособлений, приладки и установки клише; требования, предъявляемые к качеству печати и гуммирования бумажного полотна.

§ 127. Машинист дноклеильной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса изготовления днищ на автоматизированной дноклеильной машине под руководством машиниста более высокой квалификации. Подача трубок на транспортеры. Наблюдение за правильным ходом их. Участие в смене формата и наладка машины.

Должен знать: принцип действия машины; требования, предъявляемые к закрытым мешкам.

§ 128. Машинист дноклеильной машины

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса изготовления днищ. Регулирование процесса формования днищ, намазка клея и образование готового днища мешка. Заправка трубок в машину. Наблюдение за нормальной работой машины. Смазывание частей машины. Руководство и участие в смене формата. Установка ножей и наладка машины.

Должен знать: конструкцию и принцип работы машины; технологический процесс производства закрытых мешков; технические условия на мешки.

При изготовлении днищ на автоматической линии - 4-й разряд.

§ 129. Машинист катальной машины

3-й разряд

Характеристика работ. Скатка обоев на куски установленной длины. Заправка бумажного полотна в катальную машину. Заправка веретена, намотка куска обоев, съем с веретена, обандероливание и укладка на тележку. Контроль за качеством обоев во время прохождения полотна обоев через раскатную горку машины и рассортировка обоев по сортам. Установка и заправка на машину бобин отпечатанных обоев.

Должен знать: устройство и принцип работы машины; приемы скатки кусков различной длины; артикулы обоев и установленные на них технические условия сортности; правильность маркировки обоев.

§ 130. Машинист клеильно-загибочной машины

3-й разряд

Характеристика работ. Загиб и склейка кромок ленты и промасливание ее на машине. Заправка машины бумажными бобинами. Наблюдение за работой машины и качеством промасливания и загиба ленты. Устранение неисправностей машины и ее смазка.

Должен знать: технологическую схему склейки, промасливания и загиба ленты; конструкцию машины и принцип ее работы.

§ 131. Машинист клеильно-сушильной машины (клейщик)

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса баритажа, гуммирования, поверхностной проклейки бумаг. Контроль за соблюдением технологических режимов, качеством обрабатываемой бумаги, расходом клея, краски, электроэнергии и пара. Наблюдение за равномерностью сушки бумаги, натяжением полотна и исправным состоянием оборудования. Регулирование процесса сушки бумаги. Смена одежды машины. Промывка машины. Учет выработки.

Должен знать: устройство машины; технические условия, предъявляемые к покрываемым и готовым бумагам, клею и краске; режим проклейки бумаги; дефекты и способы их устранения.

§ 132. Машинист креповой машины

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса крепирования бумаги под руководством машиниста более высокой квалификации. Заправка полотна бумаги при пуске машины, при смене рулонов и обрывах. Съем рулонов бумаги с наката и правка сукон. Наблюдение за давлением пара в цилиндрах.

Должен знать: устройство креповой машины; процесс сушки бумаги; требования, предъявляемые к крепированной бумаге.

§ 133. Машинист креповой машины

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса крепирования бумаги, окраски и сушки. Подвозка и установка рулонов бумаги и фольги. Заправка полотна бумаги и фольги через ведущие валики и ванну на крепящий цилиндр. Наблюдение за намоткой бумаги на накат и за давлением в цилиндрах.

Должен знать: устройство и принцип работы машины и контрольно-измерительной аппаратуры; температурный режим сушки; состав раствора; технологию крепирования бумаги.

§ 134. Машинист машины длинноволокнистых бумаг

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса прочеса волокна на кардочесальной части машины по производству длинноволокнистых бумаг. Установка и разравнивание холста для обеспечения прочеса одинаковой плотности по всей ширине полотна. Наблюдение за прочесом волокна. Приготовление канатиков для точки кардоленты и пропыловки машины. Точка и пропыловка ее. Перевод хлопкового прочеса ленты с кардочесальных машин на мокрую часть машины. Участие в промывке и смене одежды машин.

Должен знать: конструкцию и принцип работы кардочесальной части машины; техническую характеристику хлопка; качественные показатели длинноволокнистых бумаг.

§ 135. Машинист машины длинноволокнистых бумаг

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса производства продольно-прочных длинноволокнистых бумаг. Подливка клеевого состава в ванну машины, пропитка клеевым составом длинноволокнистых бумаг. Контроль степени проклейки, процесса прессования и состояния одежды машин. Руководство работой машинистов более низкой квалификации. Участие в промывке и смене одежды машин.

Должен знать: конструкцию и принцип работы машин; техническую характеристику хлопка; свойства клеевого состава для пропитки; качественные показатели длинноволокнистых бумаг.

При выработке равнопрочных длинноволокнистых бумаг тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 136. Машинист машины для покрытия бумаги

полиэтиленовой пленкой

3-й разряд

Характеристика работ. Заправка бумажного полотна для нанесения на него полиэтиленовой пленки и других покровных материалов. Загрузка экструдера полиэтиленом и другим покровным материалом. Установка рулонов бумаги и обоев на стенды машины. Наблюдение за качеством намотки бумажного и обоевого полотна, работой насосов, подающих воду для охлаждения валов.

Должен знать: устройство подъемных механизмов, заправочных станков и насосов, подающих воду; свойства бумаги-основы и обоев, полиэтилена и других покровных материалов; технологический процесс нанесения полиэтиленовой и другой пленки.

§ 137. Машинист машины для покрытия бумаги
полиэтиленовой пленкой

5-й разряд

Характеристика работ. Покрытие бумаги полиэтиленовой пленкой. Ведение технологического процесса плавления полиэтилена в экструдере. Регулирование расхода полиэтилена, пара, воды, а также температуры плавления полиэтилена в разных зонах в соответствии с установленным температурным режимом и технологическим процессом по показаниям приборов. Получение пленки и нанесение ее на бумажное и обоевое полотно. Проведение контрольных анализов. Выявление неисправностей в работе машины и их устранение. Руководство и участие в замене съемных валов машины.

Должен знать: устройство, принцип работы машины и контрольно-измерительной аппаратуры; технологию плавления полиэтилена, получения пленки и нанесения ее на бумажное и обоевое полотно; режимы работы обслуживаемой машины; физико-химические свойства полиэтилена и других покровных материалов, бумаги-основы и обоев.

§ 138. Машинист машины по изготовлению бумаги
для табачных фильтров

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса пропитки бумаги для табачных фильтров под руководством машиниста более высокой квалификации. Установка рулонов бумаги на станки и заправка ее в машину. Рилевание бумаги-основы. Намотка и снятие бобин.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; свойства бумаги; режим пропитки и сушки бумаги, параметры качества готовой продукции.

§ 139. Машинист машины по изготовлению бумаги
для табачных фильтров

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса пропитки бумаги для табачных фильтров. Установка риле-аппаратов на нужную глубину. Наблюдение за пропуском бумаги через риле-аппарат в сушильные камеры. Контроль за соблюдением технологического режима пропитки бумаги и качеством готовой продукции. Соблюдение удельных норм расхода бумаги-основы. Наладка обслуживаемого оборудования.

Должен знать: конструкцию и правила наладки обслуживаемого оборудования; свойства бумаги-основы и бумаги в рилеванном виде; режим пропитки, рилевания и сушки бумаги; принцип действия контрольно-измерительных приборов; требования, предъявляемые к качеству готовой продукции.

§ 140. Машинист машины по изготовлению гильз

2-й разряд

Характеристика работ. Участие в процессе изготовления гильз из битумированной, патронной бумаги и ролевого картона. Установка, заправка бобин в автомат, регулирование пилы, обрезка изделий, съем продукции. Прием и отбраковка готовых изделий. Относки бракованных гильз. Участие в наладке автомата. Намотка и клейка гильз. Подноска клея и относки гильз для сушки. Разрезка на станке или дисковой пиле гильз на кольца по формату бобин или рулонов.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; качество полуфабрикатов и требования, предъявляемые к качеству продукции по государственному стандарту и техническим условиям.

§ 141. Машинист машины по изготовлению гильз

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса изготовления из битумированной, патронной бумаги и ролевого картона гильз для футляров точно установленных диаметров. Подготовка по техническим условиям битумных растворов клея. Контроль качества. Наладка и уход за автоматом. Пользование регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры; состав компонентов растворов; технические требования, предъявляемые к готовой продукции.

§ 142. Машинист машины по производству изделий из бумаги

1-й разряд

Характеристика работ. Съем готовых изделий, складирование в пачки, взвешивание и относки их на склад. Сортировка брака. Съем и укладка бумаги в пачки и подача их на упаковку. Чистка машины.

Должен знать: требования, предъявляемые к готовой продукции; правила ухода за машиной.

§ 143. Машинист машины по производству изделий из бумаги

2-й разряд

Характеристика работ. Изготовление салфеток, детских пеленок, гигиенических пакетов и других аналогичных изделий из бумаги под руководством машиниста более высокой квалификации. Подкатка рулонов бумаги к машине и их обработка. Участие в заправке полотна бумаги в машину, регулирование натяжения и хода полотна бумаги, складывание и разрезание бумаги по размерам, нанесение тиснения или перфорации. Сортировка и упаковка готовых изделий из бумаги на упаковочной машине. Подготовка клея и заполнение им ванночки упаковочной машины. Соблюдение размеров упаковочного листа. Контроль за качеством готовой продукции. Наладка упаковочной машины.

Должен знать: принцип действия обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к бумаге и готовой продукции; правила применения контрольно-измерительных приборов; правила наладки упаковочной машины; виды брака и меры по его предупреждению и устранению.

§ 144. Машинист машины по производству изделий из бумаги

3-й разряд

Характеристика работ. Изготовление салфеток, гигиенических пакетов и других аналогичных изделий из бумаги. Заправка бумаги в машину. Регулирование скорости машины, натяжение бумаги и плотности ее намотки. Контроль за размерами и фальцеванием изделий. Заточка ленточного ножа машины с соблюдением угла и равномерности заточки по всей его длине.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; технологию производства изделий из бумаги; принцип действия контрольно-измерительных приборов; удельные нормы расхода сырья и материалов; способы регулирования скорости машины, натяжения бумаги и плотности ее намотки; технические условия и

государственные стандарты на готовую продукцию.

§ 145. Машинист машины по производству изделий из бумаги

4-й разряд

Характеристика работ. Изготовление полотенец, туалетной бумаги и других аналогичных изделий. Разрезание бумаги по размерам в продольном и поперечном направлениях, фальцевание, нанесение перфорации и счет количества изделий, а также полиэтиленовой пленки, нетканых материалов, нанесение рисунков в две и более красок. Наблюдение за работой узлов машины и регулирование циклов между ними. Наладка обслуживаемого оборудования. Изготовление салфеток бумажных на высокопроизводительных автоматических линиях под руководством машиниста более высокой квалификации. Упаковка бумажных салфеток в полиэтиленовые пленки и гофротару. Смазка всех узлов автоматической линии. Заправка бумаги, полиэтиленовой пленки и других материалов.

Должен знать: конструкцию обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к готовой продукции; устройство и правила настройки контрольно-измерительных приборов; способы регулирования скорости машины и положения бумаги; правила наладки обслуживаемого оборудования, схемы маслопроводов, водопроводов, пневмопроводов; режим смазки; характеристику используемых материалов, красок, клея.

§ 146. Машинист машины по производству изделий из бумаги

5-й разряд

Характеристика работ. Изготовление бумажных салфеток и других аналогичных изделий на высокопроизводительных автоматических линиях. Разрезание полиэтиленовой пленки, бумаги. Нанесение рисунков в две и более красок, тиснение рисунка, фальцевание, упаковка изделий в полиэтиленовые пленки и гофротару. Наблюдение за работой линии. Регулирование работы всех узлов автоматической линии. Контроль работы контрольно-измерительных приборов, давления масла и сжатого воздуха, охлаждения воды. Обеспечение работы автоматической линии в высокоскоростном режиме.

Должен знать: принцип действия обслуживаемого оборудования; принцип работы и назначение электронной, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; способы регулирования и настройки узлов линии для достижения синхронной работы; схему маслопроводов, водопроводов и пневмопроводов; характеристику материалов, красок, клея.

§ 147. Машинист настилающей машины

3-й разряд

Характеристика работ. Изготовление многослойной крепированной бумаги на настилающей машине. Подготовка, установка и заправка бумаги в машину. Регулирование скорости машины. Наблюдение за чистотой резания, количеством слоев и шириной наслоенной бумаги. Заточка ножей для резки бумаги. Наладка обслуживаемой машины. Контроль за качеством выпускаемой продукции.

Должен знать: устройство и правила наладки обслуживаемой машины; требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции; технологию изготовления многослойной крепированной бумаги; виды брака и меры по его предупреждению и устранению.

§ 148. Машинист обойно-печатной машины

1-й разряд

Характеристика работ. Подвозка красок к машине. Подкатка рулонов бумаги и участие в заправке бумаги в машину. Промывка ванны, сукон и сеток.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и виды применяемых красителей.

§ 149. Машинист обойно-печатной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Печатание обоев с рисунками до семи красок под руководством машиниста более высокой квалификации. Установка рулонов и заправка бумаги для печати. Участие в установке рисунчатых валов и натяжении машинных сукон. Заливка красок и контроль уровня ее в ваннах. Регулирование натяжения полотна бумаги. Наблюдение за правильностью печати с обратной стороны машины и за работой вешательного аппарата. Сборка и разборка красочных приборов.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; способ установки рисунчатых валов и схему работы вешательного аппарата; свойства бумаги-основы и красок и уровень заливки красок в ванны; режим сушки и правильность наката готовой продукции.

§ 150. Машинист обойно-печатной машины

3-й разряд

Характеристика работ. Печатание нерельефных обоев, бордюров, фризов, гобеленов до трех красок. Тиснение сухим рельефным способом рельефного рисунка на полотне загрунтованной бумаги с одновременным печатанием его литографской краской. Установка рельефных и рисунчатых валов, регулирование нажимов их на бумагу, хода машины и температуры в сушильной камере. Наблюдение за равномерным нанесением слоя красок. Контроль качества продукции. Уход за оборудованием и наладка его. Печатание обоев с рисунками свыше семи красок под руководством машиниста более высокой квалификации.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; способы установки и сверки рельефных и рисунчатых валов; свойства бумаги-основы и применяемых красителей.

§ 151. Машинист обойно-печатной машины

4-й разряд

Характеристика работ. Печатание на машинах всех систем обоев, бордюров, фризов и гобеленов свыше трех до семи красок по бумаге без грунта, по бумаге загрунтованной, а также мраморных бумаг. Установка и сверка рисунчатых валов. Регулирование хода машины, машинных сукон и заливки красок в ванны, температурных режимов в сушильной камере в соответствии с технологией печатания. Наблюдение за равномерным нанесением слоя красок. Контроль качества готовой продукции. Уход за оборудованием и наладка его.

Должен знать: конструкцию машины; свойства бумаги-основы и применяемых красок; способы установки и сверки рисунчатых валов; качественные показатели готовой продукции по государственному стандарту.

При печатании рисунков свыше семи красок - 5-й разряд.

§ 151а. Машинист обойно-печатной машины

(введено [Постановлением](#) Минтруда РФ от 21.11.1994 N 71)

6-й разряд

Характеристика работ. Печатание на обойно-печатных машинах с программным управлением всех видов обоев, гобеленов свыше семи красок на бумаге без покрытия и на бумаге с поливинилхлоридным покрытием. Настройка всех узлов обойно-печатной машины на автоматический режим работы. Ввод в память компьютера параметров и режимов работы печатной машины по секциям, данных по размерам печатных валов используемого рисунка, а также имеющихся отклонений в характеристике печатных валов. Настройка регистра при печати и ввод в работу компьютера, следящего за совмещением рисунка при работе в автоматическом режиме на повышенных скоростях. Настройка и ввод в работу автоматических вискозиметров. Доведение колористики рисунка до эталона. Нанесение защитного или перламутрового лака на обойно-печатной машине. Уход за оборудованием, участие в его наладке и ремонте. Учет расхода сырья и выработки полуфабриката.

Должен знать: принцип действия обойно-печатной машины, компьютерных систем; технологический процесс печати на бумаге и по винилхлоридному слою; состав, свойства и требования к качеству печатных красок и лаков; принцип действия контрольно-измерительных приборов, пультов управления; правила и последовательность запуска электродвигателей с регулировкой и синхронизацией скоростей; схему электроблокировки агрегатов, гидравлики и сигнализации.

§ 152. Машинист отжимной машины

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса обезвоживания массы. Резка папки из древесной массы. Наладка и регулирование автоматики и пневматики машины. Наблюдение за работой всех частей машины. Контроль концентрации массы, поступающей на сетку. Наблюдение за ходом обезвоживания полотна по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры, внешним признакам и результатам анализа. Соблюдение установленных норм расхода волокна и одежды машин. Смена и починка одежды машины.

Должен знать: конструкцию машины; правила наладки и регулирования пневматической и автоматической системы управления машины; технологический режим производства древесной массы; качественные показатели всех марок древесной массы, вырабатываемой на данной машине.

§ 153. Машинист папочной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отлива папки из древесной массы, тряпичной полумассы и картона на папочной машине под руководством машиниста более высокой квалификации. Обеспечение нормальной работы группы папочных машин. Регулирование количества массы и воды в мешальном бассейне, равномерности толщины полотна и влажности папки. Смена и починка одежды, смазка узлов машины. Наблюдение за состоянием оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство, принцип работы машины; технологический процесс отлива папки; качественные показатели готовой продукции по техническим условиям и государственному стандарту.

§ 154. Машинист папочной машины

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отлива массовых видов картона. Обеспечение нормальной работы группы папочных машин. Регулирование количества массы и воды в мешальном бассейне, равномерности толщины полотна и влажности папки. Смена и починка одежды, смазка узлов машины. Наблюдение за состоянием оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство, принцип работы машины; технологический процесс отлива папки; качественные показатели готовой продукции по техническим условиям и государственному стандарту.

§ 155. Машинист папочной машины

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отлива электроизоляционного, автомобильного, матричного, строительного, контейнерного, переплетного картона. Обеспечение нормальной работы группы папочных машин. Регулирование количества массы и воды в мешальном бассейне, равномерности толщины полотна и влажности папки. Смена и починка одежды, смазка узлов машины. Наблюдение за состоянием оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство, принцип работы машины; технологический процесс отлива папки; качественные показатели готовой продукции по техническим условиям и государственному стандарту.

§ 156. Машинист пергаментной машины

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса пергаментации бумаги под руководством машиниста более высокой квалификации. Приготовление серной кислоты согласно технологическому режиму. Участие в заправке полотна бумаги от раската до сушильной части. Откачка слабой кислоты. Наблюдение за нормальной работой sprays и коммуникаций. Приготовление содового раствора и подача его в ванну. Чистка оборудования.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; способы приготовления кислоты и соды; удельные нормы расхода химикатов; технологический режим откачиваемой слабой кислоты; содержание серной кислоты в сточных водах; расположение запорной арматуры на водопроводах, кислотопроводах; методы определения качества кислоты, содового раствора, пергамента.

§ 157. Машинист пергаментной машины

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса пергаментации бумаги на машинах со скоростью до 80 м/мин. и при выработке специальной пергаментной бумаги. Заправка полотна в прессы. Регулирование прижима прессов согласно технологическому режиму. Наблюдение за работой оборудования. Устранение обрыва бумажного полотна. Участие в смене одежды машины. Осуществление руководства работой бригады. Пуск и останов оборудования.

Должен знать: устройство и принцип работы оборудования, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры; способы пергаментации бумаги; удельные нормы расхода сырья, полуфабрикатов, химикатов; государственный стандарт на выпускаемый пергамент.

При обслуживании пергаментной машины со скоростью свыше 80 м/мин. тарифицируется на разряд выше.

Требуется среднее специальное образование.

§ 158. Машинист печатно-высекального агрегата

3-й разряд

Характеристика работ. Нанесение печати и высечка заготовок и деталей для ящиков из гофрированного картона под руководством машиниста более высокой квалификации. Установка ножей для высечки клапанов у заготовок гофрированных ящиков. Наблюдение за правильностью, размерами высечки. Регулирование ограничителей высечки. Участие в переналадке и регулировании ножевого механизма при переходе на другие размеры заготовок. При наличии сгибальной машины - наблюдение за работой распределителя подачи заготовок ящиков в сгибальную машину и правильностью их перегибания. Подача стеллажей с заготовками к машине. Отбраковка нестандартного раскроя заготовок. Периодический отбор обрезков из-под машины.

Должен знать: устройство основных узлов печатно-высекального агрегата и сгибальной машины и их взаимодействие; правила установки и регулирования подающего механизма, направляющих сгибальной машины и шахты в зависимости от вида заготовок и размеров ящиков.

§ 159. Машинист печатно-высекального агрегата

4-й разряд

Характеристика работ. Нанесение печати и высечка заготовок и деталей для ящиков из гофрированного картона на печатно-высекальной машине. Участие в установке сгибающего устройства, клише по заданным форматам для высечки клапанов ящика, релевки углов, обрубки клапанов. Регулирование скорости машины, подачи заготовок, глубины высечки. Приготовление краски и регулирование ее подачи на валы. Участие в подъеме и опускании механического стола по мере разгрузки его от заготовок. Переналадка и регулирование ножевого механизма при установке размеров и в процессе работы машины. Устранение неполадок в работе машины, участие в ремонте.

Должен знать: устройство основных узлов и механизмов печатно-высекальной машины и сгибочного механизма, их взаимодействие; правила установки и регулирования подающего механизма, направляющих сгибочного механизма и шахты в зависимости от вида заготовок и размеров изделий; правила установки высекальных ножей по чертежам.

§ 160. Машинист печатно-высекального агрегата

5-й разряд

Характеристика работ. Нанесение печати и высечка заготовок и деталей для ящиков из гофрированного картона на печатно-высекальном агрегате. Установка клише, ножей для высечки клапанов гофрированных ящиков различных размеров, релевки углов, обрубки клапанов. Установка механизма подачи заготовок. При соединении печатно-высекального агрегата со сгибальной машиной в одном агрегате - установка сгибающих устройств. Подача вручную или автоматической кареткой заготовок в машину для высечки клапанов. Установка, подъем и опускание механического стола по мере разгрузки его от заготовок. Переналадка и регулирование ножевого механизма при установке размеров и в процессе работы агрегата. Регулирование скорости агрегата, устранение неполадок в его работе.

Должен знать: устройство пускового механизма; кинематическую схему печатно-высекального агрегата и сгибальной машины; взаимодействие узлов и деталей и их назначение; правила переналадки агрегата для выработки различных видов продукции, приладки клише; правила установки высекальных ножей и подающего механизма по чертежам, регулирования направляющих сгибальной машины и шахты в зависимости от вида заготовок и размеров изделий.

§ 161. Машинист пресспата (сеточник)

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отлива и сушки различных видов целлюлозы и других полуфабрикатов на пресспате суммарной производительностью до 60 т в сутки. Контроль процесса формования листа при отливе и прессования на прессовой части. Соблюдение температурного режима предварительной сушки и горячего прессования, температуры полотна целлюлозы после охлаждающей установки. Наладка пресспата. Участие в смене и ремонте одежды машин. Регулирование работы пресспата с помощью регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Соблюдение удельных норм расхода волокна, пара и электроэнергии.

Должен знать: устройство и принцип работы пресспатов; схему регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и коммуникаций; технологический режим отлива, прессования и сушки целлюлозного полотна; удельные нормы расхода волокна, пара и электроэнергии; качественные показатели целлюлозы по государственному стандарту.

§ 162. Машинист пресспата (сеточник)

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отлива и сушки различных видов целлюлозы и других полуфабрикатов на пресспатах с сушильной частью производительностью свыше 60 до 100 т в сутки и при выработке хлопковой полумассы для денежных и специальных бумаг. Контроль процесса формования листа при отливе и прессования на прессовой части. Соблюдение температурного режима предварительной сушки и горячего прессования температуры полотна целлюлозы после охлаждающей установки. Наладка пресспата. Регулирование работы пресспата с помощью регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Соблюдение удельных норм расхода волокна, пара и электроэнергии.

Должен знать: устройство и принцип работы пресспатов; схему регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и коммуникаций; технологический режим отлива, прессования и сушки целлюлозного полотна; удельные нормы расхода волокна, пара и электроэнергии; качественные показатели по государственным стандартам.

§ 163. Машинист пресспата (сеточник)

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отлива и сушки различных видов целлюлозы и других полуфабрикатов на пресспатах с сушильной частью производительностью свыше 100 до 300 т в сутки и пресспатах, вырабатывающих специальные виды технических картонов. Контроль процесса формования листа при отливе и прессования на прессовой части. Соблюдение температурного режима предварительной сушки и горячего прессования, температуры полотна целлюлозы после охлаждающей установки. Наладка пресспата. Руководство и участие в смене и ремонте одежды машин. Регулирование работы пресспата с помощью регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Соблюдение удельных норм расхода волокна, пара и электроэнергии.

Должен знать: устройство и принцип работы пресспатов; схему регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и коммуникаций; технологический режим отлива, прессования и сушки целлюлозного полотна; удельные нормы расхода волокна, пара и электроэнергии; качественные показатели по государственным стандартам.

§ 164. Машинист пресспата (сеточник)

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отлива и сушки различных видов целлюлозы и других полуфабрикатов на пресспатах производительностью свыше 300 т в сутки. Контроль процесса формования листа при отливе и прессования на прессовой части. Соблюдение температурного режима предварительной сушки и горячего прессования, температуры полотна целлюлозы после охлаждающей установки. Наладка пресспата. Руководство и участие в смене и ремонте одежды машин. Регулирование работы пресспата с помощью регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Соблюдение удельных норм расхода волокна, пара и электроэнергии.

Должен знать: устройство и принцип работы пресспата; схему регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и коммуникаций; технологический режим отлива, прессования и сушки целлюлозного полотна; удельные нормы расхода волокна, пара и электроэнергии; качественные показатели целлюлозы по государственным стандартам.

§ 165. Машинист рекордерной машины

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса выработки рекордерной бумаги. Установка рулонов бумаги и приготовление растворов. Пропуск бумаги через валы и ванну со специальным раствором. Регулирование влажности бумаги. Контроль правильности намотки, влажности и качества записи на рекордер.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; свойства бумаги-основы и применяемых растворов; качественные показатели готовой продукции по государственному стандарту.

§ 166. Машинист релеевочной машины

3-й разряд

Характеристика работ. Нанесение релеевки на детали из картона. Установка и регулирование работы ножей, релеевочных муфт по заданным размерам. Подача заготовок в машину вручную. Наблюдение за качеством и глубиной релеевки. Переналадка и регулирование ножевого механизма при установке размеров и в процессе работы машины. Отбраковка нестандартного раскроя заготовок. Устранение неполадок в работе машин.

Должен знать: устройство релеевочной машины; взаимодействие узлов и деталей, их назначение и способ регулирования; правила переналадки и регулирования для разных видов заготовок; требования, предъявляемые к качеству релеевки.

§ 167. Машинист ровничной машины

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отлива бумажной ленты на делительном цилиндре. Наблюдение за работой всех узлов ровничной машины, количеством и качеством вырабатываемой ровницы. Контроль концентрации, степени помола и других качественных показателей массы, поступающей на делительный цилиндр. Наблюдение за ходом формирования ровницы на делительном цилиндре, регулировка номера. Наладка и регулирование всех узлов и механизмов ровничной машины. Наблюдение за работой регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство и режим работы обслуживаемого оборудования; схему коммуникаций; принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; качественные показатели исходного сырья; удельные нормы расхода полуфабрикатов, сукон, воды, пара, электроэнергии; технические условия и государственные стандарты на готовую продукцию.

§ 168. Машинист рубительной машины

1-й разряд

Характеристика работ. Подвозка материалов, разрубка кип. Подача материала для рубки. Участие в подготовке к пуску рубки и рубке пеньки. Прием рубленого материала в мешки.

Должен знать: качество пеньки и устройство рубки.

§ 169. Машинист рубительной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Рубка соломы, пеньки и тряпья на машинах всех систем. Наблюдение за равномерностью подачи сырья в рубительную машину и рубку. Регулирование загрузки. Участие в работах по ремонту оборудования и смене ножей. Наблюдение за исправной работой дезинтеграторов.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; способы сигнализации; правила установки ножей; качественные показатели сырья, щепы, сечки и пеньки; виды и сорта волокнистого сырья; требования, предъявляемые к сырью и качеству рубки.

§ 170. Машинист рубительной машины

3-й разряд

Характеристика работ. Рубка тростника, измельчение отходов лесопиления, лесозаготовок и фанерного производства. Наблюдение за равномерностью подачи сырья в рубительную машину, исправной работой дезинтеграторов, транспортеров. Уход за машиной. Участие в смене одежды машин.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; способы сигнализации; правила установки ножей; качественные показатели сырья.

§ 171. Машинист рубительной машины

4-й разряд

Характеристика работ. Рубка балансов длиной до 1 м и диаметром до 40 см, осолов и дров на рубительных машинах всех систем. Наблюдение за равномерностью подачи сырья в рубительную машину, исправной работой дезинтеграторов, транспортеров. Уход за машиной. Участие в установке ножей.

Должен знать: устройство оборудования; способы сигнализации; правила установки ножей; качественные показатели сырья.

При рубке балансов длиной свыше 1 м, диаметром свыше 40 см - 5-й разряд.

§ 172. Машинист силиконовой машины

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса покрытий бумаги раствором на меловальном устройстве под руководством машиниста более высокой квалификации. Подготовка рулонов бумаги и установка их на раскат. Нанесение клея на бумажное полотно. Установка гильзы с валом на накате. Подготовка растворов по специальной технологии. Подача смесей на машину. Снятие готового рулона с покрытием. Контроль за ходом бумажного полотна в камере кондиционирования и за намоткой на накате.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; технологический процесс покрытия бумаги раствором; правила установки и съема бумаги и готовой продукции.

§ 173. Машинист силиконовой машины

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса покрытия бумаги раствором на меловальном устройстве. Заправка рулонов бумаги в машину. Натяжение полотна бумаги с помощью протягивающего ремня. Осмотр и включение меловальных устройств и увлажняющего устройства. Регулирование натяжения полотна бумаги, скорости машины, давления и температуры греющего пара, увлажнения бумаги. Наблюдение за качеством покрытия бумаги раствором. Регулирование нанесения смесей на бумажное полотно. Контроль за работой машины.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; технологический процесс покрытия бумаги; правила регулирования машины; качественные показатели силиконовой бумаги.

§ 174. Машинист сшивальной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Сшивка упаковочных коробок из однослойного картона. Заправка машины проволокой и регулирование ее натяжения. Наблюдение за качеством сшивки и исправным состоянием машины.

Должен знать: устройство проволоко-сшивальных машин, способы их регулирования; ассортимент коробок; правила сшивки, упаковки и укладки готовой продукции в штабеля; требования, предъявляемые к качеству сшивки изделий.

§ 175. Машинист сшивальной машины

3-й разряд

Характеристика работ. Сшивка упаковочных коробок из раскроенных деталей массового производства и ящиков из гофрированного картона на проволоко-сшивальных машинах различных конструкций. Заправка машины проволокой и регулирование ее натяжения. Наладка швейных аппаратов в зависимости от плотности сырья и сечения проволоки. Наблюдение за качеством сшивки и исправным состоянием машины. Склейка ящиков из гофрированного картона. Контроль за качеством поступающих заготовок. Регулирование расстояния между роликами в зависимости от толщины гофрированного картона.

Должен знать: устройство проволоко-сшивальных и склеивающих машин; способы их регулирования в зависимости от плотности сырья и сечения проволоки; ассортимент коробок, ящиков и других изделий по видам сырья, размерам и назначению; правила сшивки, фальцевания, склейки, упаковки готовой продукции; требования, предъявляемые к качеству сшивки и склейки изделий.

§ 176. Машинист термодисперсионной установки

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса диспергации до создания однородной массы волокна по цвету и составу на диспергаторах производительностью до 150 т в сутки. Наблюдение за работой регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Дозировка макулатуры. Регулирование давления, температуры и подачи пара в диспергаторе. Контроль за состоянием оборудования. Пуск и останов его с пульта управления.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; схему трубопроводов воды, пара, насосов, вентилях; технологический режим диспергации; принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; качественные показатели продукции.

При обслуживании диспергатора производительностью свыше 150 т в сутки - 6-й разряд.

§ 177. Машинист трубочной машины (трубочник)

2-й разряд

Характеристика работ. Подъем рулонов бумаги и установка их на размоточные машины. Заправка бумаги и заливка клея в ванну. Регулирование хода бумаги. Подноска готовых бумажных трубок к загибочному станку. Заправка в станок, вырезка клапана и загиб его. Регулирование работы станка.

Должен знать: устройство оборудования и технические условия на готовую продукцию.

§ 178. Машинист трубочной машины (трубочник)

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса изготовления трубок под руководством машиниста более высокой квалификации. Участие в заправке бумаги и заливке клея в ванну. Регулирование хода бумаги и работы всех узлов поточной линии.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и технические условия на клееные бумажные мешки.

§ 179. Машинист трубочной машины (трубочник)

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса изготовления трубок. Заправка полотна бумаги и заливка клея в ванну. Наблюдение за нормальной работой всех частей машины и за качеством вырабатываемых трубок. Участие в смене формата. Подналадка обслуживаемого оборудования.

Должен знать: назначение, конструкцию и принцип работы трубочной машины и технологию производства бумажных мешков; технические условия на мешки; причины и виды брака и меры его предупреждения и устранения.

§ 180. Машинист трубочной машины (трубочник)

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса изготовления клееных бумажных мешков. Наблюдение за нормальной работой всех узлов поточной линии и качеством вырабатываемых мешков. Наладка обслуживаемого оборудования.

Должен знать: устройство поточной линии; технологию производства клееных бумажных мешков; технические условия на мешки; причины, виды брака и меры его предупреждения и устранения.

§ 181. Машинист шпулезаверточных и конусных машин

3-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание шпулезаверточных и конусных машин по изготовлению патронов и конусов и других изделий из бумаги. Контроль температуры сушильных барабанов машин и уровня клея. Определение качества сырья и склеивающих материалов. Ликвидация обрывов бумажного полотна. Смена сит или бачков с патронами. Контроль качества выпускаемых изделий в соответствии с государственными стандартами и техническими условиями. Сдача готовой продукции и отходов.

Должен знать: устройство, назначение и принцип работы оборудования и его отдельных узлов; ассортимент и режим изготовления выпускаемых изделий; государственные стандарты и технические условия на них.

§ 182. Машинист энсонитной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса проклейки картона для выработки энсонита под руководством машиниста более высокой квалификации. Участие в установке рулонов и заправке картона в машину. Обслуживание тормозной части машины и останов ее по мере необходимости.

Должен знать: устройство отдельных частей машины; правила заправки и намотки полотна картона.

§ 183. Машинист энсонитной машины

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса проклейки картона для выработки энсонита. Осмотр и проверка исправности всех узлов машины. Установка рулонов картона и заправка его в машину. Регулирование скорости работы машины, давления пара, подачи клея, натяжения полотна картона. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительной аппаратуры. Соблюдение качественных показателей готовой продукции по государственному стандарту.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и работу контрольно-измерительной аппаратуры; технологический процесс изготовления энсонита; качественные показатели готовой продукции по государственному стандарту.

§ 184. Миксовщик

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса гашения и каустизации зеленого щелока, охлаждения и фильтрации белого щелока заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы суммарной производительностью до 250 т в сутки под руководством миксовщика более высокой квалификации. Дозировка извести и зеленого щелока на основании лабораторных данных, технической характеристики извести и показаний контрольно-измерительной аппаратуры. Регулирование температуры щелока и качества воды на промывку шлама. Контроль за прозрачностью фильтрованного белого щелока. Наблюдение за хранением и откачкой щелоков из баков. Связь с содорегенерационным и варочным цехами. Наблюдение за состоянием оборудования.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; схему коммуникаций; схему каустизации щелока; удельные нормы расхода извести и зеленого щелока; факторы, влияющие на степень каустизации и скорость осветления белого щелока.

§ 185. Миксовщик

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса гашения и каустизации зеленого щелока, охлаждения и фильтрации белого щелока заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы производительностью

свыше 250 т в сутки под руководством миксовщика более высокой квалификации. Дозировка извести и зеленого щелока на основании лабораторных данных, технической характеристики извести и показаний контрольно-измерительной аппаратуры. Регулирование температуры щелока и качества воды на промывку шлама. Контроль за прозрачностью фильтрованного белого щелока. Наблюдение за хранением и откачкой щелоков из баков. Связь с содорегенерационным и варочным цехами. Наблюдение за состоянием оборудования. Самостоятельное ведение технологического процесса каустизации зеленого щелока в миксах или непрерывным способом с помощью регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры на заводах по производству целлюлозы и полуцеллюлозы производительностью до 100 т в сутки. Дозировка щелоков и химикатов по показаниям приборов и на основании лабораторных анализов. Отстаивание зеленого щелока от извести. Контроль за технологическим процессом. Перекачка зеленых щелоков для растворения. Проверка состояния оборудования.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; схему коммуникаций и каустизации щелока; удельные нормы расхода извести и зеленого щелока; факторы, влияющие на степень каустизации и скорость осветления белого щелока.

§ 186. Миксовщик

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса каустизации зеленого щелока заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы производительностью свыше 100 до 250 т в сутки. Отстаивание его от извести и других загрязнений. Перекачка зеленых щелоков для растворения. Наблюдение за производственными процессами получения белых щелоков, фильтрации белых щелоков. Наблюдение за работой фильтр-прессов, насосов и вакуум-фильтров. Ведение процесса каустизации щелока в миксах или непрерывным способом с помощью регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Руководство миксовщиками более низкой квалификации.

Должен знать: схему коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; общую схему производства сульфатной целлюлозы и процесса каустизации щелоков; состав зеленых и белых щелоков; потребное количество химикатов, воды, пара и время промывки на каустизацию; качественные показатели вырабатываемых щелоков.

При ведении технологического процесса каустизации зеленых щелоков заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы производительностью свыше 250 до 1000 тонн в сутки - 5-й разряд.
(абзац в ред. [Постановления](#) Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 09.09.1986 N 335/20-98)

При обслуживании оборудования заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы производительностью свыше 1000 тонн в сутки - 6-й разряд.
(абзац введен [Постановлением](#) Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 09.09.1986 N 335/20-98)

§ 187. Модельер коробок

5-й разряд

Характеристика работ. Комплексное изготовление моделей художественных коробок и других изделий любой сложности и конфигурации с раскрытием всех деталей. Ведение расчетов и составление чертежей деталей по рисунку художника. Изготовление шаблонов деталей. Сборка опытных образцов клеевых коробок любой сложности.

Должен знать: ассортимент сырья и его свойства при изготовлении различных видов коробок; технологию изготовления и правила художественного оформления клеевых коробок любой сложности.

§ 188. Мойщик фибры

2-й разряд

Характеристика работ. Мойка фибры. Смывание солей с поверхности фибры на моечной машине и укладка вымытой фибры в штабеля. Наблюдение за машиной.

Должен знать: условия работы машины и качественные показатели фибры.

§ 189. Набойщик рисунков на обои

1-й разряд

Характеристика работ. Раскатка и подача обоев-основы под печать. Подноска красок, участие в печатании монтафов на ручном набойном станке. Сушка обоев и скатывание готовой продукции.

Должен знать: способ подачи накатки обоев; приемы сушки и скатки готовой продукции.

§ 190. Набойщик рисунков на обои

3-й разряд

Характеристика работ. Декоративная отделка обоев путем наложения ручным способом многокрасочной печати рисунка отдельными плоскими деревянными формами.

Должен знать: подборку сетчатых обоев под печать; способ подготовки красочного ящика, красок по расцветкам и растирание их в ящике; последовательность наложения форм по краскам; приемы точного наложения форм по краскам; приемы точного наложения красок всех форм одного рисунка с контурами рисунка по оригиналу.

§ 191. Наборщик бумажных валов

3-й разряд

Характеристика работ. Набор подготовленной по размерам бумаги на стержень до полного набора вала по установленным техническим условиям. Наматывание валов разных размеров. Разборка старых бумажных валов по размерам. Установка вала на гидропресс. Прессовка с последующим добором.

Должен знать: устройство пресса; технологию сборки валов и технические условия на готовые валы.

§ 192. Наборщик рисунчатых валов

4-й разряд

Характеристика работ. Набор рисунка на вале по контурам отколотки при изготовлении рисунков до трех красок, полосовых и штриховых сеток и рисунков. Изготовление на станках и вручную отдельных деталей и фигур для сборки или рисунка на вале. Подготовка и обточка под каждый диаметр деревянного вала для рисунка. Отколотка с кальки на дерево каждого вала контуров рисунков. Вставка в фигуры шляпочного сукна (фетра), шлифовка вала на шлифовальном станке, прощелачивание и сверка с оригиналом.

Должен знать: технику заготовки фигур; работу на токарном, сверлильном и шлифовальном станках; свойства дерева, латуни и технологию их обработки; правила проточки, строжки, отжига.

§ 193. Наборщик рисунчатых валов

5-й разряд

Характеристика работ. Набор рисунка на вале по контурам отколотки при изготовлении рисунков свыше трех до пяти красок, летковых с выгородками, простой штриховой контурной и сложных сеток. Изготовление на станках и вручную отдельных деталей и фигур для набора рисунка на вале. Подготовка и обточка под каждый диаметр деревянного вала для рисунка. Отколотка с кальки на дерево каждого вала контуров рисунков. Вставка в фигуры шляпочного сукна (фетра), шлифовка вала на шлифовальном станке, прощелачивание и сверка с оригиналом.

Должен знать: технику заготовки фигур, работу на токарном, сверлильном и шлифовальном станках;

свойства дерева, латуни и технологию их обработки; правила проточки, строжки, отжига.

§ 194. Наборщик рисунчатых валов

6-й разряд

Характеристика работ. Набор рисунка на вале по контурам отколотки при изготовлении рисунков свыше пяти красок, с контурным исполнением и выгородкой фигуры, с накладками и полутонами, рисунков для последующей обработки на сухих и масляных гофрах или нанесение пленки на копировальной машине. Подготовка и обточка под каждый диаметр деревянного вала для рисунка. Изготовление на станках отдельных деталей и фигур для набора рисунка на вале. Отколотка с кальки на дерево каждого вала контуров рисунков. Набор рисунка на вале по контурам отколотки. Вставка в фигуры шляпочного сукна (фетра), шлифовка вала на шлифовальном станке, прощелачивание и сверка с оригиналом.

Должен знать: технику заготовки фигур; работу на токарном, сверлильном и шлифовальном станках; свойства дерева, латуни и технологию их обработки; правила проточки, строжки, отжига.

§ 195. Накатчик бумагоделательной
(картоноделательной) машины

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса намотки рулонов на накате на бумагоделательных машинах с рабочей скоростью до 550 м/мин. и картоноделательных машинах при ширине сетки до 6 м. Наблюдение за прохождением бумажного полотна на холодильных цилиндрах, машинном каландре, накате и контроль качества намотки. Заправка бумаги, картона на накат. Снятие готовых рулонов бумаги и установка валов для намотки новых рулонов. Участие в смене одежды машин. Контроль качества бумаги и картона по внешнему виду. Помощь в работе сушильщику и выполнение работ под его руководством.

Должен знать: устройство наката, холодильника и каландров; правила намотки бумаги, картона; качественные показатели бумаги и картона по государственному стандарту.

§ 196. Накатчик бумагоделательной
(картоноделательной) машины

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса намотки рулонов на накате на бумагоделательных машинах с рабочей скоростью свыше 550 до 700 м/мин., а также машинах, вырабатывающих бумаги: конденсаторную, кабельные (высоко- и низковольтную), филигранную, офсетную, чайную, форзацную, картографическую, тетрадную для глубокой печати, писчую, типографскую N 1, 2 и 3, мешочную, копировальную, промокательную, основу для кальки, пергамента и мелования, эстампную, перфокарточную, для упаковки продуктов и другие ответственные виды технических бумаг и на картоноделательных машинах при ширине сетки свыше 6 м со скоростью до 350 м/мин. Наблюдение за прохождением бумажного полотна на холодильных цилиндрах, машинном каландре, накате и контроль качества намотки. Заправка бумаги, картона на накат. Снятие готовых рулонов бумаги и установка валов для намотки новых рулонов. Участие в смене одежды машин. Контроль качества бумаги и картона по внешнему виду. Помощь сушильщику и выполнение работ под его руководством. Натяжка и правка сушильного полотна. Наблюдение за прохождением бумажного полотна.

Должен знать: устройство наката, холодильника и каландров; правила намотки бумаги, картона; качественные показатели бумаги и картона по государственному стандарту.

§ 197. Накатчик бумагоделательной
(картоноделательной) машины

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса намотки рулонов на накате на бумагоделательных машинах со

скоростью свыше 700 м/мин. и картоноделательных машинах с шириной сетки свыше 6 м и со скоростью свыше 350 м/мин. Наблюдение за прохождением бумажного полотна на холодильных цилиндрах, машинном каландре, накате и контроль качества намотки. Заправка бумаги, картона на накат. Снятие готовых рулонов бумаги и установка валов для намотки новых рулонов. Участие в смене одежды машин. Контроль качества бумаги и картона по внешнему виду. Помощь в работе сушильщику и выполнение работ под его руководством. Натяжка и правка сушильного полотна. Наблюдение за прохождением бумажного полотна.

Должен знать: устройство наката, холодильника и каландров; правила намотки бумаги, картона; качественные показатели бумаги и картона по государственному стандарту.

§ 198. Накатчик клеильно-сушильной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Заправка бумажного полотна на накат. Регулирование намотки и натяжки бумажного полотна. Отметка проходящих дефектов и обрывов условными обозначениями. Упаковка, снятие с наката и взвешивание готовой продукции. Подвозка и отвозка бумаги, клеевых растворов, краски. Участие в промывке машины, щеток, сукон.

Должен знать: устройство наката; технологический режим проклейки и баритажа бумаг; способы устранения дефектов.

§ 199. Накатчик машины для покрытия бумаги полиэтиленовой пленкой

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса намотки бумаги с полиэтиленовым покрытием на накате. Заправка бумажного полотна на накате и раскатах. Загрузка экструдера полиэтиленом. Съём рулонов бумаги, покрытых полиэтиленовой пленкой. Установка и отвозка тамбуров.

Должен знать: устройство наката, раскатов и правила намотки бумажного полотна.

§ 200. Накатчик пергаментной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Намотка пергамента. Заправка пергамента на накат. Съём и установка тамбуров, отвозка тамбуров к установленному месту. Контроль за качеством пергамента. Участие в смене одежды машины, прессовых валов. Ликвидация обрыва полотна на накате.

Должен знать: устройство наката и правила намотки пергамента; государственный стандарт на пергамент.

§ 201. Накатчик пресспата

2-й разряд

Характеристика работ. Намотка целлюлозы на накат. Съём валиков и укладка их на стеллажи. Заправка папки на прессах во время обрывов. Участие в смене одежды пресспатов. Промывка и чистка пресспата.

Должен знать: устройство наката пресспата; качественные показатели целлюлозы.

§ 202. Наладчик оборудования в бумажном производстве

2-й разряд

Характеристика работ. Наладка оборудования под руководством наладчика более высокой квалификации. Регулировка оборудования. Профилактический осмотр его. Разборка, чистка, смазка и замена отдельных приспособлений и инструментов. Систематическая проверка работы станков.

Должен знать: принцип работы обслуживаемого оборудования, номенклатуру узлов и деталей, подвергающихся наибольшему износу; правила применения приспособлений и инструмента; таблицы настройки скоростей; системы смазок и сорта масел.

§ 203. Наладчик оборудования в бумажном производстве

4-й разряд

Характеристика работ. Наладка и регулировка резательного, шлифовального и картонажного оборудования. Устранение неисправностей в работе оборудования. Наладка автоматической упаковочной линии, включая пресс, оберточные, поворотные, обвязочные, маркировочные, весовые автоматы. Наблюдение за качеством выпускаемой продукции и установленным технологическим режимом работы оборудования. Проведение расчетов по оптимальному раскрою рулонов бумаги. Наладка и регулировка шпулезаверточных, конусозаверточных машин и полуавтоматов под руководством наладчика более высокой квалификации.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, наладочные и слесарно-ремонтные работы; качество и виды применяемых материалов; качественные показатели готовой продукции по государственным стандартам.

§ 204. Наладчик оборудования в бумажном производстве

5-й разряд

Характеристика работ. Наладка и регулировка шпулезаверточных, конусозаверточных машин и полуавтоматов. Самостоятельная наладка, проверка и перезаправка машин на заданный ассортимент. Наблюдение за ходом технологического процесса, качеством вырабатываемых изделий и обеспечение установленного скоростного режима. Наблюдение за работой всех узлов поточной линии и регулировка их. Текущий ремонт оборудования. Участие в составлении дефектных ведомостей на капитальный ремонт оборудования, в приемке оборудования после ремонта. Контроль качества полуфабрикатов и материалов. Наблюдение за технологическим процессом изготовления изделий и качественными показателями их в соответствии с государственным стандартом. Проведение расчетов по оптимальной работе оборудования и сокращению отходов сырья.

Должен знать: конструкцию, принцип работы обслуживаемого оборудования; номенклатуру узлов и деталей, подвергающихся наибольшему износу; таблицы настройки скоростей; качество и сорта применяемых материалов и полуфабрикатов; технологию и качественные показатели готовой продукции.

§ 205. Намотчик бумажных цилиндров

2-й разряд

Характеристика работ. Намотка цилиндров разных типоразмеров из бумажных выкровок с применением специальных приспособлений и оправок. Намотка конусных поясков на патроны на намоточной машине с предварительным проклеиванием выкровок. Установка изделий на специальные стойки для просушки их в стеллажах. Регулирование скоростного режима намотки и подачи выкройки на оправку. Проверка точности установки оправок и приспособлений. Сортировка выкровок. Наблюдение за качеством клеителей, шлифовки бумаги и за размерами выкровок и цилиндров согласно установленным техническим условиям. Устранение мелких неполадок машины, чистка и смазка ее.

Должен знать: устройство, принцип работы намоточной машины; технические условия на изделия; ассортимент, размеры и плотность бумаги; качество продукции по внешним признакам; причины возникновения и способы устранения дефектов готовой продукции; рецептуру клеителей и правила нанесения их на выкройку; свойства сырья и полуфабрикатов и их пригодность для работы.

При намотке цилиндров разных типоразмеров - 3-й разряд.

§ 206. Намотчик ровничной машины

1-й разряд

Характеристика работ. Намотка ровницы на накат под руководством намотчика более высокой квалификации. Съем катушек с выработанной ровницей с наката, заправка ровницы на катушки. Ликвидация обрывов ленточек ровницы. Отвозка ровницы в крутильный отдел.

Должен знать: устройство наката и технологию выработки ровницы.

§ 207. Намотчик ровничной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Намотка ровницы на накат. Участие в съеме бобин ровницы с наката. Заправка ленточек ровницы на нижний сушильный рукав и регулирование сушильных рукавов. Участие в съеме катушек с выработанной ровницей, заправка ровницы на катушки, ликвидация обрывов ленточек ровницы.

Должен знать: устройство наката и технологию выработки ровницы.

§ 208. Намотчик серпантина

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса намотки серпантина на станке. Подноска окрашенных кругов ленты. Подборка по цветам и закрепление в бобине. Установка на раскат, заправка на накате бобин. Наматывание серпантина по размеру. Регулирование скоростного режима намотки серпантина. Сортировка бобин серпантина. Наблюдение за перемоткой лент, объемом и качеством наматываемых бобин серпантина.

Должен знать: устройство, принцип работы станка по изготовлению серпантина; технические условия на изделия; качество продукции по внешним признакам; причины возникновения и способы устранения дефектов готовой продукции.

§ 209. Насадчик дефибрерных камней

2-й разряд

Характеристика работ. Насадка дефибрерных камней под руководством насадчика более высокой квалификации. Участие в работе по удалению шайб с отработанных дефибрерных камней и насадке на валы новых камней с подготовкой их, заливкой и закреплением.

Должен знать: устройство и основные правила эксплуатации дефибрерных камней; процесс удаления шайб с отработанных камней, правила насадки их на валы и крепление.

§ 210. Насадчик дефибрерных камней

4-й разряд

Характеристика работ. Насадка на валы новых дефибрерных камней с подготовкой, заливкой и закреплением. Ковка рафинерных и бегунных камней с заливкой серой. Получистая ковка и теска дефибрерных камней мягкой и средней твердости.

Должен знать: состав и правилаковки дефибрерных камней; основные сведения по технологии выработки древесной массы.

§ 211. Обмуровщик кислотных резервуаров

2-й разряд

Характеристика работ. Очистка и подготовка поверхности кислотных резервуаров: варочных котлов, цистерн, баков, печей и другого оборудования, подлежащего обмуровке или футеровке. Ремонт, бетонирование

и обмуровка или футеровка резервуаров кислотоупорными плитками. Выполнение работ под руководством обмуровщика более высокой квалификации.

Должен знать: сорта и технические условия на обмуровочные и футеровочные материалы; технологический процесс обмуровки и футеровки оборудования; методы выявления дефектов обмуровки и футеровки.

§ 212. Обмуровщик кислотных резервуаров

3-й разряд

Характеристика работ. Очистка и подготовка поверхности кислотных резервуаров: варочных котлов, цистерн, баков, печей и другого оборудования, подлежащего обмуровке или футеровке. Вырубка плиток в варочных котлах, кислотных баках, турмах. Участие в бетонировании, обмуровке или футеровке резервуаров кислотоупорными плитками. Использование вспомогательных механизмов при производстве подготовительных, обмуровочных или футеровочных работ. Выполнение работ под руководством обмуровщика более высокой квалификации.

Должен знать: виды, сорта и технические условия на обмуровочные и футеровочные материалы; технологический процесс обмуровки и футеровки оборудования.

§ 213. Обмуровщик кислотных резервуаров

4-й разряд

Характеристика работ. Ремонт, бетонирование, обмуровка и футеровка поверхностей резервуаров кислотоупорными или термостойкими плитками под руководством обмуровщика более высокой квалификации. Очистка и подготовка поверхности кислотных резервуаров к обмуровке и футеровке. Вырубка плиток в варочных котлах, кислотных баках, турмах и камерах дополнительного сгорания. Подбор соответствующих обмуровочных и футеровочных материалов. Пользование вспомогательными механизмами и средствами при производстве подготовительных, обмуровочных и футеровочных работ.

Должен знать: устройство, принцип и условия работы резервуаров и аппаратуры, поверхность которых подвергается обмуровке и футеровке кислотоупорными материалами; виды, сорта и технические условия на обмуровочные и футеровочные материалы; способы выявления и устранения дефектов обмуровки и футеровки.

§ 214. Обмуровщик кислотных резервуаров

5-й разряд

Характеристика работ. Выполнение работ по очистке и подготовке поверхности кислотных резервуаров: варочных котлов, цистерн, баков, печей и другого оборудования, подлежащего обмуровке или футеровке. Подбор соответствующих обмуровочных и футеровочных материалов. Контроль за состоянием обмуровки. Вырубка плиток в варочных котлах, кислотных баках, турмах и камерах дополнительного сгорания. Ремонт, бетонирование, обмуровка и футеровка поверхностей резервуаров и аппаратуры кислотоупорными или термостойкими плитками. Пользование вспомогательными механизмами и средствами при производстве подготовительных, обмуровочных и футеровочных работ.

Должен знать: назначение, устройство и условия работы резервуаров и аппаратуры, поверхность которых подвергается обмуровке и футеровке; сорта и технические условия обмуровочных и футеровочных материалов; способы и методы выявления и устранения дефектов обмуровки и футеровки.

§ 215. Окрасчик картона и фибры

2-й разряд

Характеристика работ. Окраска листов картона и фибры, зачистка и укладка их. Подноска листов картона и фибры, подготовка их к окраске. Приготовление красителя. Чистка и промывка оборудования

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к красителям, и способы их приготовления; режим окраски картона и фибры.

При окраске заготовок для чемоданов - 3-й разряд.

§ 216. Оператор очистного оборудования

1-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса очистки массы на очистной аппаратуре суммарной производительностью до 250 т в сутки под руководством оператора более высокой квалификации. Наблюдение за процессом очистки и сортирования массы. Наблюдение за работой оборудования. Промывка и чистка оборудования и коммуникаций.

Должен знать: устройство и назначение очистного оборудования, насосов и коммуникаций.

§ 217. Оператор очистного оборудования

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса очистки массы на очистной аппаратуре суммарной производительностью свыше 250 т в сутки или на двух потоках кордной целлюлозы под руководством оператора более высокой квалификации. Наблюдение за процессом очистки, сортирования массы. Промывка и чистка оборудования и коммуникаций. Ведение процесса рафинирования, очистки и сгущения массы на аппаратуре суммарной производительностью до 100 т в сутки и на мембранных сортировках, центриклинерах, фортрапах. Регулирование поступления массы и периодичности ее сортирования. Наблюдение и контроль за работой рафинеров, очистного оборудования и концентрацией массы, состоянием сит и сеток. Участие в смене их. Наладка оборудования. Наблюдение за работой контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство и назначение очистной аппаратуры и всех систем коммуникаций; схему движения оборотной и свежей воды; количество массы, подлежащей подаче в очистную аппаратуру; степень очистки волокна по ступеням сортирования.

При очистке целлюлозы, предназначенной для химической переработки и для выработки электроизоляционной бумаги при самостоятельном ведении процесса, тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 218. Оператор очистного оборудования

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса рафинирования, очистки и сгущения массы на очистной аппаратуре суммарной производительностью до 250 т в сутки. Регулирование поступления массы и периодичности ее сортирования. Наблюдение и контроль за работой рафинеров, очистного оборудования и концентрацией массы, состоянием сит и сеток. Участие в смене их. Наладка оборудования. Наблюдение за работой контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство и назначение очистной аппаратуры и всех систем коммуникаций; схему движения оборотной и свежей воды; количество массы, подлежащей подаче в очистную аппаратуру; степень очистки волокна по ступеням сортирования.

При очистке целлюлозы, предназначенной для химической переработки и для выработки электроизоляционной бумаги, тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 219. Оператор очистного оборудования

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса рафинирования, очистки и сгущения массы на очистной

аппаратуре суммарной производительностью свыше 250 т в сутки или на двух потоках кордной целлюлозы. Регулирование поступления массы и периодичности ее сортирования. Наблюдение и контроль за работой рафинеров, очистного оборудования и концентрацией массы, состоянием сит и сеток. Участие в смене их. Наладка оборудования. Наблюдение за работой контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство и назначение очистной аппаратуры и всех систем коммуникаций; схему движения оборотной и свежей воды; количество массы, подлежащей подаче в очистную аппаратуру; степень очистки волокна по ступеням сортирования.

При очистке целлюлозы, предназначенной для химической переработки и для выработки электроизоляционной бумаги, тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 220. Оператор пневмогидроподачи

2-й разряд

Характеристика работ. Обеспечение равномерной загрузки тряпья в роллы. Пуск и остановка системы пневмогидроподачи и систем пневмотранспорта технологической щепы. Регулирование поступления воды на пневмогидроподачу. Наблюдение за сигнализацией.

Должен знать: устройство системы пневмогидроподачи и сигнализации; влияние различных сортов тряпья на качество картона; свойства жирного и садкого размола.

§ 221. Оператор производства древесной массы из щепы

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса промывки щепы под руководством оператора более высокой квалификации. Обслуживание оборудования по очистке щепы от посторонних включений, промывке и подаче на размалывающую аппаратуру, по подаче воды, пара и химикатов для промывки щепы. Контроль за наполнением расходных бункеров щепой шнековыми транспортерами. Контроль за работой контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры на обслуживаемом участке. Подготовка и пуск оборудования по промывке щепы согласно инструкции. Уборка рабочего места.

Должен знать: назначение, устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; технологическую схему промывки щепы; причины отклонений технологических режимов промывки щепы и способы их устранения; методы контроля качества щепы; удельные нормы расхода воды, пара, химикатов; качественные показатели продукции по государственному стандарту.

§ 222. Оператор производства древесной массы из щепы

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса двухступенчатой отбелки термомеханической древесной массы под руководством оператора более высокой квалификации. Обслуживание оборудования по отбелке древесной массы, расходных емкостей с химикатами и дозирующих агрегатов. Контроль за наполнением емкостей химикатами. Промывка оборудования и емкостей от грязи, внешний осмотр оборудования. Контроль за работой контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры. Регулировка технологического процесса отбелки с помощью ЭВМ. Контроль за качеством термомеханической древесной массы. Уборка рабочего места.

Должен знать: назначение, устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; схему автоматического регулирования и контроля процесса отбелки, очистки и сгущения древесной массы и схему трубопроводов воды, химикатов, вентилях, предохранительных клапанов обслуживаемого участка; технологический режим отбелки термомеханической древесной массы; причины отклонений технологических режимов отбелки, очистки, сгущения и способы их устранения; методы контроля отбелки, очистки и сгущения древесной массы; удельные нормы расхода химикатов, пара и воды, качественные показатели продукции по государственному стандарту.

§ 223. Оператор производства древесной массы из щепы

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса производства термомеханической и химико-термомеханической древесной массы из щепы под руководством оператора более высокой квалификации. Обслуживание агрегатов для пропарки щепы, рафинеров двухступенчатого размола, оборудования по сортированию, очистке, сгущению и хранению массы, переработке отходов, теплорекуперации получающегося пара. Регулирование технологических параметров с помощью ЭВМ. Определение концентрации, степени помола, белизны, костричности массы по внешним признакам и контрольно-измерительным приборам. Промывка оборудования и емкостей от остатков массы. Разогрев линий размола паром. Разогрев смазочных гидравлических систем. Уборка рабочего места.

Должен знать: назначение, устройство и правила эксплуатации оборудования цеха термомеханической древесной массы; схему автоматического регулирования и контроля процесса производства древесной массы по стадиям; технологический режим производства древесной массы из щепы; причины отклонения технологических режимов и способы их устранения; удельные нормы расхода щепы, химикатов, пара, воды; методы контроля качества дровмассы по стадиям производства; качественные показатели продукции по государственному стандарту.

§ 224. Оператор производства древесной массы из щепы

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса производства термомеханической и химико-термомеханической древесной массы из щепы. Дозировка щепы, пара, воды и химикатов. Регулирование с применением ЭВМ концентрации помола и белизны массы. Наблюдение за работой регулирующей аппаратуры и контроль за размолом, отбелкой, сортированием, очисткой и сгущением древесной массы. Проведение расчетов количества подаваемой щепы, подачи воды на размол, расхода химикатов. Соблюдение всех прочих показателей режима размола щепы, отбелки и сортировки древесной массы. Контроль за перекачкой и уровнями в приемных и расходных емкостях древесной массы. Выявление и устранение технологических неполадок в работе оборудования. Наблюдение за состоянием оборудования, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры. Включение оборудования с пульта управления. Обеспечение выхода планируемой продукции по государственному стандарту.

Должен знать: назначение, устройство и правила включения с пульта управления оборудования; схему автоматического регулирования и контроля процесса производства древесной массы по стадиям производства и схему трубопроводов воды, пара, химикатов, насосов, вентилях предохранительных клапанов; технологический режим производства; причины отклонений от технологических режимов и способы их устранения; методы контроля размола щепы, качества древесной массы; удельные нормы расхода щепы; качественные показатели продукции по государственному стандарту.

§ 225. Опиловщик фибры

2-й разряд

Характеристика работ. Обрезка кромок толстой фибры, распиловка ее на заготовки. Опиловка трубок, торцов и вырезка дефектных частей трубок. Точка ленточных пил, разводка зубьев, установка пилы на станок.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; виды брака фибры и технические условия на готовую продукцию; правила опиловки фибры.

§ 226. Отбельщик

2-й разряд

Характеристика работ. Загрузка в расходные баки химикатов и других отбеливающих веществ. Загрузка и спуск роллов, промывка массы. Наблюдение за воздушными фильтрами, состоянием сеток и мешков, фильтрующих воду, и уровнем воды в бункерах. Определение остаточного хлора, pH среды.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры; режим отбелки, облагораживания и кислотки целлюлозы.

При отбелке и очистке высококачественной целлюлозы, предназначенной для химической переработки, тарифицируется на разряд выше.

§ 227. Отбельщик

3-й разряд

Характеристика работ. Определение остаточного хлора, pH среды. Отбелка, кислотка и облагораживание целлюлозы на аппаратуре суммарной производительностью свыше 200 т в сутки и отбелка, очистка высококачественной целлюлозы с применением двуокиси хлора под руководством отбельщика более высокой квалификации. Загрузка в расходные баки химикатов и других отбеливающих веществ. Регулирование по ступеням отбелки и кислотки температуры, концентрации массы, pH среды, поступления оборотной и свежей воды на пластинчатые теплообменники, промывка массы на вакуум-фильтрах по ступеням отбелки. Наблюдение за работой регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры под руководством отбельщика более высокой квалификации. Загрузка материалов и дозировка химикатов по ступеням отбелки. Ведение процесса отбелки на аппаратуре производительностью до 120 т в сутки. Регулирование подачи массы, пара, воды и процесса отбелки по ступеням с помощью регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Наблюдение за степенью промывки целлюлозы между ступенями, за промоями волокна. Определение конца процесса отбелки и спуск массы. Пуск и останов аппаратуры. Смена сеток и промывка оборудования. Соблюдение удельных норм расхода целлюлозы, химикатов, пара и воды. Лабораторный анализ по ступеням отбелки.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; технологический режим отбелки, облагораживания и кислотки целлюлозы.

При отбелке и очистке высококачественной целлюлозы, предназначенной для химической переработки, тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 228. Отбельщик

4-й разряд

Характеристика работ. Регулирование технологического процесса по ступеням отбелки и кислотки температуры, концентрации массы, pH среды, поступление оборотной и свежей воды на пластинчатые теплообменники, промывка массы на вакуум-фильтрах по ступеням отбелки на аппаратуре суммарной производительностью свыше 200 т в сутки под руководством отбельщика более высокой квалификации. Самостоятельное ведение процесса отбелки, кислотки и облагораживания целлюлозы, древесной массы и других волокнистых материалов в роллах, непрерывным башенным способом и в вакуум-фильтрах на аппаратуре суммарной производительностью свыше 120 до 200 т в сутки. Руководство отбельщиками более низкой квалификации. Загрузка материалов и дозировка химикатов по ступеням. Регулирование подачи массы, пара, воды и процесса отбелки по ступеням с помощью контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры. Пуск и останов отбельной аппаратуры. Смена сеток и промывка оборудования. Соблюдение удельных норм расхода волокнистых материалов, химикатов, пара и воды. Лабораторный анализ по ступеням отбелки.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; схему регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; правила пуска оборудования с пульта управления; удельные нормы расхода химикатов, температурный режим и время технологического процесса; проведение лабораторных анализов.

При отбелке и очистке высококачественной целлюлозы, предназначенной для химической переработки, тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 229. Отбельщик

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отбелки полумассы из хлопковых материалов и при отбелке целлюлозы кислородно-щелочным способом, во взвешенном состоянии газообразными белящими реагентами и на экспериментальных установках. Отбелка, кислотка и облагораживание целлюлозы, древесной массы и других волокнистых материалов в роллах или непрерывным башенным способом на аппаратуре суммарной производительностью свыше 200 т в сутки. Загрузка материалов и дозировка химикатов по ступеням отбелки. Регулирование подачи массы, пара, воды и процесса отбелки по ступеням с помощью регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Наблюдение за степенью промывки целлюлозы между ступенями, за промоями волокна. Определение окончания процесса отбелки и спуск массы. Пуск и останов отбельной аппаратуры. Смена сеток и промывка оборудования. Соблюдение удельных норм расхода целлюлозы, химикатов, пара и воды. Лабораторный анализ по ступеням отбелки. Руководство отбельщиками более низкой квалификации.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; схему регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; правила пуска оборудования с пульта управления; удельные нормы расхода химикатов, температурный режим и время технологического процесса; проведение лабораторных анализов.

При отбелке и очистке высококачественной целлюлозы, предназначенной для химической переработки, тарифицируется на 1 разряд выше.

Требуется среднее специальное образование.

§ 230. Отделочник литых бумажных изделий

2-й разряд

Характеристика работ. Внутренняя и наружная отделка (зачистка, шпаклевка, окраска) литых бумажных изделий нитроэмалью. Подготовка поверхности изделий к отделке.

Должен знать: устройство и принцип работы установок; технологию отделки изделий; сроки выдержки между промежуточными операциями после окраски; состав и свойства нитроэмалей, растворителей, олифы, шпаклевок.

§ 231. Отливщик литых бумажных изделий

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отлива литых бумажных изделий под руководством отливщика более высокой квалификации. Заполнение массой приемных воронок отливного аппарата и минеральным волокном пресс-форм. Подготовка и участие в смене одежды машин. Чистка пресс-форм.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и технологический процесс отлива.

§ 232. Отливщик литых бумажных изделий

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса формования изделий на отливных и отжимных аппаратах и пресс-формах. Подготовка к работе отдельных узлов оборудования. Проверка качества поступающей массы. Смена одежды машин. Контроль качества вырабатываемых изделий.

Должен знать: устройство и схему работы обслуживаемого оборудования; композицию и концентрацию массы; технологический процесс отлива изделий; требования, предъявляемые к качеству вырабатываемых изделий.

§ 233. Переводчик обойных рисунков

4-й разряд

Характеристика работ. Перевод рисунков с оригиналов на кальку стальной иглой с точным соблюдением контуров рисунка по каждому валу, соответствующему расцветке в рисунке. Затушевка краской каждого вала, соответствующего расцветке оригинала рисунка.

Должен знать: технику переводки рисунка; приемы соединения раппорта на окружность вала; увеличение и уменьшение фигур рисунка при наборке вала резчиком.

§ 234. Перемотчик бумаги и бумажной пряжи

1-й разряд

Характеристика работ. Перемотка бумаги, сортировка и укладка в стопы по сортам. Укрепление втулки или рулона на штанге. Установка и проверка размеров барабана в соответствии с размерами разматываемой бумаги.

Должен знать: сортность и стандарты бумаги и соответствующие им диаметры барабанов.

§ 235. Перемотчик бумаги и бумажной пряжи

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса перемотки пряжи на машине на бобины требуемого диаметра. Подвозка пряжи к рабочему месту и подноска патронов. Заправка и пуск машины. Наблюдение за перемоткой пряжи, объемом намотанных бобин. Смена початков, ликвидация обрывов и сдача перемотанной продукции.

Должен знать: правила пуска и останова машины; качественные показатели пряжи.

§ 236. Перфораторщик

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса перфорации на перфорационном станке. Установка бобин в станок и заправка бумаги для перфорации. Наблюдение за точностью перфорации и ее метражом на приемной катушке. Настройка и регулировка станка, обеспечение высокой точности перфорации бумажной ленты.

Должен знать: устройство станка; технические условия на специальную бумагу.

§ 237. Печатник миллиметровки

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса печатания миллиметровки. Установка рулонов для печатания. Снятие отпечатанных рулонов. Настройка печатного вала. Соблюдение уровня краски в ванне после предварительной ее фильтрации. Наблюдение за качеством сетки, наносимой на бумагу. Заточка и установка ракля на машину и регулирование ее работы в процессе нанесения миллиметровой сетки.

Должен знать: конструкцию машины; свойства бумаги-основы и применяемых красок.

§ 238. Полировщик изделий из бумаги

1-й разряд

Характеристика работ. Полирование поверхности изделий и деталей наждачной шкуркой. Установка изделий в приспособление и полировка поверхности с применением парафина и талька или на карборундовом круге.

Должен знать: технологию полировки изделий; номера наждачной шкурки и карборундовых кругов; причины возникновения и способы устранения брака при полировке.

§ 239. Полировщик изделий из бумаги

2-й разряд

Характеристика работ. Полирование поверхности изделий из бумаги и деталей на полировочных станках. Регулирование скорости подачи валика и пневмоотсоса. Уход за оборудованием и устранение мелких неполадок в его работе.

Должен знать: устройство и принцип работы полировочных станков; технологию полировки изделий; причины возникновения и способы устранения брака при полировке.

§ 240. Прессовщик бумагоделательной
(картоноделательной) машины

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса обезвоживания бумаги и картона на прессовой части бумагоделательных машин с рабочей скоростью до 300 м/мин. и картоноделательных машин при ширине сетки до 6 м и со скоростью до 350 м/мин. Наблюдение за правильным натяжением бумажного полотна между прессами. Натяжка и правка прессовых сукон. Промывка сукон и прочистка sprысков. Контроль за работой прессов и за равномерной влажностью по всей ширине полотна.

Должен знать: устройство прессовой части машины и влажность полотна после каждого пресса; методы заправки полотна и марки сукон.

§ 241. Прессовщик бумагоделательной
(картоноделательной) машины

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса обезвоживания бумаги и картона на прессовой части бумагоделательных машин с рабочей скоростью свыше 300 м/мин. до 700 м/мин., а также машин, вырабатывающих бумаги: конденсаторную, кабельные (высоко- и низковольтную), филигранную, офсетную, чайную, форзацную, картографическую, для глубокой печати, писчую, типографскую N 1, 2 и 3, мешочную, тетрадную, копировальную, промокательную, основу для кальки, пергамента, мелования, асбестобумажного полотна и кожевенного картона, эстампную, перфокарточную, для упаковки продуктов и другие ответственные виды технических бумаг и картоноделательных круглосеточных машин с шириной сетки свыше 6 м и со скоростью до 350 м/мин. Наблюдение за правильным натяжением бумажного полотна между прессами. Натяжка и правка прессовых сукон. Промывка сукон и прочистка sprысков. Контроль за работой прессов и за равномерной влажностью по всей ширине полотна.

Должен знать: устройство прессовой части машины и влажность полотна после каждого пресса; методы заправки полотна и марки сукон.

§ 242. Прессовщик бумагоделательной
(картоноделательной) машины

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса обезвоживания бумаги и картона на прессовой части машины со скоростью свыше 700 м/мин. и картоноделательных машинах с шириной сетки свыше 6 м и со скоростью свыше 350 м/мин. Наблюдение за правильным натяжением бумажного полотна между прессами. Натяжка и правка прессовых сукон. Промывка сукон и прочистка sprысков. Контроль за работой прессов и за равномерной влажностью по всей ширине полотна.

Должен знать: устройство прессовой части машины и влажность полотна после каждого пресса; методы заправки полотна и марки сукон.

§ 243. Прессовщик картонажных изделий

1-й разряд

Характеристика работ. Изготовление гофрированных капсулей из бумажных и пергаментных заготовок на капсульных прессах. Фасонировка бумажных колец на ручных оправочных формах. Регулирование температуры нагрева форм. Наблюдение за правильным расположением рисунка кольца при установке на форму или в гнезда пресса. Закладка пачки заготовок в гнезда револьверного диска. Контроль качества изготавливаемых изделий.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; ассортимент материалов капсулей; способы регулирования температуры нагрева форм.

§ 244. Прессовщик картонажных изделий

2-й разряд

Характеристика работ. Изготовление сборных штампованных коробок из ободка донышка и этикетки на полуавтоматических карусельных прессах. Соединение ободка с донышком в соответствии с рисунком печати, заправка ободка со вставленными доньями в гнезда пресс-форм. Заправка кассеты самонаклада этикетками. Регулирование работы пресса, самонаклада, температуры нагрева пуансона. Сборка и штамповка металлических крышек на полуавтоматах. Накладка с точной центровкой гуммированных этикеток на частично отпрессованную деталь коробки на прессах (без механического самонаклада и самосъема) и одновременный съем отштампованных коробок с пресс-форм. В необходимых случаях - накладка поверх этикетки предохранительной бумажной прокладки. Контроль за состоянием штампов, качеством штамповки.

Должен знать: устройство, способы регулирования пресса и приспособлений; температуру нагрева пуансона; ассортимент коробок, этикеток и требования, предъявляемые к качеству изготовления прессованных коробок.

§ 245. Прессовщик картонажных изделий

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса закроя сложных деталей, складных футляров на тигельных, конгревных прессах методом штампования наборными или гравировочными штампами. Формование горок сферической поверхности на заготовках методом крупнорельефного тиснения на прессах для декоративной отделки клеевых коробок. Обрубка по контуру, нанесение рельефного рисунка и линий сгибов, просечка прорезей и углов. При производстве закроя из предварительно напечатанного материала - точная подгонка высебки и тиснений по рисунку печати. Заправка пресса листами бумаги, картона, печатными этикетками, заготовками складных пачек и т.д. Крепление штампов к доске пресса. Регулирование биговочных и ножевых пластин штампа на глубину давления и прорезов. Изготовление и наладка матриц в точном соответствии с рисунком штампа. При работе с самонакладом листов - регулирование подающих механизмов. Регулирование пресса при работе с материалами разной толщины. Контроль качества прессования заготовок.

Должен знать: устройство и способы регулирования механизма подачи бумаги, пресса и штампа при работе с различными материалами; технику выклейки матриц; свойства закраиваемых материалов; требования, предъявляемые к качеству штампованных деталей.

§ 246. Прессовщик картона и фибры

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса прессования картона на гидравлических или механических прессах. Подача картона и загрузка его в прессы. Подноска, загрузка и выгрузка фибры. Прессование на гидравлических или механических прессах. Наблюдение за состоянием прокладок, чистка их и очистка листов картона. Выгрузка и укладывание кип после прессования. Наблюдение за работой насосов, давлением и температурой.

Должен знать: устройство пресса; контрольно-измерительную аппаратуру; качественные показатели (процент влажности) прессованного картона; технологический режим прессования и мочки фибры.

§ 247. Прессовщик картона и фибры

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса прессования фибры. Регулирование давления и температуры. Наблюдение за работой и состоянием прессов. Распределение фибры по прессам. Установление режима прессования в зависимости от марки и влажности фибры. Наблюдение за процессом размочки фибры.

Должен знать: устройство и принцип работы насосной, аккумуляторной и прессовой установок; правила размочки фибры.

§ 248. Прессовщик клеильно-сушильной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса проклейки бумаги на прессах. Регулировка работы прессов и прессового сукна. Укладка валиков бумаги на раскат и заправка бумаги. Наблюдение за уровнем и температурой клея в ванне и наполнение ванны клеевым раствором. Уборка брака. Чистка бумаговедущих валиков и реек. Мойка клеевой ванны. Участие в смене одежды машин.

Должен знать: режим проклейки бумаги.

§ 249. Прессовщик коры

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отжима коры. Подача сырой коры к прессам. Загрузка коры для дробления и отжима в прессе. Наблюдение за работой всех узлов гидропресса, равномерностью подачи коры к прессу и выходом прессованной коры. Выгрузка прессованной коры. Регулирование работы и устранение мелких неполадок пресса.

Должен знать: устройство и принцип работы пресса; влажность прессованной коры.

§ 250. Прессовщик литых бумажных изделий

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса прессования литых бумажных изделий на аппаратах различных типов. Подготовка оборудования к работе. Проверка качества поступающих после отлива изделий. Взвешивание и определение качества изделий по техническим условиям.

Должен знать: устройство и принцип работы прессовых машин; правила пользования воздушной и вакуумной системами и контрольно-измерительными приборами; способы регулирования процесса прессования; технические условия на продукцию.

§ 251. Прессовщик отжимной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Обезвоживание полотна древесной массы на прессах. Заправка полотна в прессы и резательный узел. Контроль за содержанием сухого вещества в полотне древесной массы и за равномерной влажностью по всей ширине полотна. Регулирование запрессовки валов на прессах. Пуск и останов прессов. Участие в смене одежды машин.

Должен знать: устройство мокрой и прессовой части машины; качественные показатели различных марок

древесной массы.

§ 252. Прессовщик отходов

2-й разряд

Характеристика работ. Прессование бумажных и картонных обрезков, брака, бумаги строгого учета и промышленных бумаг Гознака, бумажной пыли в кипы. Контроль прессовки по группам и наименованиям, чистоты запрессованного брака и пыли. Выгрузка кип из пресса. Наблюдение за режимом прессовки, за электроконтактными переключателями, пневмосистемой подачи отходов. Транспортировка прессованных кип и укладка их в штабеля. Устранение мелких неисправностей в работе пресса.

Должен знать: устройство и принцип работы пресса, электросистемы контактных переключателей, пневмосепараторов; правила пуска и останова транспортера; режим прессования; вес кип; виды брака и пыли; классификацию брака по группам.

§ 253. Прессовщик пергаментной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса пергаментации на прессах пергаментной машины. Заправка бумаги-основы через кислотные ванны последовательно на все presses. Контроль за правильным ведением процесса пергаментации. Наблюдение за работой sprays на каждом прессе.

Должен знать: устройство прессовой части и sprays пергаментной машины; технологический процесс пергаментации.

§ 254. Прессовщик пресспата

2-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание пресспатов с одним-двумя прессами и подогревательными сушильными цилиндрами. Заправка полотна целлюлозы и других полуфабрикатов на пресс. Регулирование равномерного отжима. Правка сеток и сукна. Контроль за ходом массы на песочнице и сортировочном барабане. Участие в смене одежды и ремонте пресспата. Наблюдение за контрольно-измерительной аппаратурой мокрой части пресспата.

Должен знать: устройство прессовой части машины; способы подачи массы на сетку; правила и способы регулирования сетки и прессовых сукон.

При обслуживании пресспатов с тремя и более прессами и подогревательными группами сушильных цилиндров - 3-й разряд.

§ 255. Прессовщик ровничной машины

1-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса прессования ровницы. Обслуживание мокрых прессов, прессового шабера, приемного сукна и делительного цилиндра. Наблюдение за отливом ленточек и работой sprays.

Должен знать: устройство и принцип работы ровничной машины; технологический режим отлива ровницы.

§ 256. Приготовитель эмульсии

3-й разряд

Характеристика работ. Приготовление на краскотерке титановых белил с предварительной подготовкой

массы в бачке с раствором фотожелатина. Точное взвешивание химикатов по рецепту и загрузка их в мешалку для приготовления эмульсии. Наблюдение за работой мешалки и определение степени готовности эмульсии. Наблюдение за состоянием оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; технологический процесс пропитки фотопленки, электрохимической бумаги; свойства применяемых химикатов, бумаги-основы и готовой ротопленки.

§ 257. Приготовитель эмульсии

4-й разряд

Характеристика работ. Составление эмульсий на основе предварительных расчетов потребных химикатов по процентному содержанию в техническом продукте чистого вещества по данным лаборатории. Взвешивание химикатов согласно рецептам, загрузка их в мешалку. Наполнение мерников. Управление работой мешалки и определение степени готовности раствора. Наблюдение за состоянием оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры и процессом фильтрации эмульсии.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и схему контрольно-измерительной аппаратуры; свойства применяемых химикатов, светобумаги, diaзотипных бумаг, водонепроницаемого картона светлых тонов; технологический процесс нанесения покровного слоя и технологию приготовления эмульсии для каждого вида бумаги.

§ 258. Промывальщик волокнистых материалов

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса промывки и переработки вареного тряпья и других волокнистых материалов на полумассу. Подготовка полумассных роллов к загрузке. Загрузка промывных и мешальных роллов. Промывка и разработка тряпья и других волокнистых материалов на полумассу и спуск полумассы. Осмотр и подготовка роллов к следующей загрузке.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и коммуникаций роллов; требования, предъявляемые к качеству полумассы.

§ 259. Промывальщик волокнистых материалов

4-й разряд

Характеристика работ. Промывка и размол вареных волокнистых полуфабрикатов на полумассу для изготовления денежных и документных бумаг. Выпуск полумассы из ролла. Определение степени промывки и качества размола полумассы согласно установленным требованиям. Наблюдение за исправностью оборудования.

Должен знать: назначение и правила пользования контрольно-измерительными приборами; методику проведения анализов качества продукции и длины волокна; причины понижения качества полумассы и способы их устранения.

§ 260. Промывщик целлюлозы

1-й разряд

Характеристика работ. Выдувка-вымывка массы из варочного котла под руководством промывщика более высокой квалификации. Пуск воды в резервуары, сцежи и размывка массы в них. Вымывка массы и спуск щелоков. Наблюдение за работой насосов. Подготовка резервуаров, сцеж к приему следующей партии целлюлозы.

Должен знать: схему коммуникаций; технологический режим промывки массы.

§ 261. Промывщик целлюлозы

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса промывки целлюлозы в сцехах, вымывных резервуарах на целлюлозных заводах производительностью до 100 т в сутки целлюлозы. Перекачка массы насосами, откачка щелока и сбор конденсата. Регулирование подачи массы из сцехи на сучколовители. Наблюдение за полнотой отмывки волокна, за чистотой горячей воды, сеток, sprысков. Обеспечение выпарного и варочного цехов щелоками заданной плотности и температуры. Отбор щелоков и передача их в спиртоцех.

Должен знать: назначение, конструкцию и устройство обслуживаемого оборудования; технологический режим промывки массы и отбора щелоков; качественные показатели целлюлозы, передаваемой для дальнейшей переработки.

При промывке целлюлозы в сцехах на целлюлозных заводах производительностью свыше 100 т в сутки целлюлозы или по производству целлюлозы для химической переработки - 3-й разряд.

§ 262. Пропитчик бумаги и бумажных изделий

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса пропитки рулонов бумаги, бумажных стаканов, литых и других изделий парафином, лаком и маслом на пропиточных машинах различных систем. Пропитка маслом картонных катушек и заготовок из папье-маше путем окунания. Заправка и снятие рулонов бумаги, бумаги-шелковки. Регулирование покровного слоя привеса. Навеска вручную стаканов на климера или формы конвейера. Пропуск плоских деталей через вальцы и их пропитка. Наблюдение за нанесением ровного слоя восковой массы на бумагу-шелковку и прохождением листов восковки на конвейере. Заливка горячей воды в ванну и бак для разогрева пропиточного вала, ванны и эмульсии до требуемой температуры и слив ее после работы. Передвижка реек с навесными листами ротоупленки по стеллажам. Заготовка, раскрой фибры и загрузка ее в вакуум-резервуары. Протирка и взвешивание фибры. Приготовление пропиточных растворов. Склеивание фибры в прессах. Контроль за качеством нанесения парафина и масла на изделия, температурой плавления и температурой в сушильной камере. Контроль процесса сушки ротоупленки по специально утвержденной инструкции. Наблюдение за нанесением ровного слоя восковой массы на бумагу-шелковку и прохождением листов восковки на конвейере, за температурным режимом сушки. Промывка горячей водой пропиточной машины и всех приспособлений, установленных на машине. Подвозка склеенной фибры на обрезку.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; технологию производственного процесса пропитки ротоупленки, фибры и изделий; виды масел, бумаги, парафина; свойства длинноволокнистой бумаги-основы; технические условия на бумагу-шелковку и восковку; требования, предъявляемые к качеству пропитки изделий; химикаты, входящие в состав эмульсии; схему работы технологической вентиляции.

§ 263. Пропитчик бумаги и бумажных изделий

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса пропитки литых бумажных изделий на машине под давлением и вакуумом. Пропитка эмульсией специальных технических бумаг и основы длинноволокнистой бумаги. Приготовление пропиточных растворов. Разогрев эмульсии, ванны и пропиточного вала горячей водой до требуемой температуры. Заливка эмульсии в бачок. Поддержание определенного уровня эмульсии в ванне. Регулирование процесса поглощения раствора и пропитки изделий. Наблюдение за температурой эмульсии, за температурой и влажностью помещения. Периодическое определение привеса нанесенной массы на основу. Определение окончания пропитки. Ведение производственного журнала.

Должен знать: конструкцию и схему пропиточного аппарата; устройство машины; технологический процесс приготовления раствора для пропитки; технологию производственного процесса пропитки ротоупленки; свойства длинноволокнистой бумаги-основы; состав эмульсии; технические условия на пропитанные изделия.

§ 264. Пропитчик бумаги и бумажных изделий

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса пропитки и сушки светочувствительных, diaзотипных и копировальных бумаг. Пропитка фибры под вакуумом и давлением. Заправка рулонов лент для пропитки и снятия пропитанных рулонов. Регулирование положения красящих валиков прижимными механизмами. Наблюдение за равномерностью слоя эмульсии или краски и соблюдение размера кромки. Наблюдение за температурой в сушильной печи и степенью сушки бумаги. Подбор фибры по толщине и качеству поверхности. Заготовка фибры для пропитки по размерам. Наблюдение за изготовлением фибры-основы для пропитки. Подготовка пропитывающих растворов. Увлажнение фибры раствором глицерина. Сушка и каландрирование фибры. Обрезка фибры по сортаментам. Отбор проб на анализ.

Должен знать: устройство машины и пресса; свойства ленточной ткани; основы светочувствительной, копировальной, diaзотипной бумаги и фибры, а также применяемых красителей и химикатов; последовательность операции пропитки; технологический процесс склейки; свойства пропитывающих веществ; качественные показатели готовой продукции по государственному стандарту; нормы расхода бумаги и химикатов.

§ 265. Рабочий на подаче химикатов

2-й разряд

Характеристика работ. Прием химикатов, цистерн со сжиженными газами: хлором, аммиаком, сернистым газом. Перекачка химикатов и подача их в производство. Отбор проб для химического анализа.

Должен знать: устройство цистерн, правила подключения, отключения и подогрева их; правила отбора проб для химического анализа.

§ 266. Разгрузчик диффузоров

3-й разряд

Характеристика работ. Загрузка и разгрузка диффузоров. Переборка фибры в процессе выщелачивания. Участие в подготовке диффузора к загрузке и перекачке растворов хлористого цинка.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; режим загрузки и выгрузки диффузоров; способы перекачки растворов.

§ 267. Размольщик

1-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса размола волокна под руководством размольщика более высокой квалификации. Погрузка сырья на транспортные средства. Доставка сырья к роллам. Равномерная загрузка сырья в роллы по указанию рольщика. При непрерывном процессе размола сырья - равномерная загрузка транспортера гидрородачи тряпьем. Участие в регулировании и присадке барабанов роллов.

Должен знать: устройство и принцип работы роллов; виды и сорта сырья.

§ 268. Размольщик

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса размола волокна, промывки и переработки вареного тряпья и других волокнистых материалов на полумассу при приготовлении массы для производства простых видов бумаги и картона, а также ведение размола на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в сутки под руководством размольщика более высокой квалификации. Подача и загрузка полуфабрикатов, наполнителей и клея в размалывающую аппаратуру: гидрорупльеры, конические мельницы, роллы, бегуны и др. Самостоятельное обслуживание конических мельниц. Участие в подаче размолотой массы для дальнейшей переработки и спуск полумассы. Подготовка оборудования к следующей загрузке.

Должен знать: устройство размалывающей аппаратуры; технологический режим размола волокнистых материалов; качественные показатели полумассы.

§ 269. Размольщик

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса приготовления массы для производства бумаги: денежной, узорной, документной, хлопкосодержащей высшего сорта, конденсаторной, филигранной, картографической, фотоподложки, литографской, чайной, эстампной, подпергамента, писчей, перфокарточной, а также ведение горячего размола на непрерывно действующих рафинерах суммарной производительностью свыше 300 т в сутки под руководством размольщика более высокой квалификации. Подача и загрузка полуфабрикатов, наполнителей клея в размалывающую аппаратуру. Подача размолотой массы для дальнейшей переработки. Подготовка оборудования к работе. Самостоятельное ведение процесса по приготовлению массы для производства картона. Регулирование присадки ножей в роллах и непрерывно действующей аппаратуре. Регулирование процесса размола, наполнения, проклейки, цвета, композиции, концентрации и качества массы. Ведение процесса предварительного горячего размола и сортирования целлюлозы и полуцеллюлозы перед промывной установкой. Наблюдение за автоматическим регулированием процесса, сигнальными устройствами и автоматическими устройствами останова рафинеров. Подача готовой размолотой массы для дальнейшей переработки. Соблюдение технологического режима работы оборудования и удельных норм расхода электроэнергии. Наблюдение за работой и состоянием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; схему регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; технологический процесс размола массы, включая схему работы оборудования горячего размола, сортирования и промывки; режим работы рафинеров, сортирования массы, промывки целлюлозы на фильтрах; качественные показатели массы.

§ 270. Размольщик

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса размола волокна в размалывающей аппаратуре по приготовлению массы для производства бумаги: типографской (кроме N 1), газетной, форзацной, мундштучной, кабельной, основы для фибры, кальки и светочувствительной; картона: электроизоляционного, матричного, мелованного, фильтровального, прокладочного, кровельного, облицовочного, водонепроницаемого светлых тонов и на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в сутки. Обслуживание с центрального пульта управления автоматизированного подготовительного отдела, оснащенного электронными сигнализирующими приборами и регуляторами. Регулирование присадки ножей в роллах и непрерывно действующей аппаратуре. Регулирование процесса размола, наполнения, проклейки, цвета, композиции, концентрации и качества массы. Наблюдение за автоматическим регулированием процесса, сигнальными устройствами и автоматическими устройствами останова рафинеров. Подача готовой размолотой массы для дальнейшей переработки. Соблюдение технологического режима работы оборудования и удельных норм расхода электроэнергии. Наблюдение за работой и состоянием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Руководство размольщиками более низкой квалификации.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; схему регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; технологический процесс размола массы, включая схему работы оборудования горячего размола, сортирования и промывки; режим работы рафинеров, оборудования по сортированию массы, фильтров по промывке целлюлозы; качественные показатели массы.

§ 271. Размольщик

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса размола по приготовлению массы для производства бумаги: денежной, узорной, документной, хлопкосодержащей бумаги высшего сорта, конденсаторной, филигранной, картографической, подпергамента, пергамента, фотоподложки, иллюстрационной (литографской), чайной, офсетной, для глубокой печати, типографской N 1, писчей, чайной, эстампной и перфокарточной. Обслуживание

непрерывно действующих рафинеров суммарной производительностью свыше 300 т в сутки. Регулирование присадки ножей размалывающей аппаратуры, процесса размола, наполнения, проклейки, цвета, композиции, концентрации и качества массы. Наблюдение за процессом размола по приборам. Подача готовой размолотой массы для дальнейшей переработки. Связь со смежными производствами. Руководство размольщиками более низкой квалификации.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; схему регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; технологический процесс размола массы, включая схему работы оборудования горячего размола, сортирования и промывки; режим работы рафинеров, сортирования массы, промывки целлюлозы на фильтрах; качественные показатели массы.

§ 272. Размотчик лент

3-й разряд

Характеристика работ. Заправка окрашенных рулонов и намотка различных видов лент на катушки по установленной длине на ленторазмоточном полуавтомате. Наблюдение за качеством наматываемых лент с отсортировкой их.

Должен знать: устройство станка и технические условия на выпускаемые изделия.

§ 273. Разрисовщик обоев

4-й разряд

Характеристика работ. Воспроизведение оригинальных рисунков и рисунков с лучших образцов товаров народного потребления. Уменьшение или увеличение рисунка в соответствии с диаметром печатного вала. Выполнение всевозможных шрифтовых работ.

Должен знать: технику изготовления рисунчатых валов и высокого способа печати, применяемого на печатных обойных машинах.

§ 274. Раскатчик-сортировщик бумаги

1-й разряд

Характеристика работ. Раскатка пергаментной, светочувствительной, миллиметровой, diaзотипной, копировальной и других видов технической и крашеной бумаги на полотна требуемых форматов под руководством раскатчика-сортировщика более высокой квалификации. Удаление дефектных мест в процессе раскатки.

Должен знать: устройство станка; дефекты бумаги; размеры полотен для отдельных изделий.

§ 275. Раскатчик-сортировщик бумаги

3-й разряд

Характеристика работ. Раскатка пергаментной, светочувствительной, миллиметровой, diaзотипной, копировальной и других видов технической и крашеной бумаги, пропитанных эмульсиями азотистых соединений, анилиновыми красителями и хромовыми солями, в рулоны и на полотна требуемых форматов. Выявление и удаление дефектных мест в процессе раскатки. Подсчет листов в пачке.

Должен знать: устройство станка; технические условия; дефекты бумаги; размеры полотен для отдельных деталей и частей изделий.

§ 276. Регенераторщик сернистой кислоты

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса регенерации сернистой кислоты под руководством регенераторщика более высокой квалификации. Наблюдение за закачкой кислоты. Отбор и перекачка сульфитного щелока. Проверка кислотных цистерн, сбор цимола в цимолоотстойниках. Пуск и останов оборудования. Чистка оборудования и коммуникаций.

Должен знать: назначение и устройство оборудования и коммуникаций; технологический процесс регенерации.

§ 277. Регенераторщик сернистой кислоты

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса горячей регенерации путем поглощения сернистого ангидрида в емкостях, находящихся под давлением. Регенерация сернистого ангидрида со сжижением. Наблюдение за поступлением башенной кислоты в систему регенерации и расходом варочной кислоты. Сбор цимола в цимолоотстойниках. Проверка кислотных цистерн. Пуск и останов оборудования. Наблюдение за состоянием оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Чистка оборудования и коммуникаций.

Должен знать: назначение, устройство обслуживаемого оборудования, работающего под давлением, коммуникаций, запорной арматуры и контрольно-измерительной аппаратуры; технологический процесс регенерации кислоты; качественные показатели кислоты.

§ 278. Регулировщик композиции и концентрации массы

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса составления композиции массы для производства бумаги и картона на бумагоделательных и картоноделательных машинах со скоростью до 500 м/мин. Регулирование и наблюдение за работой аппаратов по автоматическому регулированию композиции и концентрации массы.

Должен знать: назначение и принцип работы аппаратуры; требования к композиции и концентрации различных видов продукции. При обслуживании бумагоделательных машин со скоростью свыше 500 м/мин. - 3-й разряд.

§ 279. Резчик бумаги, картона и целлюлозы

1-й разряд

Характеристика работ. Резка срывов бумаги вручную. Продольная и поперечная резка бумаги и картона на станках со скоростью до 700 м/мин. под руководством резчика более высокой квалификации. Подкатка, установка рулонов бумаги на станках для резки на бобины и телеграфную ленту. Разбивка рулонов клиньями. Заправка бумажного (картонного) полотна в машину. Съем и укладка готовой продукции. Уборка отходов. Прокол телеграфной ленты.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования при резке бумаги и картона.

§ 280. Резчик бумаги, картона и целлюлозы

2-й разряд

Характеристика работ. Продольная и поперечная резка бумаги и картона на станках со скоростью свыше 700 до 1800 м/мин. на ротационных резальных машинах и резка бумаги: денежной, мелованной, конденсаторной, асбестовой, копировальной, восковки, ротопленки, филигранной, фольги, целлофана и других высокосортных технических бумаг и целлюлозы на листы при скорости резки до 100 м/мин. под руководством резчика более высокой квалификации. Установка формата, смена, точка и правка ножей. Склейка бумаги при обрывах. Съем, отвозка и укладка готовой продукции. Наблюдение за чистотой реза и соблюдение точности заданных размеров. Резка картона на полосы. Устранение мелких неполадок в работе оборудования. Раскрой и резка патронной бумаги для заготовок бумажных гильз со строго ограниченными размерами по диаметру

гильзы, в размере (0,15 - 0,3 мм). Регулирование скорости и чистоты резания. Наладка машины. Регулирование натяжения полотна. Наблюдение за работой оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; стандартные форматы и правила резки бумаги, картона и целлюлозы; правила точки и правки ножей и смены форматов.

§ 281. Резчик бумаги, картона и целлюлозы

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса продольной и поперечной резки бумаги и картона на станках со скоростью свыше 1800 м/мин. и резки бумаги с локальным водяным знаком под руководством резчика более высокой квалификации. Установка формата. Смена, точка и правка ножей. Склейка бумаги при обрывах. Обрезка литых бумажных изделий после сушки и в соответствии с технологией производства, вторичная обрезка после калибровки изделий. Съем, отвозка и укладка готовой продукции. Наблюдение за чистотой реза и соблюдение точности заданных размеров. Резка картона на полосы. Устранение мелких неполадок в работе оборудования. Ведение процесса резки бумаги и картона на станках со скоростью до 700 м/мин. и резки целлюлозы на листы при скорости резки до 100 м/мин. Регулирование скорости и чистоты резания. Наладка машины, смена ножей. Наблюдение за работой оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры; стандартные форматы и правила резки бумаги (картона); правила точки и правки ножей и смены форматов.

§ 282. Резчик бумаги, картона и целлюлозы

4-й разряд

Характеристика работ. Резка бумаги и картона на машинах и станках различных систем со скоростью свыше 700 до 1800 м/мин., на ротационных резальных машинах и резка денежной, мелованной, конденсаторной, асбестовой, копировальной, филигранной бумаг, восковки, ротоупленки, фольги, целлофана, красочно-изобразительной продукции, других высокосортных технических бумаг на установленные форматы и подрезка спецбумаг на заданный формат. Регулирование скорости и чистоты резания. Наблюдение за качеством резки. Наладка машины, установка форматов, смена ножей. Регулирование натяжения полотна. Наблюдение за работой оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры. Устранение мелких неполадок в работе оборудования. Руководство резчиками более низкой квалификации.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры; требования, предъявляемые к качеству продукции, точности формата, чистоте реза; виды брака и меры по предупреждению и устранению его; правила раскроя с учетом направления волокон.

При обслуживании станков со скоростью свыше 1800 м/мин. и резке бумаги с локальным водяным знаком тарифицируется на 1 разряд выше.

§ 283. Резчик на отжимной машине

2-й разряд

Характеристика работ. Поперечная и продольная резка полотна древесной массы на листы установленного формата. Заправка полотна в машину. Наблюдение за работой продольных и поперечных ножей и листоукладочного барабана. Регулирование работы ножей. Контроль за точностью резки.

Должен знать: устройство продольно-поперечного резательного узла машины; правила регулирования положения ножей и самоукладчика; способы устранения дефектов резки полотна.

§ 284. Рифлевщик

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса рифлевки патронов и конусов на рифлевочно-обкаточных

машинах. Укладка в бункер машин патронов или конусов в установленном направлении. Регулирование работы механизмов рифлевки и обкатки. Контроль качества продукции. Проверка насадки конуса по шпульно-контрольному веретену или скобе. Устранение мелких неполадок отдельных узлов машины. Чистка и смазка машин.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; правила регулировки машин; технические условия на выпускаемые изделия; виды и причины возникновения брака и способы предупреждения и устранения их.

§ 285. Сборщик бумажных изделий

1-й разряд

Характеристика работ. Сборка переплетов и прокладок для ящиков из гофрированного картона и другой мягкой тары по заданным размерам. Изготовление бумажных изделий без подборки заготовок по цвету и способу печати; получение заготовок, подрезка ножницами, склейка, приклейка, наклейка, вклейка, подрисовка согласно образцу. Подготовка, сборка, укладка перегородок и других вкладных деталей в упаковочные изделия. Комплексное изготовление картонных упаковочных изделий простой конфигурации.

Должен знать: ассортимент сырья, коробок и деталей к ним; виды изделий; приемы сборки переплетов и прокладок; требования, предъявляемые к качеству их изготовления и сборки; свойства применяемых материалов (бумаги, ткани, клея, ниток).

§ 286. Сборщик бумажных изделий

2-й разряд

Характеристика работ. Сборка комбинированных коробок и других изделий из бумажных, картонных и металлических деталей (доньев, крышек, колпачков). Изготовление бумажно-декоративных изделий с подборкой заготовок по цвету и способу печати; получение, подрезка или вырезка заготовок, подборка, склейка, приклейка, наклейка, вклейка и подрисовка согласно образцу. Разбортовка бумажных корпусов на машине для выглаживания внутренней поверхности и устранение заусениц. Регулирование выглаживающего ролика. Вставка вручную доньев, крышек, колпачков, прокладок из фольги в бумажные цилиндры. Подкатка (поддвижка) горловин на автоматах и полуавтоматах. Контроль качества сборки, подкатки и разбортовки.

Должен знать: устройство, принцип работы и способы регулировки оборудования; ассортимент комбинированных коробок и бумажно-декоративных заготовок, размеры и форму деталей для них; правила подбора заготовок по цвету и способу печати; требования, предъявляемые к качеству глажения, подкатки и сборки.

§ 287. Сборщик бумажных изделий

3-й разряд

Характеристика работ. Изготовление макетов и сложных бумажно-декоративных изделий. Подборка заготовок и полуфабрикатов согласно макету по цвету, способу печати и характеру изделия. Склейка полуфабрикатов, шитье вручную или на станках, выполнение отдельных операций по оформлению изделия в соответствии с макетом. Монтаж, крепление и приспособление металлических деталей с наклейкой тканей и резины к отдельным узлам литых бумажных изделий. Проверка деталей на герметичность. Сборка металлического донышка при помощи ручного винтового пресса. Подбор комплекта металлических горловин, донышек колец и манжет по размеру готового таза. Проверка качества деталей, зачистка швов и заусениц, подчеканка заклепок. Завальцовка горловин на зиг-машине. Зацежовка манжет на зацежовочном станке. Сшивка бортов корпуса чемодана вручную на станке. Прикрепление уголков. Изготовление и установка деревянных рамок с опилкой их. Прибивка навесок к крышке, навеска крышки. Внутренняя склейка корпуса и крышек. Проверка работы замков.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и способы регулировки его; устройство зиг-машины и зацежовочного станка; технологический процесс изготовления бумажно-декоративных изделий; основные размеры бумажно-декоративных изделий; правила раскроя материалов; правила сборки чемоданов;

технические условия на изготавливаемые тазы и готовые чемоданы, виды брака и способы их устранения.

§ 288. Сборщик бумажных изделий

4-й разряд

Характеристика работ. Сборка и клейка деревянных деталей и резиновых прокладок в литые бумажные изделия. Подгонка деталей для сборки. Производство всех операций по подгонке, раскраиванию, правке и склеиванию изделий.

Должен знать: последовательность операций по склейке отдельных узлов в соответствии с техническими условиями; виды клеев.

§ 289. Сгустительщик

2-й разряд

Характеристика работ. Регулирование степени концентрации целлюлозы, полуцеллюлозы и древесной массы, поступающих на сгуститель, в соответствии с технологическим режимом. Продувка сетки паром. Наблюдение за работой сгустителя. Пуск, останов и чистка оборудования. Устранение мелких неполадок в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип работы сгустителей и качественные показатели целлюлозы, полуцеллюлозы и древесной массы.

При обслуживании установок по сгущению целлюлозы, предназначенной для химической переработки, - 3-й разряд.

§ 290. Содовщик

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сжигания черного щелока в содорегенерационных агрегатах и содовых печах заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы суммарной производительностью свыше 100 до 250 т в сутки под руководством содовщика более высокой квалификации. Загрузка сульфата и дров в печь. Наблюдение за равномерным поступлением щелока и его постоянным уровнем, подачей питательной воды и ее уровнем, разрежением газов в газоходах. Периодический осмотр насосов для подачи щелочи и водяных насосов, летки и печи. Определение объема титров перекачек зеленого щелока из растворителей плава. Регулярная чистка зольных камер от уноса. Наблюдение за состоянием и нормальной работой оборудования.

Должен знать: принцип работы насосов для подачи щелока и водяных насосов, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; способы останова и чистки оборудования; процесс регенерации щелока.

При сжигании черного щелока в содорегенерационных агрегатах и содовых печах заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы суммарной производительностью свыше 250 т в сутки под руководством содовщика более высокой квалификации - 3-й разряд.

§ 291. Содовщик

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сжигания черного щелока в содорегенерационных агрегатах и содовых печах заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы суммарной производительностью до 100 т в сутки. Наблюдение за правильным режимом горения, качеством и количеством питательной воды, температурой по газоходам, получением плава и зеленого щелока, выработкой пара, процентом восстановления потерь сульфата, состоянием механизма, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Руководство

подготовкой к пуску всех частей агрегата.

Должен знать: принцип работы содорегенерационного агрегата, печи и всего вспомогательного оборудования; способы управления оборудованием: автоматическим, дистанционным и ручным; правила пуска и останова всего оборудования содорегенерационного отдела; технологический процесс регенерации щелока.

§ 292. Содовщик

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сжигания черного щелока в содорегенерационных агрегатах и содовых печах заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы суммарной производительностью свыше 100 до 250 т в сутки. Наблюдение за правильным режимом горения, качеством и количеством питательной воды, температурой по газоходам, получением плава и зеленого щелока, выработкой пара, процентом восстановления потерь сульфата, состоянием механизма, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: принцип работы содорегенерационного агрегата, печи и всего вспомогательного оборудования, способы управления оборудованием: автоматическим, дистанционным и ручным; правила пуска и останова всего оборудования содорегенерационного отдела; технологический процесс регенерации щелока.

§ 293. Содовщик

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сжигания черного щелока в содорегенерационных агрегатах и содовых печах по производству целлюлозы и полуцеллюлозы суммарной производительностью свыше 250 т в сутки. Наблюдение за правильным режимом горения, качеством и количеством питательной воды, температурой по газоходам, получением плава и зеленого щелока, выработкой пара, процентом восстановления потерь сульфата, состоянием механизма, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: принцип работы содорегенерационного агрегата, печи и всего вспомогательного оборудования, способы управления оборудованием: автоматическим, дистанционным и ручным; правила пуска и останова всего оборудования содорегенерационного отдела; технологический процесс регенерации щелока.

Требуется среднее специальное образование.

§ 294. Сортировщик бумажного производства

1-й разряд

Характеристика работ. Сортировка макулатуры, бумажного брака, обрезков тряпья. Участие в сортировке бумаги на контрольно-испытательных станках. Распаковка кип волокнистого сырья (тряпья, макулатуры, хлопка и др.). Удаление из сырья посторонних предметов (пуговиц, крючков, кожи, резины, скрепок и др.). Сортировка сырья по качеству, цвету и прочим техническим условиям. Подача отсортированного сырья на контрольный просмотр.

Должен знать: качественные показатели волокнистых материалов, правила сортировки.

§ 295. Сортировщик бумажного производства

2-й разряд

Характеристика работ. Сортировка листовых бумаг по сортам и форматам. Сортировка ролевой бумаги с перемоткой, картона, фибры и изделий из них (копировальной бумаги, восковки, ротопленки, деталей из бумаги, картона и фибры, бумажных мешков и др.) по сортам. Контроль и счет отсортированной продукции. Проверка микрометром толщины картона, фибры и изделий из них. Укладка готовой продукции на стеллажи. Сортировка промышленных бумаг по сортам, партиям и форматам. Сортировка полуфабрикатов (полумассы) и бумажного брака строгого учета от различного сора. Отсчет бумаги в пачки, укладка на стеллажи, определение сортности и

массы квадратного метра бумаги. Оформление первичной сопроводительной документации. Наблюдение за качеством окорки и проходящих по транспортеру балансов. Удаление отбракованного баланса на доокорку. Наблюдение за работой транспортера и сортировок щепы. Ликвидация заторов, чистка сит. Сортировка патронов цилиндров, конусов, фибровых тазов и металлической арматуры согласно техническим условиям и государственному стандарту. Отбор дефектных изделий. Укладка, счет (или взвешивание) отсортированных изделий в кассеты или коробки по сортам, цветам и группам в соответствии с утвержденной инструкцией и соблюдением технических условий. Выгрузка продукции из кассет в пропиточные "люльки" агрегата с подбором изделий в "люльки" по сортам, цвету, группам и видам.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; принцип работы контрольно-измерительной аппаратуры; технические условия на продукцию, дефекты бумаги; методы сортировки; допуски в соответствии с техническими условиями и государственными стандартами; ассортимент вырабатываемых изделий и требования, предъявляемые к ним; качественные показатели полуфабрикатов (полумассы), бумажного брака строгого учета, баланса и щепы; инструкцию по сортировке и укладке изделий.

§ 296. Сортировщик бумажного производства

3-й разряд

Характеристика работ. Сортировка бумаг строгого учета и всех видов узорных бумаг по сортам, партиям и группе впитываемости. Контроль и отсчет сортированной бумаги в пачки и укладка их на стеллажи. Определение сортности и массы квадратного метра бумаги. Оформление первичной сопроводительной документации. Сортировка бумажных мешков на автоматической поточной линии.

Должен знать: дефекты бумаги; методы сортировки с просмотром на просвет и "под слово"; правила сортировки мешков на автоматической линии.

§ 297. Сортировщик бумажного производства

4-й разряд

Характеристика работ. Сортировка и подрез бумаг с локальным водяным знаком на аппарате. Сортировка бумаг с общим водяным знаком по сортам, партиям и группе впитываемости. Контроль и отсчет сортированной бумаги в пачки, укладка их на стеллажи. Определение сортности и массы квадратного метра бумаги. Оформление первичной сопроводительной документации. Ответственность за сохранность продукции.

Должен знать: дефекты бумаги; методы сортировки с просмотром на просвет.

§ 298. Сортировщик бумажного производства

5-й разряд

Характеристика работ. Сортировка специальных бумаг. Наблюдение за правильностью оформления каждого сорта сопроводительной документацией. Инструктаж по сортировке специальных бумаг. Прием узорчатой бумаги ручного отлива от сушильщиков. Хранение специальной бумаги, учет и выдача по счету на технологические операции. Комплектовка и оформление партий бумаг. Прием и учет выработки сортировщиц, представление данных о количестве и качестве обрабатываемой и сдаваемой бумаги. Ответственность за сохранность продукции.

Должен знать: требования, предъявляемые к готовой продукции; правила учета и хранения бумаги строгого учета.

§ 299. Составитель пасты

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса приготовления пасты под руководством составителя более высокой квалификации. Подноска и проверка химикатов, входящих в состав пасты. Взвешивание их в заданной пропорции.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к пасте для получения эластичной массы и к качеству готовой продукции после нанесения покровного слоя.

§ 300. Составитель пасты

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса приготовления пасты. Подготовка химикатов к загрузке. Загрузка оборудования химикатами. Приготовление из различных компонентов пасты нужной консистенции путем размола и перемешивания. Соблюдение удельных норм расхода материалов. Наблюдение за состоянием оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и принцип работы контрольно-измерительной аппаратуры; свойства применяемых компонентов и отдельных видов паст; качественные показатели готовой продукции после нанесения покровного слоя.

§ 301. Сушильщик бумаги, картона, фибры и изделий из них

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки изделий в сушильных камерах разных систем непрерывного и периодического действия под руководством сушильщика более высокой квалификации. Загрузка в сушильные камеры бумаги ручного отлива, картона, фибры, бумажной пряжи, литых бумажных и шпульно-катушечных изделий. Чистка сушильных камер, транспортеров и другого оборудования. Выгрузка готовых изделий из сушильных камер и укладывание их.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; правила загрузки и выгрузки изделий и укладки их.

§ 302. Сушильщик бумаги, картона, фибры и изделий из них

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки фибры, картона, литых бумажных изделий в сушильных камерах непрерывного или периодического действия согласно технологическому режиму. Сушка в сушильных шкафах, на сушильных цилиндрах гознаковских бумаг до и после проклейки. Регулирование температуры и влажности воздуха в камере. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительной аппаратуры. Подготовка камеры для термообработки волокна и изделий. Термообработка изделий согласно заданному режиму. Соблюдение удельных норм расхода пара. Прием и сдача бумаги.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; правила пользования контрольно-измерительной аппаратурой; технологический процесс сушки и влияние влажности и усадки на качество изделий; свойства изделий, поступающих в сушильные камеры; схему коммуникаций; требования, предъявляемые к качеству сушки.

§ 303. Сушильщик бумагоделательной (картоноделательной) машины

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки бумаги на бумагоделательных машинах при ширине сетки до 4,5 м, машинах с сеткой шириной до 3,5 м и рабочей скоростью до 350 м/мин. и картона на картоноделательных столовых машинах с рабочей скоростью до 300 м/мин., многоцилиндровых, круглосеточных машинах при ширине сетки 4,5 м и с рабочей скоростью до 250 м/мин.

Заправка полотна в сушильную часть машины. Натяжка и правка сушильных сукон и полотна картона. Наблюдение за температурой и давлением пара в сушильных цилиндрах по показаниям контрольно-измерительных приборов. Регулирование работы сушильных цилиндров, холодильника, каландров,

наката. Наблюдение за процессом глазировки и работой наката. Регулирование подачи пара в цилиндры. Контроль влажности полотна и работы конденсационных и вентиляционных устройств. Участие в смене и ремонте одежды машин.

Должен знать: устройство машины, схему автоматизации, контрольно-измерительную и регулирующую аппаратуру; технологический процесс сушки бумаги и картона; влияние влажности на процесс дальнейшей отделки бумаги и картона.

§ 304. Сушильщик бумагоделательной
(картоноделательной) машины

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки бумаги на бумагоделательных машинах при ширине сетки свыше 4,5 м; машинах с сеткой шириной свыше 3,5 м и рабочей скоростью свыше 350 до 550 м/мин., четырех- и двухсеточных столовых машинах, а также при выработке денежных, узорных, документных и хлопкосодержащих бумаг высших сортов и машинах, вырабатывающих бумаги: конденсаторную, кабельные (высоко- и низковольтную), филигранную, офсетную, чайную, форзацную, картографическую, для глубокой печати, писчую, типографскую N 1, 2, и 3, тетрадную, копировальную, промокательную, основу для кальки, пергамента и мелования, эстампную, перфокарточную, для упаковки продуктов и другие ответственные виды технических бумаг и картона на картоноделательных столовых машинах с рабочей скоростью свыше 300 м/мин., многоцилиндровых круглосеточных машинах при ширине сетки 4,5 м и с рабочей скоростью свыше 250 м/мин. Заправка полотна в сушильную часть машины. Натяжка и правка сушильных сукон и полотна картона. Наблюдение за температурой и давлением пара в сушильных цилиндрах по показаниям контрольно-измерительных приборов. Регулирование работы сушильных цилиндров, холодильника, каландров, наката. Наблюдение за процессом глазировки и работой наката. Регулирование подачи пара в цилиндры. Контроль влажности полотна и работы конденсационных и вентиляционных устройств. Участие в смене и ремонте одежды машин. Смена сеток, сушильных и прессовых сукон. Ремонт одежды машин.

Должен знать: устройство машин, схему автоматизации, контрольно-измерительную и регулирующую аппаратуру; технологический процесс сушки бумаги и картона; влияние влажности на процесс дальнейшей отделки бумаги и картона.

§ 305. Сушильщик бумагоделательной
(картоноделательной) машины

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки бумаги на бумагоделательных машинах по производству газетной и мешочной бумаги с рабочей скоростью свыше 550 до 700 м/мин. и картона на картоноделательных машинах при ширине сетки свыше 6 м и со скоростью до 350 м/мин. Заправка полотна в сушильную часть машины. Натяжка и правка сушильных сукон и полотна картона. Наблюдение за температурой и давлением пара в сушильных цилиндрах по показаниям контрольно-измерительных приборов. Регулирование работы сушильных цилиндров, холодильника, каландров, наката. Наблюдение за процессом глазировки и работой наката. Регулирование подачи пара в цилиндры. Контроль влажности полотна и работы конденсационных и вентиляционных устройств. Участие в смене одежды машин. Смена сеток, сушильных и прессовых сукон. Ремонт одежды машин.

Должен знать: устройство машины, схему автоматизации, контрольно-измерительную и регулирующую аппаратуру; технологический процесс сушки бумаги и картона; влияние влажности на процесс дальнейшей отделки бумаги и картона.

§ 306. Сушильщик бумагоделательной
(картоноделательной) машины

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки бумаги на бумагоделательных машинах со скоростью

свыше 700 м/мин. и картоноделательных машинах с шириной сетки свыше 6 м и со скоростью свыше 350 м/мин. Заправка полотна в сушильную часть машины. Натяжка и правка сушильных сукон и полотна картона. Наблюдение за температурой и давлением пара в сушильных цилиндрах по показаниям контрольно-измерительных приборов. Регулирование работы сушильных цилиндров, холодильника, каландров, наката. Наблюдение за процессом глазировки и работой наката. Регулирование подачи пара в цилиндры. Контроль влажности полотна и работы конденсационных и вентиляционных устройств. Участие в смене и ремонте одежды машин.

Должен знать: устройство машины, схему автоматизации, контрольно-измерительную и регулирующую аппаратуру; технологический процесс сушки бумаги и картона; влияние влажности на процесс дальнейшей отделки бумаги и картона.

Требуется среднее специальное образование.

§ 307. Сушильщик вакуум-формующей машины

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки прокладок для упаковки яиц под руководством сушильщика более высокой квалификации. Наблюдение за температурой, давлением газа и воздуха в сушильной камере непрерывного действия по показаниям контрольно-измерительных приборов и автоматики. Регулирование температуры в сушильной камере. Наблюдение за работой газовой горелки, дымососов, системы вентиляции и средств защиты. Учет работы газового нагревателя. Чистка оборудования и участие в мелком ремонте его.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; правила применения контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры; технологический процесс сушки прокладок для упаковки яиц; влияние температуры на процесс сушки и влажности на качество прокладок.

§ 308. Сушильщик вакуум-формующей машины

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки прокладок для упаковки яиц в сушильных камерах непрерывного действия по показаниям контрольно-измерительных приборов. Регулирование температуры и влажности воздуха в камере. Наблюдение за работой транспортеров, sprысков и сбросов прокладок на качели. Контроль влажности прокладок после формовки. Участие в смене и ремонте форм и одежды машин.

Должен знать: конструкцию обслуживаемого оборудования; качественные показатели изготавливаемой продукции, схему коммуникаций; технологический процесс изготовления прокладок для упаковки яиц; устройство и правила применения контрольно-измерительных приборов.

§ 309. Сушильщик клеильно-сушильной машины

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки бумаги. Регулирование температуры воздуха, поступающего в сушильную часть машины. Наблюдение за качеством наматываемой бумаги. Регулирование натяжения полотна на накате. Участие в установке и съеме валиков бумаги, промывке клеевой ванны и смене одежды машины.

Должен знать: устройство машины; технологический режим проклейки и баритажа бумаги; влияние влажности на накат.

§ 310. Сушильщик машины длинноволокнистой бумаги

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки длинноволокнистой бумаги. Перевод мокрой бумажной

ленты на сушильные цилиндры, каландры и намоточные барабаны. Наблюдение за натяжением и процессом сушки бумаги. Регулирование скоростей сушильных цилиндров и прессов, температуры сушильных цилиндров, увлажнения бумаги после сушки. Снятие изготовленной бумаги с барабана. Участие в смене сетки и сукон.

Должен знать: устройство машины; техническую характеристику хлопка, синтетических волокон, их свойства; свойства клеевого состава для пропитки и температурный режим сушки; качественные показатели всех видов длиноволокнистых бумаг; влияние влажности на качество бумаги при дальнейшей обработке.

При выработке длиноволокнистых равнопрочных бумаг - 3-й разряд.

§ 311. Сушильщик пергаментной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки пергамента и заправка полотна в сушильную часть машины и каландры под руководством сушильщика более высокой квалификации. Правка сушильных сукон. Смазка и чистка машины.

Должен знать: устройство пергаментной машины; схему работы контрольно-измерительной аппаратуры; правила эксплуатации сушильных сукон.

§ 312. Сушильщик пергаментной машины

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки пергамента и специальной пергаментной бумаги на машинах. Участие в заправке полотна бумаги. Натяжение сушильных сукон. Регулирование подачи пара в цилиндры. Контроль влажности полотна и перекачки конденсата. Участие в смене и починке одежды машины. Соблюдение установленных норм расхода пара и процента влажности. Ликвидация обрыва полотна на сушильной части.

Должен знать: устройство машины; схему контрольно-измерительной аппаратуры; технологический процесс производства пергамента; качество бумаги-основы; государственный стандарт на пергамент.

§ 313. Сушильщик пресспата

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки целлюлозного полотна под руководством сушильщика более высокой квалификации. Заправка целлюлозного полотна и других полуфабрикатов в сушильные шкафы и цилиндры. Регулирование резки полотна на листы. Чистка машины и уборка брака. Сушка целлюлозного полотна и других полуфабрикатов на пресспатах с сушильной частью суммарной производительностью до 100 т в сутки. Выработка слюдинита. Наблюдение за работой предварительной сушки, горячего прессования и охлаждающей установки наката. Регулирование подачи пара в сушильный шкаф или цилиндры. Участие в смене и ремонте одежды машины. Наблюдение за исправным состоянием сушильной части наката, за работой вентиляционных и конденсационных устройств, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Соблюдение удельных норм расхода пара.

Должен знать: устройство сушильной части пресспата; схему парораспределения между сушильными группами и цилиндрами и отбора конденсата; влияние работы сглаживающего пресса и охлаждающей установки на качество целлюлозы и ее дальнейшую переработку; схему регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; технологический процесс сушки целлюлозы, качественные показатели ее; методы определения влажности и влияние ее на дальнейшую переработку целлюлозы.

§ 314. Сушильщик пресспата

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки целлюлозного полотна и других полуфабрикатов на

пресспатах с сушильными шкафами суммарной производительностью свыше 100 до 300 т в сутки. Наблюдение за работой предварительной сушки, горячего прессования и охлаждающей установки. Регулирование подачи пара в сушильный шкаф или цилиндры. Участие в смене и ремонте одежды машины. Наблюдение за исправным состоянием сушильной части пресспата, за работой вентиляционных и конденсационных устройств, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Соблюдение удельных норм расхода пара.

Должен знать: устройство сушильной части пресспата; схему парораспределения между сушильными группами и цилиндрами и отбора конденсата; влияние работы сглаживающего пресса и охлаждающей установки на качество целлюлозы и ее дальнейшую переработку, схему регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; технологический процесс сушки целлюлозы; качественные показатели ее; методы определения влажности и влияния ее на дальнейшую переработку целлюлозы.

§ 315. Сушильщик пресспата

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки целлюлозного полотна и других полуфабрикатов на пресспатах с сушильными шкафами суммарной производительностью свыше 300 т в сутки с количеством до десяти групп сушильных цилиндров. Наблюдение за работой предварительной сушки, горячего прессования и охлаждающей установки. Регулирование подачи пара в сушильный шкаф или цилиндр. Участие в смене и ремонте одежды машины. Наблюдение за исправным состоянием сушильной части пресспата, за работой вентиляционных и конденсационных устройств, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Соблюдение удельных норм расхода пара.

Должен знать: устройство сушильной части пресспата; схему парораспределения между сушильными группами и цилиндрами и отбора конденсата; влияние работы сглаживающего пресса и охлаждающей установки на качество целлюлозы и ее дальнейшую переработку, схему регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; технологический процесс сушки целлюлозы; качественные показатели ее; методы определения влажности и влияния ее на дальнейшую переработку целлюлозы.

При сушке целлюлозы и других полуфабрикатов на пресспатах суммарной производительностью свыше 300 т в сутки с количеством свыше десяти групп сушильных цилиндров - 5-й разряд.

§ 316. Сушильщик ровничной машины

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки ровницы. Регулирование количества пара в сушильном цилиндре. Контроль влажности ровницы и давления пара в сушильном цилиндре. Наблюдение за работой сушильных аппаратов. Регулирование сушильных рукавов. Участие в смене одежды машины.

Должен знать: устройство сушильных аппаратов; технологические процессы отлива, прессования и сушки ровницы.

§ 317. Съемщик целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них

2-й разряд

Характеристика работ. Съем с машины, агрегата нарезанных листов целлюлозы, бумаги, картона всех видов, заготовок ящиков из картона. Отбор, сортировка, укладка их на стеллажи, тележки с суконной или чеферной прокладкой, электрокару для подачи к прессам или для последующей обработки. Съем и отбор стоп ящиков из картона с транспортера и подача их к сшивальным машинам. Наблюдение за работой гофрировального агрегата и обеспечение своевременного съема и подачи ящиков из картона к сшивальным машинам. Регулирование сукон на папочной машине. Промывка и чистка машин.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; форматы листов целлюлозы, бумаги и картона, ассортимент заготовок, размеры раскроя и виды ящиков из картона; требования, предъявляемые к качеству укладки продукции.

§ 318. Увлажнительщик бумаги и картона

1-й разряд

Характеристика работ. Увлажнение бумаги и картона с помощью увлажнителей различных систем под руководством увлажнительщика более высокой квалификации. Подкатка к машине и установка рулонов бумаги или картона. Заправка полотна. Регулирование увлажнения. Съём увлажнённых рулонов и отвозка их. Соблюдение равномерности увлажнения бумаги по всему полотну.

Должен знать: устройство увлажнительного станка; правила эксплуатации его; качество основы и степень увлажнения; правила склейки бумаги.

§ 319. Увлажнительщик бумаги и картона

2-й разряд

Характеристика работ. Увлажнение бумаги и оттисков для металлографской печати. Подготовка и закладка бумаги в самонаклад. Накладывание бумаги на транспортирующую систему. Прием бумаги на приемном столе машины, расплавление, сталкивание ее. Выполнение вспомогательных работ по указанию увлажнительщика более высокой квалификации. Смена полотна и ниток. Смазка машины.

Должен знать: требования печати к процессу увлажнения; прием счета; пусковое и остановочное устройство машины; прием ручного наклада листов.

§ 320. Увлажнительщик бумаги и картона

4-й разряд

Характеристика работ. Увлажнение бумаги для металлографской печати денежных изделий в точном соответствии с установленным режимом. Обеспечение заданного привеса влаги и деформации бумаги. Регулирование температуры воды, увлажняющего раствора и работы самонаклада. Заправка и смена сукон. Контроль влажности полотна.

Должен знать: операции металлографской печати; режимы увлажнения бумаги для различных групп впитываемости; влияние процесса увлажнения на качество печати и прессования.

§ 321. Фибровщик

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса фибрования непрерывным способом под руководством фибровщика более высокой квалификации. Заправка полотна фибры в узел вызревания и фибры-сырца в ванны с раствором хлористого цинка. Наблюдение за движением фибры из ванны в ванну и ее правка. Наблюдение за подогревом раствора в ваннах. Смазка подшипников ведущих валков. Наблюдение за работой мамут-насосов и регулировка их.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; технологический процесс производства фибры; удельные нормы расхода сырья и химикатов; технические условия на готовую продукцию.

§ 322. Фибровщик

3-й разряд

Характеристика работ. Участие в ведении процесса фибрования периодического и непрерывного действия. Подвозка и установка рулонов. Подготовка раствора хлористого цинка. Заправка полотна бумаги. Наблюдение за установленной температурой фибрирующего цилиндра, температурой раствора в пропитывающей ванне и поверхности прессующих цилиндров, за намоткой, пропиткой, прокаткой и прессованием. Взвешивание рулонов и брака. Двухстороннее каландрирование фибры. Регулирование нагрева, давления валов и степени увлажнения. Наблюдение за пропуском фибрового полотна через валы. Контроль

степени глазировки, состояния валов. Уборка срыва и его прессование. Резка полотна на листы в соответствии с техническими условиями. Намотка фибры в рулоны и их снятие. Съём фибровых трубок с разъёмного стержня на станке. Относко кромки. Сортировка готовой листовой фибры.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; технологический процесс производства фибры; удельные нормы расхода сырья и химикатов; технические условия на готовую продукцию.

§ 323. Фибровщик

4-й разряд

Характеристика работ. Заправка фибры-сырца на узел вызревания, в ванны с раствором хлористого цинка, в камеру предварительной сушки. Ведение процесса сушки фибры. Контроль за соблюдением технологического режима выщелачивания фибры, за наполнением ванн. Приготовление красителя и химикатов для фибры. Регулирование работы холодильного цилиндра. Наблюдение за процессом каландрирования и накатом. Регулирование подачи пара в цилиндры. Ведение перекачки слабого раствора хлористого цинка мамут-насосами. Регулирование подачи пара в цилиндры. Контроль влажности полотна и работы конденсационных горшков. Соблюдение удельных норм расхода бумаги, химикатов, пара, воды и установленного процента влажности. Соблюдение правил эксплуатации оборудования.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; удельные нормы расхода сырья и химикатов; схему контрольно-измерительной аппаратуры; технологический процесс производства фибры и технические условия на готовую продукцию.

§ 324. Фибровщик

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса фибрования. Заправка полотна фибры в пропитывающую ванну, прессующие цилиндры и узел вызревания. Подбор условий фибрования (концентрация и температура растворов, содержание хлористого кальция в растворе и температура цилиндров фибровой машины) в зависимости от марки фибры и качества бумаги. Наблюдение за процессом пропитки, фибрования на машине и качеством намотки фибры-сырца на прессующие цилиндры. Устранение складок, пузырей и других дефектов. Наблюдение за качеством намотки бумаги на цилиндр. Соблюдение правил эксплуатации оборудования, качественных и количественных показателей при выработке фибры, удельных норм расхода бумаги, химикатов.

Должен знать: устройство фибровой машины; марки фибры; технологический процесс фибрования; технические условия на готовую продукцию; удельные нормы расхода сырья и химикатов.

§ 325. Филигранщик бумаги

1-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса филигранирования бумаги под руководством филигранщика более высокой квалификации. Подвозка бумаги к станкам, взвешивание бумаги и отвозка ее. Мойка валов. Смазка станков.

Должен знать: устройство станка и качественные показатели филигранированной бумаги.

§ 326. Филигранщик бумаги

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса филигранирования бумаги на станках. Регулирование древесных валов и степени увлажнения бумаги. Наблюдение за пропуском бумажной ленты через валы.

Должен знать: устройство станков; физико-механические свойства бумаги и качественные показатели готовой продукции.

§ 327. Хлорщик

2-й разряд

Характеристика работ. Приготовление белильного раствора под руководством хлорщика более высокой квалификации. Выполнение отдельных операций по приготовлению отбельного раствора. Выгрузка хлора из цистерн. Уход за оборудованием.

Должен знать: назначение обслуживаемого оборудования и схему коммуникаций; свойства химикатов для приготовления белильных растворов.

§ 328. Хлорщик

3-й разряд

Характеристика работ. Приготовление белильного раствора отбельных отделов целлюлозных заводов производительностью до 250 т в сутки, регулирование подачи жидкого хлора в хлораторы и насыщение хлором известкового молока. Руководство работой по выгрузке жидкого хлора из цистерн в емкости и подачей его в производство. Обеспечение установленного режима хранения и подачи раствора в производство. Определение крепости известкового молока и белильного раствора. Разбавление и подача серной кислоты и хлората натрия в растворы. Регулирование работы насосов компрессорной установки. Наблюдение за разрежением в реакторах и поглотительных колонках, за подачей белильного раствора в отбельный цех. Соблюдение норм расхода химикатов, сжатого воздуха, воды, пара, электроэнергии. Наблюдение за состоянием оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры, герметичностью ее.

Должен знать: назначение и устройство обслуживаемого оборудования; схему коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; качественные показатели белильных растворов и нормы расхода химикатов, воды, пара, электроэнергии, сжатого воздуха.

При обслуживании отбельных отделов целлюлозных заводов производительностью свыше 250 т в сутки - 4-й разряд.

§ 329. Хлорщик

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса приготовления белильного раствора двуокиси хлора при помощи регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Регулирование подачи хлората натрия, серной кислоты, газообразной двуокиси серы и охлаждающей воды, поступающей в реакторы и подаваемой в поглотительные колонки. Наблюдение за давлением в газоходах. Пуск и останов установок по приготовлению отбеливающих растворов. Наблюдение за состоянием оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры, герметичностью ее.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и схему коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры по приготовлению отбеливающих растворов; технологические процессы приготовления двуокиси хлора и других отбеливающих растворов; схему контроля и методы анализов основных реагентов, применяемых для растворов; удельные нормы расхода химикатов, пара, воды, электроэнергии.

§ 330. Шлифовщик бумаги, картона и фибры

2-й разряд

Характеристика работ. Шлифовка краев бумаги в рулонах картона и кромок листа фибры на шлифовальной машине или закроенных деталей на фаско-спускальном станке. Установка и регулировка шлифовальных камней. Регулирование натяжения полотна бумаги и картона, пылеуловителей. Навеска рулонов бумаги или картона и заправка их в машину. Заправка круглой и трубчатой фибры на шлифовальных станках различных систем. Наблюдение за качеством натяжения полотна, намотки рулона, работы пылеуловителей, шлифовки бумаги, картона и фибры, наладка машины.

Должен знать: устройство и правила наладки шлифовальной машины, пылеуловителей и фаско-спускального станка; ассортимент и назначение шлифуемых бумаг, картона и фибры; способы наладки машины; требования, предъявляемые к качеству шлифовки.

**ПЕРЕЧЕНЬ
НАИМЕНОВАНИЙ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ, ПРЕДУСМОТРЕННЫХ НАСТОЯЩИМ
РАЗДЕЛОМ С УКАЗАНИЕМ ИХ НАИМЕНОВАНИЙ ПО ДЕЙСТВОВАВШЕМУ
РАЗДЕЛУ ЕТКС, ИЗДАНИЯ 1970 Г.**

№ п/п	Наименование профессий, помещенных в настоящем разделе	Диапазон разрядов	Наименование профессий по действовавшим выпускам и разделам ЕТКС, издания 1970 г.	Диапазон разрядов	№ выпуска ЕТКС	Сокращенное наименование раздела
1	Автоматчик картонажного производства	1 - 4	Автоматчик картонажного производства	1 - 4	41	Бумажная
			Машинист по изготовлению картонных коробок	1, 2	41	-"-
2	Аппаратчик по выщелачиванию фибры	2, 4	Диффузорщик фибры	2, 4	41	-"-
3	Аппаратчик по приготовлению серно-кислого глинозема	3, 4	Аппаратчик по приготовлению серно-кислого глинозема	3, 4	41	-"-
4	Аппаратчик скипидарной установки	2, 3	Аппаратчик скипидарной установки	2, 3	41	-"-
5	Аппаратчик талловой установки	2 - 5	Аппаратчик талловой установки	1 - 5	41	-"-
6	Армировщик	3	Армировщик	3	41	-"-
7	Вальцовщик фибровых трубок	3	Вальцовщик фибровых трубок	3	41	-"-
8	Варщик волокнистого сырья	2	Варщик волокнистого сырья	2	41	-"-
9	Варщик восковой, клеевой массы и пропиточной смеси	1, 3	Варщик восковой и клеевой массы	1, 3	41	-"-
			Варщик пропиточной смеси	3	41	-"-
10	Варщик тряпья	2	Варщик тряпья	2	41	-"-
11	Варщик химической древесной массы	2, 4	Варщик химической древесной массы	2, 4	41	-"-
12	Варщик хлопка	2 - 5	Варщик хлопка	2 - 5	41	-"-
13	Варщик целлюло-	3 - 6	Варщик целлюло-	2 - 6	41	-"-

14	Выпарщик щелоков	2 - 6	Выпарщик щелоков	2 - 6	41	-"-
15	Гибщик фибры	3	Гнутарь фибры	3	41	-"-
16	Гравер валов	3 - 6	Гравер-прессовщик стальных валов	3 - 6	41	-"-
17	Дефибрерщик	2 - 6	Дефибрерщик	2 - 6	41	-"-
18	Диффузорщик целлюлозы	2 - 5	Диффузорщик целлюлозы	2 - 5	41	-"-
19	Древопар	2, 3	Древопар	2, 3	41	-"-
20	Дробильщик колчедана	2	Дробильщик колчедана	2	41	-"-
21	Дробильщик целлюлозы	2 - 4	Дробильщик электродной целлюлозы	2 - 4	41	-"-
22	Заготовщик клапанов	1	Заготовщик клапанов	1	41	-"-
23	Заготовщик бумажных пакетов	1, 2	Заготовщик пакетов	1, 2	41	-"-
24	Загрузчик балансов в дефибреры	3	Загрузчик балансов в дефибреры	3	41	-"-
25	Загрузчик колчеданных, серных печей и турм	2	Загрузчик колчеданных, серных печей и турм	2	41	-"-
			Отвозчик огарков	2	41	-"-
26	Загрузчик сульфата	2, 3	Загрузчик сульфата	2, 3	41	-"-
27	Закатчик бумажных изделий	2	Закатчик	2	41	-"-
28	Закройщик картона, фибры и других материалов	2 - 4	Закройщик картона, фибры и других материалов	2 - 4	41	-"-
29	Закройщик-резак	2	Закройщик-резак	2	41	-"-
30	Заправщик рулонов картона и бумаги	2, 3	Заправщик рулонов картона и бумаги	2, 3	41	-"-
31	Изготовитель форм	4 - 6	Формщик	4 - 6	41	-"-
32	Испытатель бумажных мешков	2	Испытатель мешков	2	41	-"-

33	Каландровщик целлюлозно-бу- мажного произ- водства	2 - 5	Каландровщик целлюлозно-бу- мажного произ- водства	2 - 5	41	-"-
34	Картонажник	1 - 4	Картонажник Фальцовщик	1 - 4 1	41 41	-"- -"
35	Кислотчик	2 - 6	Кислотчик	2 - 6	41	-"-
36	Клеевар	2 - 5	Клеевар	1 - 5	41	-"-
37	Клеильщик	1, 2	Клеильщик	1, 2	41	-"-
38	Клейщик бумаги, картона и изде- лий из них	1, 2	Клейщик бумаги, картона и изде- лий из них	1, 2	41	-"-
39	Клейщик фибры и литых бумажных изделий	3, 4	Клейщик фибры и литых бумажных изделий	2 - 4	41	-"-
40	Колорист	3	Колорист	3	41	-"-
41	Комплектовщик деталей и изде- лий из бумаги	2	Комплектовщик деталей Комплектовщик обоев	2 2	41 41	-"- -"
42	Контролер цел- люлозно-бумаж- ного производ- ства	2 - 5	Контролер де- нежных и специ- альных бумаг и полуфабрикатов Контролер сырья, полуфаб- рикатов и про- дукции целлю- лозно-бумажного производства	2 - 5 1 - 4	41 41	-"- -"
43	Краскосостави- тель	2 - 4	Краскосостави- тель	2 - 4	41	-"-
44	Лакировщик фиб- ровых изделий	2	Лакировщик фиб- ровых изделий	2	41	-"-
45	Машинист агре- гата искусст- венного бархата	2, 4	Машинист агре- гата искусст- венного бархата	2, 4	41	-"-
46	Машинист битум- ировочной ма- шины	2, 4	Машинист битум- ировочной ма- шины	2, 4	41	-"-
47	Машинист блон- дочной машины	2	Машинист блон- дочной машины	2	41	-"-
48	Машинист бума- годелательной (картонодела- тельной) машины (сеточник)	4 - 6	Машинист бума- годелательной (картонодела- тельной) машины (сеточник) Сеточник	4 - 6 3 - 5	41 24	-"- Общие химии
49	Машинист бума-	2 - 6	Машинист бума-	2 - 6	41	Бумажная

50	гокрасильной машины (красильщик)		гокрасильной машины (красильщик)				
	Машинист вакуум-формующей машины	4, 5	Машинист вакуум-формующей машины	4, 5	41	-"-	
51	Машинист высекально-штамповочной машины	1 - 4	Высекальщик Штамповщик-вырубщик изделий из картона, бумаги и фибры	2 - 4 1, 2	41 41	-"- -"	
52	Машинист гофрировального агрегата	2 - 5	Машинист гофрировального агрегата Машинист гофрировальной машины	3 - 5 2, 3	41 41	-"- -"	
53	Машинист гуммировального агрегата	2, 4	Машинист гуммировального агрегата	2, 4	41	-"-	
54	Машинист дноклеильной машины	2 - 4	Машинист дноклеильной машины	1 - 4	41	-"-	
55	Машинист катальной машины	3	Катальщик обоев	3	41	-"-	
56	Машинист клеильно-загибочной машины	3	Машинист клеильно-загибочной машины	3	41	-"-	
57	Машинист клеильно-сушильной машины (клейщик)	5	Машинист клеильно-сушильной машины (клейщик)	2, 3, 5	41	-"-	
58	Машинист креповой машины	2, 3	Машинист креповой машины	2, 3	41	-"-	
59	Машинист машины длинноволокнистых бумаг	3 - 5	Машинист машины длинноволокнистых бумаг	3 - 5	41	-"-	
60	Машинист машины для покрытия бумаги полиэтиленовой пленкой	3, 5	Машинист машины для покрытия бумаги полиэтиленовой пленкой	3, 5	41	-"-	
61	Машинист машины по изготовлению бумаги для табачных фильтров	4, 5	Машинист машины по изготовлению бумаги для табачных фильтров	4, 5	41	-"-	
62	Машинист машины по изготовлению гильз	2, 3	Машинист машины по изготовлению гильз	2, 3	41	-"-	
63	Машинист машины по производству изделий из бу-	1 - 5	Машинист машины по производству изделий из бу-	1 - 4	41	-"-	

64	Маги		Маги				
	Машинист насла- ивающей машины	3	Машинист насла- ивающей машины	3	41	-"	
65	Машинист обой- но-печатной ма- шины	1 - 5	Машинист обой- но-печатной ма- шины	1 - 5	41	-"	
66	Машинист отжим- ной машины	4	Машинист отжим- ной машины (се- точник)	4	41	-"	
67	Машинист папоч- ной машины	2 - 4	Машинист папоч- ной машины	2 - 4	41	-"	
68	Машинист перга- ментной машины	3 - 5	Машинист перга- ментной машины	3 - 5	41	-"	
69	Машинист печат- но-высекального агрегата	3 - 5	Машинист печат- но-высекального агрегата	3 - 5	41	-"	
70	Машинист пресс- пата (сеточник)	3 - 6	Машинист пресс- пата (сеточник)	2 - 6	41	-"	
71	Машинист рекор- дерной машины	3	Машинист рекор- дерной машины	3	41	-"	
72	Машинист реле- вочной машины	3	Машинист реле- вочной машины	3	41	-"	
73	Машинист ров- ничной машины	4	Машинист ров- ничной машины	4	41	-"	
74	Машинист руби- тельной машины	1 - 5	Машинист руби- тельной машины	2 - 4	41	-"	
			Рубщик	1, 2	41	-"	
75	Машинист сили- коновой машины	3, 4	Новая профессия	-		-"	
76	Машинист сши- вальной машины	2, 3	Машинист сши- вальной машины	2, 3	41	-"	
77	Машинист термо- дисперсионной установки	5, 6	Новая профессия	-	-	-	
78	Машинист тру- бочной машины (трубочник)	2 - 5	Машинист тру- бочной машины (трубочник)	2 - 5	41	Бумажная	
79	Машинист шпуле- заверточных и конусных машин	3	Машинист шпуле- заверточных и конусных машин	3	41	-"	
80	Машинист энсо- нитной машины	2, 4	Машинист энсо- нитной машины	2, 4	41	-"	
81	Миксовщик	2 - 5	Миксовщик	2 - 5	41	-"	
82	Модельер коро- бок	5	Модельер коро- бок	5	41	-"	

83	Мойщик фибры	2	Мойщик фибры	2	41	-"-	
84	Набойщик рисунков на обои	1, 3	Набойщик рисунков на обои	1, 3	41	-"-	
85	Наборщик бумажных валов	3	Наборщик валов	3	41	-"-	
86	Наборщик рисунчатых валов	4 - 6	Наборщик рисунчатых валов	4 - 6	41	-"-	
87	Накатчик бумагоделательной (картоноделательной) машины	2 - 4	Накатчик бумагоделательной (картоноделательной) машины	2 - 4	41	-"-	
			Перекатчик бумагоделательной машины	3	38	Асботехническая	
88	Накатчик клеильно-сушильной машины	2	Накатчик клеильно-сушильной машины	2	41	Бумажная	
89	Накатчик машины для покрытия бумаги полиэтиленовой пленкой	2	Накатчик машины для покрытия бумаги полиэтиленовой пленкой	2	41	-"-	
90	Накатчик пергаментной машины	2	Накатчик пергаментной машины	2	41	-"-	
91	Накатчик пресс-пата	2	Накатчик пресс-пата	2	41	-"-	
92	Наладчик оборудования в бумажном производстве	2, 4, 5	Наладчик оборудования в производстве изделий из бумаги и картона	2, 4, 5	41	-"- -"	
93	Намотчик бумажных цилиндров	2, 3	Намотчик бумажных цилиндров	2, 3	41	-"-	
94	Намотчик ровничной машины	1, 2	Накатчик ровничной машины	1, 2	41	-"-	
95	Намотчик серпантина	2	Новая профессия	-	-	-	
96	Насадчик дефибрерных камней	2, 4	Насадчик дефибрерных камней	2, 4	41	Бумажная	
97	Обмуровщик кислотных резервуаров	2 - 5	Обмуровщик кислотных резервуаров	2 - 5	41	-"-	
98	Окрасчик картона и фибры	2, 3	Окрасчик картона и фибры	2, 3	41	-"-	
99	Оператор очистного оборудования	1 - 5	Оператор очистного оборудования	1 - 5	41	-"-	
100	Оператор пневмогидроподачи	2	Оператор пневмогидроподачи	2	41	-"-	

101	Оператор производства древесной массы из щепы	3 - 6	Новая профессия	-	-	-
102	Опиловщик фибры	2	Опиловщик фибры	2	41	Бумажная
103	Отбельщик	2 - 6	Отбельщик	2 - 6	41	-"-
104	Отделочник литых бумажных изделий	2	Отделочник литых бумажных изделий	2	41	-"-
105	Отливщик литых бумажных изделий	2, 4	Отливщик литых бумажных изделий	2, 4	41	-"-
106	Переводчик обойных рисунков	4	Переводчик обойных рисунков	4	41	-"-
107	Перемотчик бумаги и бумажной пряжи	1, 2	Перемотчик бумаги Перемотчик бумажной пряжи	1 2	41 41	-"- -"
108	Перфораторщик	2	Перфораторщик	2	41	-"-
109	Печатник миллиметровки	4	Печатник миллиметровки	4	41	-"-
110	Полировщик изделий из бумаги	1, 2	Полировщик изделий из бумаги	1, 2	41	-"-
111	Прессовщик бумагоделательной (картоноделательной) машины	1 - 4	Прессовщик бумагоделательной (картоноделательной) машины Прессовщик на сеточной машине	1 - 4 3	41 24	-"- Общие химии
112	Прессовщик картонажных изделий	1 - 3	Прессовщик картонажных изделий	1 - 3	41	Бумажная
113	Прессовщик картона и фибры	2, 3	Прессовщик картона Прессовщик фибры	2 2, 3	41 41	-"- -"
114	Прессовщик клеильно-сушильной машины	2	Прессовщик клеильно-сушильной машины	2	41	-"-
115	Прессовщик коры	2	Прессовщик коры	2	41	-"-
116	Прессовщик литых бумажных изделий	2	Прессовщик литых бумажных изделий	2	41	-"-
117	Прессовщик отжимной машины	2	Прессовщик отжимной машины	2	41	-"-
118	Прессовщик от-	2	Прессовщик от-	2	41	-"-

119	ходов Прессовщик пер- гаментной маши- ны	2	ходов Прессовщик пер- гаментной маши- ны	2	41	-"-
120	Прессовщик пресспата	2, 3	Прессовщик пресспата	2, 3	41	-"-
121	Прессовщик ров- ничной машины	1	Прессовщик ров- ничной машины	1	41	-"-
122	Приготовитель эмульсии	3, 4	Приготовитель эмульсии	3, 4	41	-"-
123	Промывальщик волоконистых ма- териалов	2, 4	Промывальщик в роллах (роль- щик)	2, 4	41	-"-
124	Промывщик цел- люлозы	1 - 3	Сцежник	1 - 3	41	-"-
125	Пропитчик бума- ги и бумажных изделий	2 - 4	Пропитчик бума- ги и бумажных изделий Пропитчик вос- ковки Пропитчик лент Пропитчик литых бумажных изде- лий Пропитчик рото- пенки Пропитчик све- точувствитель- ной и копиро- вальной бумаги Пропитчик фибры	2, 3 2 4 3 2, 3 4 2, 4	41 41 41 41 41 41 41	-"- -" -" -" -" -" -"
126	Рабочий на по- даче химикатов	2	Рабочий на по- даче химикатов	2	41	-"-
127	Разгрузчик диф- фузоров	3	Разгрузчик диф- фузоров	3	41	-"-
128	Размольщик	1 - 5	Размольщик	1 - 5	41	-"-
129	Размотчик лент	3	Размотчик лент	3	41	-"-
130	Разрисовщик обоев	4	Разрисовщик обоев	4	41	-"-
131	Раскатчик-сор- тировщик бумаги	1, 3	Раскатчик-сор- тировщик бумаги	1, 3	41	-"-
132	Регенераторщик сернистой кис- лоты	2, 3	Регенераторщик сернистой кис- лоты	2, 3	41	-"-
133	Регулировщик композиции и концентрации массы	2, 3	Регулировщик композиции и концентрации массы	2, 3	41	-"-
134	Резчик бумаги,	1 - 5	Резчик бумаги и	1 - 5	41	-"-

	картона и целлюлозы		картона			
135	Резчик на отжимной машине	2	Резчик на отжимной машине	2	41	---
136	Рифлевщик	2	Рифлевщик	2	41	---
137	Сборщик бумажных изделий	1 - 4	Сборщик бумажных изделий	1 - 4	41	---
			Сборщик коробок из картона	1, 2	41	---
			Сборщик тазов из фибры	3	41	---
			Сборщик чемоданов из фибры	3	41	---
138	Сгустительщик	2, 3	Сгустительщик	2, 3	41	---
139	Содовщик	2 - 6	Содовщик	2 - 6	41	---
140	Сортировщик бумажного производства	1 - 5	Сортировщик бумаги, картона и изделий из них	1, 2	41	---
			Сортировщик бумаги с водяными знаками	2 - 5	41	---
			Сортировщик сырья	1, 2	41	---
141	Составитель пасты	2, 3	Составитель пасты	2, 3	41	---
142	Сушительщик бумаги, картона, фибры и изделий из них	2, 3	Сушительщик бумаги, картона, фибры и изделий из них	2, 3	41	---
143	Сушительщик бумагоделательной (картоноделательной) машины	2 - 6	Сушительщик бумагоделательной (картоноделательной) машины	2 - 6	41	---
144	Сушительщик вакуум-формующей машины	3, 4	Сушительщик вакуум-формующей машины	3, 4	41	---
145	Сушительщик клеильно-сушильной машины	3	Сушительщик клеильно-сушильной машины	3	41	---
146	Сушительщик машины длинноволокнистой бумаги	2, 3	Сушительщик машины длинноволокнистой бумаги	2, 3	41	---
147	Сушительщик пергаментной машины	2, 3	Сушительщик пергаментной машины	2, 3	41	---
148	Сушительщик пресспата	2 - 5	Сушительщик пресспата	2 - 5	41	---
149	Сушительщик ровничной машины	2	Сушительщик ровничной машины	2	41	---

150	Съемщик целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них	2	Съемщик целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них	2	41	-"-
			Съемщик картона с папочных машин	2	24	Общие химии
151	Увлажнительщик бумаги и картона	1, 2, 4	Увлажнительщик бумаги и картона	1, 2, 4	41	Бумажная -"-
152	Фибровщик	2 - 5	Фибровщик	3, 5	41	-"-
153	Филигранщик бумаги	1, 3	Филигранщик	1, 3	41	-"-
154	Хлорщик	2 - 5	Хлорщик	1 - 5	41	-"-
155	Шлифовщик бумаги, картона и фибры	2	Шлифовщик бумаги, картона и фибры	2	41	-"-

**ПЕРЕЧЕНЬ
НАИМЕНОВАНИЙ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ, ПРЕДУСМОТРЕННЫХ
ДЕЙСТВОВАВШИМ РАЗДЕЛОМ ВЫПУСКА ЕТКС, С УКАЗАНИЕМ ИЗМЕНЕННЫХ
НАИМЕНОВАНИЙ ПРОФЕССИЙ, РАЗДЕЛОВ И НОМЕРОВ
ВЫПУСКОВ, В КОТОРЫЕ ОНИ ВКЛЮЧЕНЫ**

№ п/п	Наименование профессий по действовавшему выпуску и разделу издания 1970 г.	Диапазон рядов	Наименование профессий по действующим разделам и выпускам ЕТКС	Диапазон рядов	№ выпуска ЕТКС	Сокращенное наименование раздела
1	Автоматчик картонного производства	1 - 4	Автоматчик картонного производства	1 - 4	41	Бумажная
2	Аппаратчик по приготовлению серно-кислого глинозема	3, 4	Аппаратчик по приготовлению глинозема	3, 4	41	-"-
3	Аппаратчик по приготовлению хлористого цинка	3	Аппаратчик выпаривания	2 - 5	24	Общие химии
4	Аппаратчик скипидарной установки	2, 3	Аппаратчик скипидарной установки	2, 3	41	Бумажная
5	Аппаратчик талловой установки	1 - 5	Аппаратчик талловой установки	2 - 5	41	-"-
6	Аппаратчик улавливания волокна	2	Аппаратчик очистки сточных вод	2	1	Общие народного хозяйства
7	Армировщик	3	Армировщик	3	41	Бумажная

8	Вальцовщик фибровых трубок	3	Вальцовщик фибровых трубок	3	41	-"-
9	Валяльщик	5	Аннулирована			
10	Варщик волокнистого сырья	2	Варщик волокнистого сырья	2	41	-"-
11	Варщик восковой и клеевой массы	1, 3	Варщик восковой, клеевой массы и пропиточной смеси	1, 3	41	-"-
12	Варщик пропиточной смеси	3	Варщик восковой, клеевой массы и пропиточной смеси	1, 3	41	-"-
13	Варщик тряпья	2	Варщик тряпья	2	41	-"-
14	Варщик химической древесной массы	2, 4	Варщик химической древесной массы	2, 4	41	-"-
15	Варщик хлопка	2 - 5	Варщик хлопка	2 - 5	41	-"-
16	Варщик целлюлозы	2 - 6	Варщик целлюлозы	3 - 6	41	-"-
17	Выметчик	3, 4	Аннулирована			
18	Выпарщик щелочков	2 - 6	Выпарщик щелочков	2 - 6	41	-"-
19	Высекальщик	2 - 4	Машинист высекально-штамповочной машины	1 - 4	41	-"-
20	Гнутарь фибры	3	Гибщик фибры	3	41	-"-
21	Гравер-прессовщик стальных валов	3 - 6	Гравер валов	3 - 6	41	-"-
22	Декантаторщик	1 - 4	Аннулирована			
23	Дефибрерщик	2 - 6	Дефибрерщик	2 - 6	41	-"-
24	Диффузорщик фибры	2, 4	Аппаратчик по выщелачиванию фибры	2, 4	41	-"-
25	Диффузорщик целлюлозы	2 - 5	Диффузорщик целлюлозы	2 - 5	41	-"-
26	Древопар	2, 3	Древопар	2, 3	41	-"-
27	Дробильщик колчедана	2	Дробильщик колчедана	2	41	-"-
28	Дробильщик электродной целлюлозы	2 - 4	Дробильщик целлюлозы	2 - 4	41	-"-

29	Заготовщик клапанов	1	Заготовщик клапанов	1	41	-"-
30	Заготовщик пакетов	1, 2	Заготовщик бумажных пакетов	1, 2	41	-"-
31	Загрузчик балансов в дефибреры	3	Загрузчик балансов в дефибреры	3	41	-"-
32	Загрузчик колчеданных, серных печей и турм	2	Загрузчик колчеданных, серных печей и турм	2	41	-"-
33	Загрузчик сульфата	2, 3	Загрузчик сульфата	2, 3	41	-"-
34	Закатчик	2	Закатчик бумажных изделий	2	41	-"-
35	Закройщик картона, фибры и других материалов	2 - 4	Закройщик картона, фибры и других материалов	2 - 4	41	-"-
36	Закройщик-резак	2	Закройщик-резак	2	41	-"-
37	Заправщик рулонов картона и бумаги	2, 3	Заправщик рулонов картона и бумаги	2, 3	41	-"-
38	Испытатель мешков	2	Испытатель бумажных мешков	2	41	-"-
39	Каландровщик целлюлозно-бумажного производства	2 - 5	Каландровщик целлюлозно-бумажного производства	2 - 5	41	-"-
40	Картонажник	1 - 4	Картонажник	1 - 4	41	-"-
41	Катальщик обоев	3	Машинист катальной машины	3	41	-"-
42	Кислотчик	2 - 6	Кислотчик	2 - 6	41	-"-
43	Клеевар	1 - 5	Клеевар	2 - 5	41	-"-
44	Клеильщик	1, 2	Клеильщик	1, 2	41	-"-
45	Клейщик бумаги, картона и изделий из них	1, 2	Клейщик бумаги, картона и изделий из них	1, 2	41	-"-
46	Клейщик фибры и литых бумажных изделий	2 - 4	Клейщик фибры и литых бумажных изделий	3 - 4	41	-"-
47	Колорист	3	Колорист	3	41	-"-
48	Комплектовщик деталей	2	Комплектовщик деталей и изделий из бумаги	2	41	-"-

49	Комплектовщик обоев	2	Комплектовщик деталей и изделий из бумаги	2	41	---
50	Контролер денежных и специальных бумаг и полуфабрикатов	2 - 5	Контролер целлюлозно-бумажного производства	2 - 5	41	---
51	Контролер сырья, полуфабрикатов и продукции целлюлозно-бумажного производства	1 - 4	Контролер целлюлозно-бумажного производства	2 - 5	41	---
52	Краскосоставитель	2 - 4	Краскосоставитель	2 - 4	41	---
53	Крутильщик	1 - 3	Крутильщик шпагата	1 - 3	47	Пенько-джутовое
54	Лакировщик фибровых изделий	2	Лакировщик фибровых изделий	2	41	Бумажная
55	Машинист агрегата искусственного бархата	2, 4	Машинист агрегата искусственного бархата	2, 4	41	---
56	Машинист битумировочной машины	2, 4	Машинист битумировочной машины	2, 4	41	---
57	Машинист блондочной машины	2	Машинист блондочной машины	2	41	---
58	Машинист бумагоделательной (картоноделательной) машины (сеточник)	4 - 6	Машинист бумагоделательной (картоноделательной) машины (сеточник)	4 - 6	41	---
59	Машинист бумагокрасильной машины (красильщик)	2 - 6	Машинист бумагокрасильной машины (красильщик)	2 - 6	41	---
60	Машинист вакуум-формующей машины	4, 5	Машинист вакуум-формующей машины	4, 5	41	---
61	Машинист гофрировального агрегата	3 - 5	Машинист гофрировального агрегата		41	---
62	Машинист гофрировальной машины	2, 3	Машинист гофрировального агрегата	2 - 5	41	---
63	Машинист гуммировального агрегата	2, 4	Машинист гуммировального агрегата	2 - 5	41	---
64	Машинист дно-клеильной маши-	1 - 4	Машинист дно-клеильной маши-	2, 4	41	---

65	Машинист кле- ильно-загибоч- ной машины	3	Машинист кле- ильно-загибоч- ной машины	2 - 4	41	-"-
66	Машинист кле- ильно-сушильной машины (клей- щик)	2, 3, 5	Машинист кле- ильно-сушильной машины (клей- щик)	3, 5	41	-"-
67	Машинист крепо- вой машины	2, 3	Машинист крепо- вой машины	2, 3	41	-"-
68	Машинист машины длинноволокнис- тых бумаг	3 - 5	Машинист машины длинноволокнис- тых бумаг	3 - 5	41	-"-
69	Машинист машины для покрытия бумаги полиэти- леновой пленкой	3, 5	Машинист машины для покрытия бумаги полиэти- леновой пленкой	3, 5	41	-"-
70	Машинист машины по изготовлению бумаги для та- бачных фильтров	4, 5	Машинист машины по изготовлению бумаги для та- бачных фильтров	4, 5	41	-"-
71	Машинист машины по изготовлению гильз	2, 3	Машинист машины по изготовлению гильз	2, 3	41	-"-
72	Машинист машины по производству изделий из бу- маги	1 - 4	Машинист машины по производству изделий из бу- маги	1 - 5	41	-"-
73	Машинист насла- ивающей машины	3	Машинист насла- ивающей машины	3	41	-"-
74	Машинист обой- но-печатной ма- шины	1 - 5	Машинист обой- но-печатной ма- шины	1 - 5	41	-"-
75	Машинист отжим- ной машины (сеточник)	4	Машинист отжим- ной машины	4	41	-"-
76	Машинист папоч- ной машины	2 - 4	Машинист папоч- ной машины	2 - 4	41	-"-
77	Машинист перга- ментной машины	3 - 5	Машинист перга- ментной машины	3 - 5	41	-"-
78	Машинист печат- но-высекального агрегата	3 - 5	Машинист печат- но-высекального агрегата	3 - 5	41	-"-
79	Машинист по из- готовлению кар- тонных коробок	1, 2	Автоматчик кар- тонажного про- изводства	1 - 4	41	-"-
80	Машинист пресс- пата (сеточник)	2 - 6	Машинист пресс- пата (сеточник)	3 - 6	41	-"-

81	Машинист рекордерной машины	3	Машинист рекордерной машины	3	41	-"-
82	Машинист релевочной машины	3	Машинист релевочной машины	3	41	-"-
83	Машинист ровничной машины	4	Машинист ровничной машины	4	41	-"-
84	Машинист рубительной машины	2 - 4	Машинист рубительной машины	1 - 5	41	-"-
85	Машинист сшивальной машины	2, 3	Машинист сшивальной машины	2, 3	41	-"-
86	Машинист трубочной машины (трубочник)	2 - 5	Машинист трубочной машины (трубочник)	2 - 5	41	-"-
87	Машинист шпулезаверточных и конусных машин	3	Машинист шпулезаверточных и конусных машин	3	41	-"-
88	Машинист энсопитной машины	2, 4	Машинист энсопитной машины	2, 4	41	-"-
89	Миксовщик	2 - 5	Миксовщик	2 - 5	41	-"-
90	Модельер коробок	5	Модельер коробок	5	41	-"-
91	Мойщик сукон	1	Машинист моечных машин	1 - 4	1	Общие народного хозяйства
92	Мойщик фибры	2	Мойщик фибры	2	41	Бумажная
93	Набойщик рисунков на обои	1, 3	Набойщик рисунков на обои	1, 3	41	-"-
94	Наборщик валов	3	Наборщик бумажных валов	3	41	-"-
95	Наборщик рисунчатых валов	4 - 6	Наборщик рисунчатых валов	4 - 6	41	-"-
96	Накатчик бумагоделательной (картоноделательной) машины	2 - 4	Накатчик бумагоделательной (картоноделательной) машины	2 - 4	41	-"-
97	Накатчик клеильно-сушильной машины	2	Накатчик клеильно-сушильной машины	2	41	-"-
98	Накатчик машины для покрытия бумаги полиэтиленовой пленкой	2	Накатчик машины для покрытия бумаги полиэтиленовой пленкой	2	41	-"-
99	Накатчик пергаментной машины	2	Накатчик пергаментной машины	2	41	-"-
100	Накатчик пресспата	2	Накатчик пресспата	2	41	-"-

101	Накатчик ров- ничной машины	1, 2	Намотчик ров- ничной машины	1, 2	41	-"-
102	Накольщик бума- ги	1, 2	Аннулирована			
103	Наладчик обору- дования в про- изводстве изде- лий из бумаги и картона	2, 4, 5	Наладчик обору- дования в бу- мажном произ- водстве	2, 4, 5	41	-"-
104	Намотчик бумаж- ных цилиндров	2, 3	Намотчик бумаж- ных цилиндров	2, 3	41	-"-
105	Насадчик дефиб- рерных камней	2, 4	Насадчик дефиб- рерных камней	2, 4	41	-"-
106	Обмуровщик кис- лотных резерву- аров	2 - 5	Обмуровщик кис- лотных резерву- аров	2 - 5	41	-"-
107	Окрасчик карто- на и фибры	2, 3	Окрасчик карто- на и фибры	2, 3	41	-"-
108	Оператор очист- ного оборудова- ния	1 - 5	Оператор очист- ного оборудова- ния	1 - 5	41	-"-
109	Оператор пнев- могидроподачи	2	Оператор пнев- могидроподачи	2	41	-"-
110	Опиловщик фибры	2	Опиловщик фибры	2	41	-"-
111	Отбельщик	2 - 6	Отбельщик	2 - 6	41	-"-
112	Отвозчик огар- ков	2	Загрузчик кол- чеданных, сер- ных печей и турм	2	41	-"-
113	Отделочник ли- тых бумажных изделий	2	Отделочник ли- тых бумажных изделий	2	41	-"-
114	Отливщик литых бумажных изде- лий	2, 4	Отливщик литых бумажных изде- лий	2, 4	41	-"-
115	Переводчик обойных рисун- ков	4	Переводчик обойных рисун- ков	4	41	-"-
116	Перемотчик бу- маги	1	Перемотчик бу- маги и бумажной пряжи	1, 2	41	-"-
117	Перемотчик бу- мажной пряжи	2	Перемотчик бу- маги и бумажной пряжи	1, 2	41	-"-
118	Перфораторщик	2	Перфораторщик	2	41	-"-
119	Печатник милли-	4	Печатник милли-	4	41	-"-

	метровки		метровки			
120	Полировщик из- делий из бумаги	1, 2	Полировщик из- делий из бумаги	1, 2	41	-"-
121	Прессовщик бу- магоделательной (картонодела- тельной) машины	1 - 4	Прессовщик бу- магоделательной (картонодела- тельной) машины	1 - 4	41	-"-
122	Прессовщик кар- тона	2	Прессовщик кар- тона и фибры	2, 3	41	-"-
123	Прессовщик кар- тонажных изде- лий	1 - 3	Прессовщик кар- тонажных изде- лий	1 - 3	41	-"-
124	Прессовщик кле- ильно-сушильной машины	2	Прессовщик кле- ильно-сушильной машины	2	41	-"-
125	Прессовщик коры	2	Прессовщик коры	2	41	-"-
126	Прессовщик ли- тых бумажных изделий	2	Прессовщик ли- тых бумажных изделий	2	41	-"-
127	Прессовщик от- жимной машины	2	Прессовщик от- жимной машины	2	41	-"-
128	Прессовщик от- ходов	2	Прессовщик от- ходов	2	41	-"-
129	Прессовщик пер- гаментной маши- ны	2	Прессовщик пер- гаментной маши- ны	2	41	-"-
130	Прессовщик пресспата	2, 3	Прессовщик пресспата	2, 3	41	-"-
131	Прессовщик ров- ничной машины	1	Прессовщик ров- ничной машины	1	41	-"-
132	Прессовщик фибры	2, 3	Прессовщик кар- тона и фибры	2 - 3	41	-"-
133	Приготовитель раствора для химической очистки и хло- рирования воды	2, 4	Аппаратчик при- готовления хи- мических раст- воров	2 - 4	24	Общие химии
134	Приготовитель растворов гли- нозема и каоли- на	2	Аппаратчик при- готовления хи- мических раст- воров	2 - 4	24	-"-
135	Приготовитель растворов хими- катов	3	Аппаратчик при- готовления хи- мических раст- воров	2 - 4	24	-"-
136	Приготовитель эмульсии	3, 4	Приготовитель эмульсии	3, 4	41	Бумажная

137	Промывальщик в роллах (рольщик)	2, 4	Промывальщик волокнистых материалов	2, 4	41	-"-
138	Пропитчик бумаги и бумажных изделий	2, 3	Пропитчик бумаги и бумажных изделий	2 - 4	41	-"-
139	Пропитчик восковки	2	Пропитчик бумаги и бумажных изделий	2 - 4	41	-"-
140	Пропитчик лент	4	Пропитчик бумаги и бумажных изделий	2 - 4	41	-"-
141	Пропитчик литых бумажных изделий	3	Пропитчик бумаги и бумажных изделий	2 - 4	41	-"-
142	Пропитчик рото-пленки	2, 3	Пропитчик бумаги и бумажных изделий	2 - 4	41	-"-
143	Пропитчик сверхчувствительной и копировальной бумаги	4	Пропитчик бумаги и бумажных изделий	2 - 4	41	-"-
144	Пропитчик фибры	2, 4	Пропитчик бумаги и бумажных изделий	2 - 4	41	-"-
145	Рабочий на подаче химикатов	2	Рабочий на подаче химикатов	2	41	-"-
146	Разгрузчик диффузоров	3	Разгрузчик диффузоров	3	41	-"-
147	Размольщик	1 - 5	Размольщик	1 - 5	41	-"-
148	Размотчик лент	3	Размотчик лент	3	41	-"-
149	Разрисовщик обоев	4	Разрисовщик обоев	4	41	-"-
150	Раскатчик-сортировщик бумаги	1, 3	Раскатчик-сортировщик бумаги	1, 3	41	-"-
151	Регенераторщик сернистой кислоты	2, 3	Регенераторщик сернистой кислоты	2, 3	41	-"-
152	Регулировщик композиции и концентрации массы	2, 3	Регулировщик композиции и концентрации массы	2, 3	41	-"-
153	Резчик бумаги и картона	1 - 5	Резчик бумаги, картона и целлюлозы	1 - 5	41	-"-
154	Резчик на отжимной машине	2	Резчик на отжимной машине	2	41	-"-

155	Рифлевщик	2	Рифлевщик	2	41	-"-
156	Рубщик	1, 2	Машинист рубительной машины	1 - 5	41	-"-
157	Сборщик бумажных изделий	1 - 4	Сборщик бумажных изделий	1 - 4	41	-"-
158	Сборщик коробок из картона	1, 2	Сборщик бумажных изделий	1 - 4	41	-"-
159	Сборщик тазов из фибры	3	Сборщик бумажных изделий	1 - 4	41	-"-
160	Сборщик чемоданов из фибры	3	Сборщик бумажных изделий	1 - 4	41	-"-
161	Стустительщик	2, 3	Стустительщик	2, 3	41	-"-
162	Содовщик	2 - 6	Содовщик	2 - 6	41	-"-
163	Сортировщик бумаги, картона, фибры и изделий из них	1, 2	Сортировщик бумажного производства	1 - 5	41	-"-
164	Сортировщик бумаги с водяными знаками	2 - 5	Сортировщик бумажного производства	1 - 5	41	-"-
165	Сортировщик сырья	1, 2	Сортировщик бумажного производства	1 - 5	41	-"-
166	Составитель пасты	2, 3	Составитель пасты	2, 3	41	-"-
167	Сушильщик бумаги, картона, фибры и изделий из них	2, 3	Сушильщик бумаги, картона, фибры и изделий из них	2, 3	41	-"-
168	Сушильщик бумагоделательной (картоноделательной) машины	2 - 6	Сушильщик бумагоделательной (картоноделательной) машины	2 - 6	41	-"-
169	Сушильщик вакуум-формирующей машины	3, 4	Сушильщик вакуум-формирующей машины	3, 4	41	-"-
170	Сушильщик клеильно-сушильной машины	3	Сушильщик клеильно-сушильной машины	3	41	-"-
171	Сушильщик машины длинноволокнистой бумаги	2, 3	Сушильщик машины длинноволокнистой бумаги	2, 3	41	-"-
172	Сушильщик пергаментной машины	2, 3	Сушильщик пергаментной машины	2, 3	41	-"-
173	Сушильщик	2 - 5	Сушильщик	2 - 5	41	-"-

	пресспата		пресспата			
174	Сушильщик ров- ничной машины	2	Сушильщик ров- ничной машины	2	41	---
175	Сцежник	1 - 3	Промывщик цел- люлозы	1 - 3	41	---
176	Съемщик целлю- лозы, бумаги, картона и изде- лий из них	2	Съемщик целлю- лозы, бумаги, картона и изде- лий из них	2	41	---
177	Токарь по обра- ботке литых бу- мажных изделий и фибры	2	Токарь	2 - 6	2	Механичес- кая обра- ботка
178	Увлажнительщик бумаги и карто- на	1, 2, 4	Увлажнительщик бумаги и карто- на	1, 2, 4	41	Бумажная
179	Фальцовщик	1	Картонажник	1 - 4	41	---
180	Фибровщик	3, 5	Фибровщик	2 - 5	41	---
181	Филигранщик	1, 3	Филигранщик бу- маги	1, 3	41	---
182	Формщик	4 - 6	Изготовитель форм	4 - 6	41	---
183	Хлорщик	1 - 5	Хлорщик	2 - 5	41	---
184	Черпальщик	6	Аннулирована			
185	Шлифовщик бума- ги, картона и фибры	2	Шлифовщик бума- ги, картона и фибры	2	41	---
186	Штамповщик-вы- рубщик изделий из картона, бу- маги и фибры	1, 2	Машинист высе- кально-штампо- вочной машины	1 - 4	41	---

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ

N п/п	Наименование профессий	Диапазон разрядов	Стр.
1	Автоматчик картонажного производства	1 - 4	
2	Аппаратчик по выщелачиванию фибры	2, 4	
3	Аппаратчик по приготовлению глинозема	3, 4	
4	Аппаратчик скипидарной установки	2, 3	
5	Аппаратчик талловой установки	2 - 5	
6	Армировщик	3	
7	Вальцовщик фибровых трубок	3	
8	Варщик волокнистого сырья	2	
9	Варщик восковой, клеевой массы и пропиточной смеси	1, 3	
10	Варщик тряпья	2	
11	Варщик химической древесной массы	2, 4	

12	Варщик хлопка	2 - 5	
13	Варщик целлюлозы	3 - 6	
14	Выпарщик щелоков	2 - 6	
15	Гибщик фибры	3	
16	Гравер валов	3 - 6	
17	Дефибрерщик	2 - 6	
18	Диффузорщик целлюлозы	2 - 5	
19	Древопар	2, 3	
20	Дробильщик колчедана	2	
21	Дробильщик целлюлозы	2 - 4	
22	Заготовщик клапанов	1	
23	Заготовщик бумажных пакетов	1, 2	
24	Загрузчик балансов в дефибреры	3	
25	Загрузчик колчеданных, серных печей и турм	2	
26	Загрузчик сульфата	2, 3	
27	Закатчик бумажных изделий	2	
28	Закройщик картона, фибры и других материалов	2 - 4	
29	Закройщик-резак	2	
30	Заправщик рулонов картона и бумаги	2, 3	
31	Изготовитель форм	4 - 6	
32	Испытатель бумажных мешков	2	
33	Каландровщик целлюлозно-бумажного производства	2 - 5	
34	Картонажник	1 - 4	
35	Кислотчик	2 - 6	
36	Клеевар	2 - 5	
37	Клеильщик	1, 2	
38	Клейщик бумаги, картона и изделий из них	1, 2	
39	Клейщик фибры и литых бумажных изделий	3, 4	
40	Колорист	3	
41	Комплектовщик деталей и изделий из бумаги	2	
42	Контролер целлюлозно-бумажного производства	2 - 5	
43	Краскосоставитель	2 - 4	
44	Лакировщик фибровых изделия	2	
45	Машинист агрегата искусственного бархата	2, 4	
46	Машинист битумировочной машины	2, 4	
47	Машинист блондочной машины	2	
48	Машинист бумагоделательной (картоноделательной) машины (сеточник)	4 - 6	
49	Машинист бумагокрасильной машины (красильщик)	2 - 6	
50	Машинист вакуум-формующей машины	4, 5	
51	Машинист высекально-штамповочной машины	1 - 4	
52	Машинист гофрировального агрегата	2 - 5	
53	Машинист гуммировального агрегата	2, 4	
54	Машинист дноклеильной машины	2 - 4	
55	Машинист катальной машины	3	
56	Машинист клеильно-загибочной машины	3	
57	Машинист клеильно-сушильной машины (клейщик)	5	
58	Машинист креповой машины	2, 3	
59	Машинист машины длиноволокнистых бумаг	3 - 5	
60	Машинист машины для покрытия бумаги полиэтиленовой пленкой	3, 5	
61	Машинист машины по изготовлению бумаги для табачных фильтров	4, 5	
62	Машинист машины по изготовлению гильз	2, 3	
63	Машинист машины по производству изделий из бумаги	1 - 5	
64	Машинист наслаивающей машины	3	
65	Машинист обойно-печатной машины	1 - 5	
66	Машинист отжимной машины	4	
67	Машинист папочной машины	2 - 4	
68	Машинист пергаментной машины	3 - 5	
69	Машинист печатно-высекального агрегата	3 - 5	
70	Машинист пресспата (сеточник)	3 - 6	
71	Машинист рекордерной машины	3	
72	Машинист релевоочной машины	3	

73	Машинист ровничной машины	4
74	Машинист рубительной машины	1 - 5
75	Машинист силиконовой машины	3, 4
76	Машинист сшивальной машины	2, 3
77	Машинист термодисперсионной установки	5, 6
78	Машинист трубочной машины (трубочник)	2 - 5
79	Машинист шпулезаверточных и конусных машин	3
80	Машинист энсонитной машины	2, 4
81	Миксовщик	2 - 5
82	Модельер коробок	5
83	Мойщик фибры	2
84	Набойщик рисунков на обои	1, 3
85	Наборщик бумажных валов	3
86	Наборщик рисунчатых валов	4 - 6
87	Накатчик бумагоделательной (картоноделатель- ной) машины	2 - 4
88	Накатчик клеильно-сушильной машины	2
89	Накатчик машины для покрытия бумаги полиэтиленовой пленкой	2
90	Накатчик пергаментной машины	2
91	Накатчик пресспата	2
92	Наладчик оборудования в бумажном производстве	2, 4, 5
93	Намотчик бумажных цилиндров	2, 3
94	Намотчик ровничной машины	1, 2
95	Намотчик серпантина	2
96	Насадчик дефибрерных камней	2, 4
97	Обмуровщик кислотных резервуаров	2 - 5
98	Окрасчик картона и фибры	2, 3
99	Оператор очистного оборудования	1 - 5
100	Оператор пневмогидроподачи	2
101	Оператор производства древесной массы из щепы	3 - 6
102	Опиловщик фибры	2
103	Отбельщик	2 - 6
104	Отделочник литых бумажных изделий	2
105	Отливщик литых бумажных изделий	2, 4
106	Переводчик обойных рисунков	4
107	Перемотчик бумаги и бумажной пряжи	1, 2
108	Перфораторщик	2
109	Печатник миллиметровки	4
110	Полировщик изделий из бумаги	1, 2
111	Прессовщик бумагоделательной (картоноделатель- ной) машины	2 - 4
112	Прессовщик картонажных изделий	1 - 3
113	Прессовщик картона и фибры	2, 3
114	Прессовщик клеильно-сушильной машины	2
115	Прессовщик коры	2
116	Прессовщик литых бумажных изделий	2
117	Прессовщик отжимной машины	2
118	Прессовщик отходов	2
119	Прессовщик пергаментной машины	2
120	Прессовщик пресспата	2, 3
121	Прессовщик ровничной машины	1
122	Приготовитель эмульсии	3, 4
123	Промывальщик волокнистых материалов	2, 4
124	Промывщик целлюлозы	1 - 3
125	Пропитчик бумаги и бумажных изделий	2 - 4
126	Рабочий на подаче химикатов	2
127	Разгрузчик диффузоров	3
128	Размольщик	1 - 5
129	Размотчик лент	3
130	Разрисовщик обоев	4
131	Раскатчик-сортировщик бумаги	1, 3
132	Регенераторщик сернистой кислоты	2, 3
133	Регулировщик композиции и концентрации массы	2, 3
134	Резчик бумаги, картона и целлюлозы	1 - 5

135	Резчик на отжимной машине	2	
136	Рифлевщик	2	
137	Сборщик бумажных изделий	1 - 4	
138	Сгустительщик	2, 3	
139	Содовщик	2 - 6	
140	Сортировщик бумажного производства	1 - 5	
141	Составитель пасты	2, 3	
142	Сушительщик бумаги, картона, фибры и изделий из них	2, 3	
143	Сушительщик бумагоделательной (картоноделательной) машины	2 - 6	
144	Сушительщик вакуум-формующей машины	3, 4	
145	Сушительщик клеильно-сушильной машины	3	
146	Сушительщик машины длиноволокнистой бумаги	2, 3	
147	Сушительщик пергаментной машины	2, 3	
148	Сушительщик пресспата	2 - 5	
149	Сушительщик ровничной машины	2	
150	Съемщик целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них	2	
151	Увлажнительщик бумаги и картона	1, 2, 4	
152	Фибровщик	2 - 5	
153	Филигранщик бумаги	1, 3	
154	Хлорщик	2 - 5	
155	Шлифовщик бумаги, картона и фибры	2	
